|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Приложение №1 |  |  |
| к аттестату аккредитации  |  |  |
| № BY/112 2.5411 |  |  |
| от 15.07.2022 |  |  |
| на бланке № \_\_\_\_ |  |  |
| на 7 листах |  |  |
| редакция 02 |  |  |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от 25 апреля 2025 года

лаборатории неразрушающего контроля и технической диагностики

Частного производственно-строительного унитарного предприятия «ПРОМТЕХЭНЕРГОСТРОЙ»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименованиехарактеристики(показатель,параметры) | Обозначениедокумента,устанавливающего требованияк объекту | Обозначениедокумента,устанавливающего метод исследований (испытаний)и измерений, в том числе правилаотбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| 220044, Минск, Минский район, Минская область, ул. Березогорская 7А, комн. 1 |
| 1.1\*\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением: - трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети- сосуды, работающие под давлением- паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котлаОборудование, работающее под избыточным давлением: - трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети- сосуды, работающие под давлением- паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла | 24.10/32.115 | Оптический метод(визуальный метод внешний осмотр и измерения):-сварные соединения-основной металл | ГОСТ 1050-2013ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 23518-79ГОСТ 30242-97ГОСТ 34347-2017ГОСТ 380-2005ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ ISO 5817-2019ГОСТ EH 12062-2006СТБ ЕН 12062-2004СТБ 1913-2008СТБ ЕН 13445-5-2009СТБ ЕН 1708-1-2012СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ЕН 1713-2005ТКП 049-2007 ТКП 050-2007 ТКП 051-2007 ТКП 052-2007 ТКП 053-2007 ТКП 054-2007СП 4.02.01-2020Правила1 от 01.02.2021 № 5 Правила2 от 27.12.2022 № 84ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 1.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод (эхо метод):-сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 1.3\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо метод):-основной металл | ГОСТ EN 14127-2015ГОСТ ISO 16809-2022 |
| 1.4\*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами,капиллярная (цветная) дефектоскопия:-сварные соединения-основной металл | СТБ 1172-99 |
| 1.5\*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости:-сварные соединения-основной металл | МВИ.МН 4814-2013 |
| 2.1\*\*\* | Объекты газо-распределитель-ной системы и газопотребления, газопроводы и газовое оборудование | 24.10/32.115 | Оптический метод(визуальный метод внешний осмотр и измерения):-сварные соединения-основной металл | ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 13846-2003ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 23518-79ГОСТ 30242-97ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ ISO 5817-2019ГОСТ EH 12062-2006СТБ ЕН 12062-2004СТБ 2039-2010СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 054-2007СП 4.03.01-2020Правила3 от 05.12.2022 № 66 ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 2.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод (эхо метод):-сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 2.3\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо метод):-основной металл | ГОСТ EN 14127-2015ГОСТ ISO 16809-2022 |
| 2.4\*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами,капиллярная (цветная) дефектоскопия:-сварные соединения-основной металл | СТБ 1172-99 |
| 2.5\*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости:-сварные соединения-основной металл | МВИ.МН 4814-2013 |
| 3.1\*\*\* | Технологическое оборудование, технологические трубопроводы и их элементы,в том числе оборудование химических и нефтехимических производств, трубчатые печи, промышленная трубопроводная арматура | 24.10/32.115 | Оптический метод(визуальный метод внешний осмотр и измерения):-сварные соединения-основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ ISO 5817-2019СТБ ISO 10523-2009СТБ ЕН 1713-2005ТКП 054-2007ТКП 45-3.05-166-2009ТКП 45-3.05-167-2009Правила4 от 23.04.2020 № 21ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 3.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод (эхо метод):-сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 3.3\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо метод):-основной металл | ГОСТ EN 14127-2015ГОСТ ISO 16809-2022 |
| 3.4\*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами,капиллярная (цветная) дефектоскопия:-сварные соединения-основной металл | СТБ 1172-99 |
| 3.5\*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости:-сварные соединения-основной металл | МВИ.МН 4814-2013 |
| 4.1\*\*\* | Резервуары, емкости, цистерны для хранения нефти, нефтепродуктов и химических элементов | 24.10/32.115 | Оптический метод(визуальный метод внешний осмотр и измерения):-сварные соединения-основной металл | ГОСТ 1050-2013ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 17032-2010ГОСТ 30242-97ГОСТ 380-2005СТБ 2634-2023ГОСТ 5264-80ГОСТ 7890-93ГОСТ ISO 5817-2019ГОСТ EH 12062-2006СТБ ЕН 12062-2004СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ЕН 1713-2005СТП 09110.23.511-08ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 4.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод (эхо метод):-сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 4.3\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо метод):-основной металл | ГОСТ EN 14127-2015ГОСТ ISO 16809-2022 |
| 4.4\*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами,капиллярная (цветная) дефектоскопия:-сварные соединения-основной металл | СТБ 1172-99 |
| 4.5\*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости:-сварные соединения-основной металл | МВИ.МН 4814-2013 |
| 5.1\*\*\* | Металло-продукцияМеталло-продукция | 24.10/32.115 | Оптический метод(визуальный метод внешний осмотр и измерения):-сварные соединения-основной металл | ГОСТ 1050-2013ГОСТ 380-2005ТНПА и другая документацияГОСТ 1050-2013ГОСТ 380-2005ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 5.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод (эхо метод):-сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 5.3\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо метод):-основной металл | ГОСТ EN 14127-2015ГОСТ ISO 16809-2022 |
| 5.4\*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами,капиллярная (цветная) дефектоскопия:-сварные соединения-основной металл | СТБ 1172-99 |
| 5.5\*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости:-сварные соединения-основной металл | МВИ.МН 4814-2013 |
| 6.1\*\*\* | Магистральные нефтепроводы, газопроводы, продукто-проводы | 24.10/32.115 | Оптический метод(визуальный метод внешний осмотр и измерения):-сварные соединения-основной металл | ГОСТ 1050-2013ГОСТ 13846-2003ГОСТ 14771-76ГОСТ 30242-97ГОСТ 34181-2017ГОСТ 380-2005ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ ISO 5817-2019ГОСТ EH 12062-2006 СТБ ЕН 12062-2004СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 038-2006ТКП 039-2006 ТКП 054-2007 ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 6.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод (эхо метод):-сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 6.3\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо метод):-основной металл | ГОСТ EN 14127-2015ГОСТ ISO 16809-2022 |
| 6.4\*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами,капиллярная (цветная) дефектоскопия:-сварные соединения-основной металл | СТБ 1172-99 |
| 6.5\*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости:-сварные соединения-основной металл | МВИ.МН 4814-2013 |
| 7.1\*\*\* | Аммиачно-холодильные установкиАммиачно-холодильные установки | 24.10/32.115 | Оптический метод(визуальный метод внешний осмотр и измерения):-сварные соединения-основной металл | ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 23518-79ГОСТ 30242-97ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ ISO 5817-2019СТБ EN 12062-2004СТБ EN 13445-5-2009СТБ ISO 6520-1-2009Правила5 от 28.12.2017 № 46ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 7.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод (эхо метод):-сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 7.3\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо метод):-основной металл | ГОСТ EN 14127-2015ГОСТ ISO 16809-2022 |
| 7.4\*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами,капиллярная (цветная) дефектоскопия:-сварные соединения-основной металл | СТБ 1172-99 |
| 7.5\*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости:-сварные соединения-основной металл | МВИ.МН 4814-2013 |
| 8.1\*\*\* | Металлические конструкции;дымовые трубы; лестничные марши, площадки и ограждения стальные; ограждения лестниц, балконов и крыш стальные; фермы стропильные стальные | 24.10/32.115 | Оптический метод(визуальный метод внешний осмотр и измерения):-сварные соединения-основной металл | ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 13846-2003ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 23118-2019ГОСТ 23518-79ГОСТ 30242-97ГОСТ 5264-80ГОСТ 5781-82ГОСТ 8713-79ГОСТ ISO 5817-2019ГОСТ EH 12062-2006 СТБ ЕН 12062-2004СН 1.03.01-2019СТБ 1317-2002СТБ 1381-2003СТБ 1396-2003СТБ 1547-2005СТБ 2349-2013СТБ 2350-2013СТБ EN 13445-5-2009СТБ EN 1856-1-2013СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ЕН 1713-2005ТНПА и другаяДокументация | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 8.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод (эхо метод):-сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 8.3\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо метод):-основной металл | ГОСТ EN 14127-2015ГОСТ ISO 16809-2022 |
| 8.4\*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами,капиллярная (цветная) дефектоскопия:-сварные соединения-основной металл | СТБ 1172-99 |
| 8.5\*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости:-сварные соединения-основной металл | МВИ.МН 4814-2013 |
| 9.1\*\*\* | Контрольные образцы сварных соединений и основного металлаКонтрольные образцы сварных соединений и основного металлаКонтрольные образцы сварных соединений и основного металла | 24.10/32.115 | Оптический метод(визуальный метод внешний осмотр и измерения):-сварные соединения-основной металл | ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14098-2014ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 23118-2019ГОСТ 23518-79ГОСТ 30242-97ГОСТ 34347-2017ГОСТ 5264-80ГОСТ 5781-82ГОСТ 8713-79ГОСТ ISO 17635-2018ГОСТ ISO 5817-2019ГОСТ EH 12062-2006 СТБ ЕН 12062-2004СН 1.03.01-2019СН 2.02.02-2019СП 1.03.02-2020СП 4.02.01-2020СП 4.03.01-2020СТБ 1317-2002СТБ 1341-2009СТБ 1381-2003СТБ 1396-2003СТБ 1547-2005СТБ 1704-2012СТБ 2039-2010СТБ 2108-2010СТБ 2174-2011СТБ 2349-2013СТБ 2350-2013СТБ ISO 9606-1-2022СТБ ISO 15614-1-2009СТБ ISO 17660-1-2013СТБ ISO 17660-2-2009СТБ ISO 6520-1-2009Правила1 от 01.02.2021 № 5;Правила3 от 05.12.2022 № 66;Правила6 от 22.12.2018 № 66;Правила4 от 23.04.2020 № 21;Правила2 от 27.12.2022 № 84;Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.Утверждены Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 № 6 (в редакции Пост. МЧС от 16.11.2007 №100);ТНПА и другаядокументация | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 9.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод (эхо метод):-сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 9.3\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо метод):-основной металл | ГОСТ EN 14127-2015ГОСТ ISO 16809-2022 |
| 9.4\*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами,капиллярная (цветная) дефектоскопия:-сварные соединения-основной металл | СТБ 1172-99 |
| 9.5\*\*\*9.5\*\*\* | 24.10/29.14324.10/29.143 | Измерение твердости:-сварные соединения-основной металлИзмерение твердости:-сварные соединения-основной металл | МВИ.МН 4814-2013МВИ.МН 4814-2013 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

**Правила1 от 01.02.2021 № 5 –** Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07 МПа и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115°С. Утверждены постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 01.02.2021 № 5.

**Правила2 от 27.12.2022 № 84** – Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утверждены постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 27.12.2022 № 84.

**Правила3 от 05.12.2022 № 66** –Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь. Утверждены постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 05.12.2022 № 66.

**Правила4 от 23.04.2020 № 21** – Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утверждены постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 23.04.2020 № 21.

**Правила5 от 28.12.2017 № 46** –Правила по обеспечению промышленной безопасности аммиачных холодильных установок и складов жидкого аммиака. Утверждены постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 28.12.2017 № 46.

**Правила6 от** **22.12.2018 № 66** – Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъемных кранов. Утверждены постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 22.12.2018 № 66.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Т.А. Николаева