Приложение №1

к аттестату аккредитации

№ BY/112 2.0109

от 10.07.1995

на бланке №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

на 4 листах

редакция № 03

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от «19» апреля 2024 года

участка по контролю качества сварочных и изоляционных работ

Открытого акционерного общества

«Специализированная передвижная механизированная колонна № 4»,

г. Гродно

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики (показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| **ул. Карского, 6, 230003, г. Гродно** |
| 1.1\*\*\* | Объекты газораспределительной системы и газопотребления, газопроводы | 24.10/32.123 | Радиографическая дефектоскопия:*-сварные соединения* | ГОСТ 5264-80ГОСТ 20295-85ГОСТ 16037-80ГОСТ 23055-78ГОСТ 30242-97ГОСТ 9.602-2016СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ГОСТ Р 51164-2001СН 4.03.01-2019СП 4.03.01-2020СП 1.03.02-2020ТКП 45-3.05-166-2009ТКП 45-3.05-167-2009Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения.Утв. Постановление МЧС РБ от 05.12.2022 №66 ТНПА и другая документация | СТБ 1428-2003ГОСТ 20426-82 |
| 1.2\*\*\* | 24.10/32.115 | Оптический контроль:*-визуальный метод;**-внешний осмотр и* *измерения**-сварные соединения;**-основной металл* | ГОСТ 23479-79 |
| СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003ГОСТ ISO 17637-2021 |
| 1.3\*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:-*капиллярная (цветная) дефектоскопия**-сварные соединения;**-основной металл* | СТБ 1172-99 |
| 1.4\*\*\* | 24.10/29.061 | Определение сплошности изоляционных покрытий | ГОСТ 9.602-2016 п.7.14, табл.2, табл.3СТБ ГОСТ Р 51164-2001п.6.2.8, табл. 2, табл. 3 |
| 1.5\*\*\* | 24.10/29.137 | Определение адгезии изоляционных покрытий | ГОСТ 9.602-2016 Приложение К СТБ ГОСТ Р 51164-2001п.6.2.6 табл.2Приложение Б |
| 1.6\*\*\* | 24.10/32.089 | Измерение толщины изоляционных покрытий | ГОСТ 9.602-2016Приложение ЖСТБ ГОСТ Р 51164-2001 Табл.1 |
| 2.1\*\*\* | Магистральные трубопроводы | 24.10/32.123 | Радиографическая дефектоскопия:*-сварные соединения* | ГОСТ 5264-80ГОСТ 20295-85ГОСТ 16037-80ГОСТ 23055-78ГОСТ 30242-97ГОСТ 9.602-2016СТБ ISO 9606-1-2022СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ГОСТ Р 51164-2001СП 4.03.01-2020СНиП 2.05.06-85СНиП III-42-80ТКП 038-2006ТКП 039-2006 ТКП 45-3.05-166-2009ТКП 45-3.05-167-2009ТНПА и другая документация | СТБ 1428-2003ГОСТ 20426-82 |
| 2.2\*\*\* | 24.10/32.115 | Оптический контроль:*-визуальный метод;**-внешний осмотр и* *измерения**-сварные соединения;**-основной металл* | ГОСТ 23479-79 |
| СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003ГОСТ ISO 17637-2021 |
| 2.3\*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:*-капиллярная (цветная) дефектоскопия**-сварные соединения;**-основной металл* | СТБ 1172-99 |
| 2.4\*\*\* | 24.10/29.061 | Определение сплошности изоляционных покрытий | ГОСТ 9.602-2016 п.7.14, табл.2, табл.3СТБ ГОСТ Р 51164-2001п.6.2.8, табл. 2, табл. 3 |
| 2.5\*\*\* | 24.10/29.137 | Определение адгезии изоляционных покрытий | ГОСТ 9.602-2016 Приложение К СТБ ГОСТ Р 51164-2001п.6.2.6 табл.2Приложение Б |
| 2.6\*\*\* | 24.10/32.089 | Измерение толщины изоляционных покрытий | ГОСТ 9.602-2016Приложение ЖСТБ ГОСТ Р 51164-2001Табл.1 |
| 3.1\*\*\* | Технологические трубопроводы и технологическое оборудование | 24.10/32.123 | Радиографическая дефектоскопия:*-сварные соединения* | ГОСТ 5264-80ГОСТ 20295-85ГОСТ 16037-80ГОСТ 23055-78ГОСТ 30242-97ГОСТ 9.602-2016СТБ ISO 9606-1-2022СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ГОСТ Р 51164-2001ТКП 45-3.05-166-2009ТКП 45-3.05-167-2009Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Постановление МЧС РБ от 23.04.2020 №21ТНПА и другая документация | СТБ 1428-2003ГОСТ 20426-82 |
| 3.2\*\*\* | 24.10/32.115 | Оптический контроль:*-визуальный метод;**-внешний осмотр и* *измерения**-сварные соединения;**-основной металл* | ГОСТ 23479-79 |
| СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003ГОСТ ISO 17637-2021 |
| 3.3\*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:*-капиллярная (цветная) дефектоскопия**-сварные соединения;**-основной металл* | СТБ 1172-99 |
| 3.4\*\*\* | Технологические трубопроводы и технологическое оборудование | 24.10/29.061 | Определение сплошности изоляционных покрытий | ГОСТ 9.602-2016 п.7.14, табл.2, табл.3СТБ ГОСТ Р 51164-2001п.6.2.8, табл. 2, табл. 3 |
| 3.5\*\*\* | 24.10/29.137 | Определение адгезии изоляционных покрытий | ГОСТ 9.602-2016 Приложение К СТБ ГОСТ Р 51164-2001п.6.2.6 табл.2Приложение Б |
| 3.6\*\*\* | 24.10/32.089 | Измерение толщины изоляционных покрытий | ГОСТ 9.602–2016Приложение ЖСТБ ГОСТ Р 51164-2001Табл.1 |
| 4.1\*\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:-трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети | 24.10/32.123 | Радиографическая дефектоскопия:*-сварные соединения* | ГОСТ 5264-80ГОСТ 20295-85ГОСТ 16037-80ГОСТ 23055-78ГОСТ 23118-2019ГОСТ 30242-97СТБ ISO 9606-1-2022СТБ ISO 6520-1-2009СП 1.03.02-2020СП 4.03.01-2020СП 4.02.01-2020Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановление МЧС РБ от 27.12.2022 №84ТНПА и другая документация | СТБ 1428-2003ГОСТ 20426-82 |
| 4.2\*\*\* | 24.10/32.115 | Оптический контроль:*-визуальный метод;**-внешний осмотр и* *измерения**-сварные соединения;**-основной металл* | ГОСТ 23479-79 |
| СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003ГОСТ ISO 17637-2021 |
| 4.3\*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:*-капиллярная (цветная) дефектоскопия**-сварные соединения;**-основной металл* | СТБ 1172-99 |
| 5.1\*\*\* | Наружные и внутренние сети холодного и горячего водоснабжения и канализации | 24.10/32.123 | Радиографическая дефектоскопия:*-сварные соединения* | ГОСТ 5264-80ГОСТ 20295-85ГОСТ 16037-80ГОСТ 23055-78ГОСТ 23118-2019ГОСТ 30242-97СТБ ISO 9606-1-2022СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 45-4.01-272-2012СП 1.03.02-2020СП 4.03.01-2020ТНПА и другая документация | СТБ 1428-2003ГОСТ 20426-82 |
| 5.2\*\*\* | 24.10/32.115 | Оптический контроль:*-визуальный метод;**-внешний осмотр и* *измерения**-сварные соединения;**-основной металл* | ГОСТ 23479-79 |
| СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003ГОСТ ISO 17637-2021 |
| 5.3\*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:*-капиллярная (цветная) дефектоскопия**-сварные соединения;**-основной металл* | СТБ 1172-99 |
| 6.1\*\* | Полиэтиленовые трубопроводы | 22.21/32.115 | Оптический контроль:*-визуальный метод**-сварные соединения;* *-основной материал;**-контрольные образцы сварных соединений* | ГОСТ 11262-2017СТБ 2069-2010СТБ ГОСТ Р 50838-97СП 4.03.01-2020ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79 |
| 6.2\* | 22.21/29.121 | Механические испытания:*-статическое* *растяжение**-сварные соединения;* *-основной материал;**-контрольные образцы сварных соединений* | ГОСТ 11262-2017СТБ 2069-2010, п.6.4.3.2СТБ ГОСТ Р 50838-97, п.8.5 |
| 7.1\*\* | Образцы сварных соединений | 24.10 /32.123 | Радиографическая дефектоскопия  | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 16037-80ГОСТ 23055-78СТБ 2350-2013СТБ ISO 9606-1-2022СП 4.03.01-2020СП 4.02.01-2020СНиП III-42-80ТКП 45-3.05-167-2009Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)ТНПА и другая документация | СТБ 1428-2003ГОСТ 20426-82 |
| 7.2\*\* | 24.10/32.115 | Оптический контроль: *-внешний осмотр и* *измерения* | СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003ГОСТ ISO 17637-2021 |
| 7.3\* | 24.10/29.061 | Механические испытания: *-статическое* *растяжение;**-статический изгиб;**-сплющивание* | ГОСТ 6996-66 р.8ГОСТ 6996-66 р.9ГОСТ 8695-2022 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в органе по оценке соответствия (далее – ООС);

\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;

\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных