|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Приложение №1 |  |  |
| к аттестату аккредитации |  |  |
| № BY/112 2.5411 |  |  |
| от 15.07.2022 |  |  |
| на бланке № \_\_\_\_ |  |  |
| на 7 листах |  |  |
| редакция 02 |  |  |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от 25 апреля 2025 года

лаборатории неразрушающего контроля и технической диагностики

Частного производственно-строительного унитарного предприятия «ПРОМТЕХЭНЕРГОСТРОЙ»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование  характеристики  (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего требования  к объекту | Обозначение  документа,  устанавливающего метод исследований (испытаний)  и измерений, в том числе правила  отбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| 220044, Минск, Минский район, Минская область, ул. Березогорская 7А, комн. 1 | | | | | |
| 1.1\*\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:  - трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети  - сосуды, работающие под давлением  - паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла  Оборудование, работающее под избыточным давлением:  - трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети  - сосуды, работающие под давлением  - паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла | 24.10/  32.115 | Оптический метод  (визуальный метод внешний осмотр и измерения):  -сварные соединения  -основной металл | ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 34347-2017  ГОСТ 380-2005  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ ISO 5817-2019  ГОСТ EH 12062-2006  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ 1913-2008  СТБ ЕН 13445-5-2009  СТБ ЕН 1708-1-2012  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ЕН 1713-2005  ТКП 049-2007  ТКП 050-2007  ТКП 051-2007  ТКП 052-2007  ТКП 053-2007  ТКП 054-2007  СП 4.02.01-2020  Правила1 от 01.02.2021 № 5 Правила2 от 27.12.2022 № 84  ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 1.2\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой  метод (эхо метод):  -сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 1.3\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия  (эхо метод):  -основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  ГОСТ ISO 16809-2022 |
| 1.4\*\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами,  капиллярная (цветная) дефектоскопия:  -сварные соединения  -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 1.5\*\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  -сварные соединения  -основной металл | МВИ.МН 4814-2013 |
| 2.1\*\*\* | Объекты газо-распределитель-ной системы и газопотребления, газопроводы и газовое оборудование | 24.10/  32.115 | Оптический метод  (визуальный метод внешний осмотр и измерения):  -сварные соединения  -основной металл | ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 13846-2003  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ ISO 5817-2019  ГОСТ EH 12062-2006  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ 2039-2010  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 054-2007  СП 4.03.01-2020  Правила3 от 05.12.2022 № 66  ТНПА и другая  документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 2.2\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой  метод (эхо метод):  -сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 2.3\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия  (эхо метод):  -основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  ГОСТ ISO 16809-2022 |
| 2.4\*\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами,  капиллярная (цветная) дефектоскопия:  -сварные соединения  -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 2.5\*\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  -сварные соединения  -основной металл | МВИ.МН 4814-2013 |
| 3.1\*\*\* | Технологическое оборудование, технологические трубопроводы и их элементы,  в том числе оборудование химических и нефтехимических производств, трубчатые печи, промышленная трубопроводная арматура | 24.10/  32.115 | Оптический метод  (визуальный метод внешний осмотр и измерения):  -сварные соединения  -основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ISO 10523-2009  СТБ ЕН 1713-2005  ТКП 054-2007  ТКП 45-3.05-166-2009 ТКП 45-3.05-167-2009  Правила4 от 23.04.2020 № 21  ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 3.2\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой  метод (эхо метод):  -сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 3.3\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия  (эхо метод):  -основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  ГОСТ ISO 16809-2022 |
| 3.4\*\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами,  капиллярная (цветная) дефектоскопия:  -сварные соединения  -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 3.5\*\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  -сварные соединения  -основной металл | МВИ.МН 4814-2013 |
| 4.1\*\*\* | Резервуары, емкости, цистерны для хранения нефти, нефтепродуктов и химических элементов | 24.10/  32.115 | Оптический метод  (визуальный метод внешний осмотр и измерения):  -сварные соединения  -основной металл | ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 17032-2010  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 380-2005  СТБ 2634-2023  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 7890-93  ГОСТ ISO 5817-2019  ГОСТ EH 12062-2006  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ЕН 1713-2005  СТП 09110.23.511-08  ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 4.2\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой  метод (эхо метод):  -сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 4.3\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия  (эхо метод):  -основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  ГОСТ ISO 16809-2022 |
| 4.4\*\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами,  капиллярная (цветная) дефектоскопия:  -сварные соединения  -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 4.5\*\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  -сварные соединения  -основной металл | МВИ.МН 4814-2013 |
| 5.1\*\*\* | Металло-  продукция  Металло-  продукция | 24.10/  32.115 | Оптический метод  (визуальный метод внешний осмотр и измерения):  -сварные соединения  -основной металл | ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 380-2005  ТНПА и другая документация  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 380-2005  ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 5.2\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой  метод (эхо метод):  -сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 5.3\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия  (эхо метод):  -основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  ГОСТ ISO 16809-2022 |
| 5.4\*\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами,  капиллярная (цветная) дефектоскопия:  -сварные соединения  -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 5.5\*\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  -сварные соединения  -основной металл | МВИ.МН 4814-2013 |
| 6.1\*\*\* | Магистральные нефтепроводы, газопроводы, продукто-проводы | 24.10/  32.115 | Оптический метод  (визуальный метод внешний осмотр и измерения):  -сварные соединения  -основной металл | ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 13846-2003  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 34181-2017  ГОСТ 380-2005  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ ISO 5817-2019  ГОСТ EH 12062-2006  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 038-2006  ТКП 039-2006  ТКП 054-2007  ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 6.2\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой  метод (эхо метод):  -сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 6.3\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия  (эхо метод):  -основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  ГОСТ ISO 16809-2022 |
| 6.4\*\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами,  капиллярная (цветная) дефектоскопия:  -сварные соединения  -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 6.5\*\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  -сварные соединения  -основной металл | МВИ.МН 4814-2013 |
| 7.1\*\*\* | Аммиачно-холодильные установки  Аммиачно-холодильные установки | 24.10/  32.115 | Оптический метод  (визуальный метод внешний осмотр и измерения):  -сварные соединения  -основной металл | ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ EN 12062-2004  СТБ EN 13445-5-2009  СТБ ISO 6520-1-2009  Правила5 от 28.12.2017 № 46  ТНПА и другая  документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 7.2\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой  метод (эхо метод):  -сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 7.3\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия  (эхо метод):  -основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  ГОСТ ISO 16809-2022 |
| 7.4\*\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами,  капиллярная (цветная) дефектоскопия:  -сварные соединения  -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 7.5\*\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  -сварные соединения  -основной металл | МВИ.МН 4814-2013 |
| 8.1\*\*\* | Металлические конструкции;  дымовые трубы; лестничные марши,  площадки и ограждения стальные; ограждения лестниц,  балконов и крыш стальные;  фермы стропильные стальные | 24.10/  32.115 | Оптический метод  (визуальный метод внешний осмотр и измерения):  -сварные соединения  -основной металл | ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 13846-2003  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23118-2019  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 5781-82  ГОСТ 8713-79  ГОСТ ISO 5817-2019  ГОСТ EH 12062-2006 СТБ ЕН 12062-2004  СН 1.03.01-2019  СТБ 1317-2002  СТБ 1381-2003  СТБ 1396-2003  СТБ 1547-2005  СТБ 2349-2013  СТБ 2350-2013  СТБ EN 13445-5-2009  СТБ EN 1856-1-2013  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ЕН 1713-2005  ТНПА и другая  Документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 8.2\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой  метод (эхо метод):  -сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 8.3\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия  (эхо метод):  -основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  ГОСТ ISO 16809-2022 |
| 8.4\*\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами,  капиллярная (цветная) дефектоскопия:  -сварные соединения  -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 8.5\*\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  -сварные соединения  -основной металл | МВИ.МН 4814-2013 |
| 9.1\*\*\* | Контрольные образцы сварных соединений и основного металла  Контрольные образцы сварных соединений и основного металла  Контрольные образцы сварных соединений и основного металла | 24.10/  32.115 | Оптический метод  (визуальный метод внешний осмотр и измерения):  -сварные соединения  -основной металл | ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14098-2014  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23118-2019  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 34347-2017  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 5781-82  ГОСТ 8713-79  ГОСТ ISO 17635-2018  ГОСТ ISO 5817-2019  ГОСТ EH 12062-2006 СТБ ЕН 12062-2004  СН 1.03.01-2019  СН 2.02.02-2019  СП 1.03.02-2020  СП 4.02.01-2020  СП 4.03.01-2020  СТБ 1317-2002  СТБ 1341-2009  СТБ 1381-2003  СТБ 1396-2003  СТБ 1547-2005  СТБ 1704-2012  СТБ 2039-2010  СТБ 2108-2010  СТБ 2174-2011  СТБ 2349-2013  СТБ 2350-2013  СТБ ISO 9606-1-2022  СТБ ISO 15614-1-2009  СТБ ISO 17660-1-2013  СТБ ISO 17660-2-2009  СТБ ISO 6520-1-2009  Правила1 от 01.02.2021 № 5;  Правила3 от 05.12.2022 № 66;  Правила6 от 22.12.2018 № 66;  Правила4 от 23.04.2020 № 21;  Правила2 от 27.12.2022 № 84;  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.  Утверждены  Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 № 6 (в редакции Пост. МЧС от 16.11.2007 №100);  ТНПА и другая  документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 9.2\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой  метод (эхо метод):  -сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 9.3\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия  (эхо метод):  -основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  ГОСТ ISO 16809-2022 |
| 9.4\*\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами,  капиллярная (цветная) дефектоскопия:  -сварные соединения  -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 9.5\*\*\*  9.5\*\*\* | 24.10/  29.143  24.10/  29.143 | Измерение твердости:  -сварные соединения  -основной металл  Измерение твердости:  -сварные соединения  -основной металл | МВИ.МН 4814-2013  МВИ.МН 4814-2013 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

**Правила1 от 01.02.2021 № 5 –** Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07 МПа и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115°С. Утверждены постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 01.02.2021 № 5.

**Правила2 от 27.12.2022 № 84** – Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утверждены постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 27.12.2022 № 84.

**Правила3 от 05.12.2022 № 66** –Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь. Утверждены постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 05.12.2022 № 66.

**Правила4 от 23.04.2020 № 21** – Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утверждены постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 23.04.2020 № 21.

**Правила5 от 28.12.2017 № 46** –Правила по обеспечению промышленной безопасности аммиачных холодильных установок и складов жидкого аммиака. Утверждены постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 28.12.2017 № 46.

**Правила6 от** **22.12.2018 № 66** – Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъемных кранов. Утверждены постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 22.12.2018 № 66.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Т.А. Николаева