|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА АККРЕДИТАЦИИ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ**  **РЕСПУБЛИКАНСКОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ**  **«БЕЛОРУССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТР АККРЕДИТАЦИИ»** | |
|  |  | Приложение № 1 к аттестату аккредитации  № BY/112 2.4459  от 07 февраля 2014 года  на бланке №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  на 3 листах  редакция 03 |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ**

**от «30» ноября 2023 года**

испытательного центра отдела технического контроля

Открытого акционерного общества "Могилевхимволокно"

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование объекта | Код | Наименование  характеристики  (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего  требования к объекту | Обозначение  документа, устанавливающего метод  исследований  (испытаний) и  измерений, в том числе правила  отбора образцов |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **212035, Республика Беларусь, г. Могилёв-35** | | | | | |
| 1.1\* | Волокно  полиэфирное  хлопкового типа  Волокна и жгуты полиэфирные для текстильной  промышленности  Волокно и жгут  полиэфирные  полые  Волокно  полиэфирное  короткой резки  Волокна и жгуты полиэфирные для изготовления  нетканых  материалов  Волокна и жгуты  полиэфирные  Волокна и жгуты  полиэфирные типа «лебяжий пух»  Волокна и жгуты  полиэфирные для основы  линолеума  Волокна полиэфирные для текстильной промышленности  Волокна  полиэфирные  бикомпонентные | 20.60/29.040  20.59/29.040 | -Фактическая линейная плотность  -Отклонение фактической  линейной плотности от  номинальной | ГОСТ 25716-94  ТУ BY 700117487.092-2017  ТУ BY 700117487.109-2022  ТУ BY 700117487.065-2017  ТУ BY 700117487.102-2019  ТУ ВY 700117487.067-2018  ТУ ВY 700117487.064-2020  ТУ РБ 700117487.075-2002  ТУ ВY 700117487.095-2018  ТУ ВY 700117487.029-2009  и другая документация на продукцию | ГОСТ 10213.1-2002 |
| 1.2\* | 20.60/29.121  20.59/29.121 | Удельная разрывная нагрузка | ГОСТ 10213.2-2002 |
| 1.3\* | 20.60/29.121  20.59/29.121 | Удлинение при разрыве | ГОСТ 10213.2-2002 |
| 1.4\* | 20.60/29.040  20.59/29.040 | -Фактическая линейная плотность жгута  -Отклонение фактической линейной плотности от  номинальной | ГОСТ 22289-76 |
| 1.5\* | 20.60/29.061  20.59/29.061 | -Фактическая длина  волокна  -Отклонение фактической длины волокна от  номинальной | ГОСТ 10213.4-2002 |
| 1.6\* | 20.60/29.061  20.59/29.061 | Число извитков | ГОСТ 13411-90 |
| 1.7\* | 20.60/29.061  20.59/29.061 | Линейная усадка | ГОСТ 13481-2001 |
| 1.8\* | 20.60/08.052  20.59/08.052 | Массовая доля  замасливателя на волокне | ГОСТ 29332-2006 |
| 1.9\* | 20.60/11.116  20.59/11.116 | Количество пороков | ГОСТ 10213.5-2002 |
| 1.10\* | 20.60/35.060  20.59/35.060 | Фактическая влажность | ГОСТ 10213.3-2002 |
| 3.1\* | Нити  полиэфирные  малоусадочные с повышенной  адгезией  Нити  полиэфирные комплексные  технического назначения  Нитки  полиэфирные обувные  Нить  полиэфирная  техническая  Нить  полиэфирная  малоусадочная  линейной  плотности  944 текс  Нити  полиэфирные  технического назначения  Нить  полиэфирная  техническая  многокруточная  Нити  полиэфирные с повышенной  адгезией  высокопрочные термостойкие  Нити  полиэфирные пневмосоединенные  технического назначения  Нить  полиэфирная  техническая  высокопрочная с низким  удлинением  Шнуры  полиэфирный  бытовые | 20.60/29.040  20.59/29.040 | -Фактическая линейная плотность  - Результирующая  фактическая линейная плотность | ТУ ВY 700117487.017-2018  ТУ ВY 700117487.009-2018  ТУ ВY 700117487.006-2019  ТУ ВY 700117487.166-2022  ТУ ВY 700117487.019-2019  ТУ ВY 700117487.014-2009  ТУ ВY 700117487.030-2009  ТУ ВY 700117487.062-2012  ТУ ВY 700117487.039-2011  ТУ ВY 700117487.015-2023  ТУ ВY 700117487.027-2023  и другая документация на продукцию | ГОСТ 6611.1-73 |
| 3.2\* | 20.60/29.040  20.59/29.040 | -Отклонение фактической линейной плотности от  номинальной  -Отклонение результирующей фактической линейной  плотности от результирующей номинальной | ГОСТ 6611.1-73 |
| 3.3\* | 20.60/29.121  20.59/29.121 | -Удельная разрывная нагрузка  -Разрывная нагрузка  -Удлинение при  разрыве  -Коэффициент вариации по разрывной нагрузке  -Коэффициент вариации по удлинению при  разрыве | ГОСТ 6611.2-73 |
| 3.4\* | 20.60/29.121  20.59/29.121 | -Число кручений на 1 м нити  -Число сложений | ГОСТ 6611.3-2003 |
| 3.5\* | 20.60/35.060  20.59/35.060 | Фактическая влажность | ГОСТ 6611.4-73 |
| 3.6\* | 20.60/29.061  20.59/29.061 | Линейная усадка | ГОСТ 19603-74 |
| 3.7\* | 20.60/29.061  20.59/29.061 | Неравновесность | ГОСТ 28753.1-90 |
| 3.8\* | 20.60/29.040  20.59/29.040 | Линейная плотность | ГОСТ 16218.2-93 |
| 3.9\* | 20.60/29.061  20.59/29.061 | Диаметр (ширина) | ГОСТ 16218.1-93 |
| 3.10\* | 20.60/29.121  20.59/29.121 | Разрывная нагрузка | ГОСТ 16218.5-93 |
| 3.11\* | 20.60/29.061  20.59/29.061 | Плотность (количество  петельных рядов на 50 мм) | ГОСТ 16218.4-93 |
| 4.1\* | Полиэтиленте-рефталат 8200, сополимеры  полиэтиленте-рефталата  CPET 8200 | 20.16/11.116  20.59/11.116 | Внешний вид | ТУ BY 700117487.  001-2019  и другая документация на продукцию | ТУ BY 700117487.  001-2019 п.4.2 |
| 4.2\* | 20.16/29.040  20.59/29.040 | Масса 50 гранул | МВИ № ДПК-4-2015 |
| 4.3\* | 20.16/29.040  20.59/29.040 | Массовая доля пыли | МВИ № 67-М-2013 |
| 4.4\* | 20.16/29.049  20.59/29.049 | Вязкость характеристическая в дихлоруксусной кислоте | МВИ № 111-25-2018 |
| 4.5\* | 20.16/08.082  20.59/08.082 | Координаты пространства  цветов CIE 1976 L\*, a\*, b\*  (геометрия измерения D/8  источник освещения D 65 с исключением зеркальной  составляющей, угол  наблюдения 10°) | МИ № А-132-2022 |
| 4.6\* | 20.16/08.158  20.59/08.158 | Массовая доля ацетальдегида (АА) | МВИ № ГХ-09-2023 |
| 6.1\* | Преформы  бутылок | 22.22/11.116 | Внешний вид | ТУ BY 700117487.002-2018 и другая документация на продукцию | ТУ BY 700117487.002-2018 п. 4.1 |
| 6.2\* | 22.22/29.061 | Отклонение формы:  отклонение от  перпендикулярности | МВИ № ДПК-2-2015 |
| 6.3\* | 22.22/29.049 | Характеристическая вязкость полимера  (полиэтилентерефталата,  сополимера полиэтилентерефталата) преформы | МВИ № 111-25-2018 |
| 6.4\* | 22.22/08.158 | Массовая доля ацетальдегида в полимере  (полиэтилентерефталате,  сополимере полиэтилентерефталата) преформы | МВИ № ГХ-09-2023 |
| 6.5\* | 22.22/29.061 | Разнотолщинность стенки  преформы на расстоянии  25 мм | МВИ №ДПК-3-2015 |
| 6.6\* | 22.22/29.040 | Масса преформы | МВИ №ДПК-1-2015 |
| 10.1\* | Пенообразователь | 20.59/29.040 | Кратность пены из рабочего раствора, средняя | СТБ 2459-2016  ТНПА и другая документация на продукцию | СТБ 2459-2016 п.5.3.3 |
| 10.2\* | 20.59/29.040 | Показатель устойчивости пены средней кратности |

Примечание:

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Руководитель органа  по аккредитации  Республики Беларусь –  директор государственного  предприятия «БГЦА» |  |  | Е.В.Бережных |