|  |  |
| --- | --- |
|  | НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА АККРЕДИТАЦИИ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬРЕСПУБЛИКАНСКОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «БЕЛОРУССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТР АККРЕДИТАЦИИ»  |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации  |
| № BY/112 2.2522 |
| от 10.12.2004  |
| на бланке № \_\_\_\_на 11 листах |
| редакция 04 |

|  |
| --- |
|  **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от27 июня 2025 года |

|  |
| --- |
| лаборатории технической диагностики и наладки управления автоматизации открытого акционерного общества «Беларуськалий»  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики(показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| **ул. Октябрьская, 69 а, 223710, г. Солигорск, Солигорский район, Минская область** |
| 1.1\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:-трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети;-сосуды, работающие под давлением;-паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котлаОборудование, работающее под избыточным давлением:-трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети;-сосуды, работающие под давлением;-паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла | 24.10/32.115 | Оптический контроль:-визуальный метод,-внешний осмотр и измерения:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 13716-73ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 23055-78ГОСТ 30242-97ГОСТ 20426-82СТБ ISO 6520-1-2009 ГОСТ ISO 5817-2019 ТКП 050-2007ТКП 051-2007ТКП 053-2007ТКП 054-2007Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановление МЧС РБ от 27.12.2022 №84Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07 МПа и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115 °C Утв. Постановление МЧС РБ от 01.02.2021 №5Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор МЧС РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100).ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98 |
| 1.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия,эхо-метод:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002ГОСТ 24507-80ГОСТ 12503-75 |
| 1.3\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,эхо-метод:-основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 1.4\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:-капиллярная (цветная) дефектоскопия;-сварные соединения-основной металл | СТБ 1172-99 |
| 1.5\*\* | 24.10/32.123 | Радиографическая дефектоскопия:-сварные соединения | СТБ 1428-2003 |
| 1.6\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твёрдости:-сварные соединения;-основной металл | МВИ.МН 4030-2011ГОСТ 9012-59ГОСТ 9013-59 |
| 1.7\* | 24.10/18.115 | Металлографические исследования: -сварные соединения-основной металл | ГОСТ 5639-82ГОСТ 5640-2020ГОСТ 8233-56ГОСТ 10243-75СТБ ЕН 1321-2004 |
| 1.8\*\* | 24.10/08.130 | Рентгенофлуоресцентный метод:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 1.9\*\* | 24.10/29.12124.10/29.061 | Механические испытания:-статическое растяжение;-статический изгиб-сварные соединения | СТБ ЕН 895-2002СТБ ЕН 910-2002 |
| 1.10\*\* | 24.10/32.044 | Вихретоковый контроль:-сварные соединения-основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 2.1\*\* | Грузоподъемные краны и механизмы, съемные грузозахватные приспособления и органы грузоподъемных механизмов, тараГрузоподъемные краны и механизмы, съемные грузозахватные приспособления и органы грузоподъемных механизмов, тара | 24.10/32.115 | Оптический контроль:-визуальный метод,-внешний осмотр и измерения:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 23055-78ГОСТ 25032-81ГОСТ 30242-97ГОСТ 20426-82СТБ ISO 6520-1-2009 ГОСТ ISO 5817-2019ТКП 054-2007Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъемных кранов.Утв. Постановление МЧС РБ от 22.12.2018 № 66Методические рекомендации по проведению технического диагностирования грузоподъемных кранов с истекшим сроком службы. Утв. Приказ Проматомнадзора от 30.12.2005 №145Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор МЧС РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98 |
| 2.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия,эхо-метод:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002ГОСТ 24507-80ГОСТ 12503-75 |
| 2.3\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,эхо-метод:-основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 2.4\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:-капиллярная (цветная) дефектоскопия;-сварные соединения-основной металл | СТБ 1172-99 |
| 2.5\*\* | 24.10/32.123 | Радиографическая дефектоскопия:-сварные соединения | СТБ 1428-2003 |
| 2.6\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твёрдости:-сварные соединения;-основной металл | МВИ.МН 4030-2011ГОСТ 9012-59ГОСТ 9013-59 |
| 2.7\* | 24.10/18.115 | Металлографические исследования: -сварные соединения-основной металл | ГОСТ 5639-82ГОСТ 5640-2020ГОСТ 8233-56ГОСТ 10243-75СТБ ЕН 1321-2004 |
| 2.8\*\* | 24.10/08.130 | Рентгенофлуоресцентный метод:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 2.9\*\* | 24.10/29.12124.10/29.061 | Механические испытания:-статическое растяжение;-статический изгиб-сварные соединения | СТБ ЕН 895-2002СТБ ЕН 910-2002 |
| 2.10\*\* | 24.10/32.044 | Вихретоковый контроль:-сварные соединения-основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 3.1\*\* | Технологическое оборудование и технологические трубопроводыТехнологическое оборудование и технологические трубопроводы | 24.10/32.115 | Оптический контроль:-визуальный метод,-внешний осмотр и измерения:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 23055-78ГОСТ 30242-97ГОСТ 20426-82СТБ ISO 6520-1-2009 ГОСТ ISO 5817-2019 СП 1.04.04-2023ТКП 45-3.05-166-2009ТКП 45-3.05-167-2009Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов.Утв. Постановление МЧС РБ от 23.04.2020 №21Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор МЧС РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100) | ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98 |
| 3.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия,эхо-метод:-сварные соединения-основной металл | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002ГОСТ 24507-80ГОСТ 12503-75 |
| 3.3\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,эхо-метод:-основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 3.4\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:-капиллярная (цветная) дефектоскопия;-сварные соединения-основной металл | СТБ 1172-99 |
| 3.5\*\* | 24.10/32.123 | Радиографическая дефектоскопия:-сварные соединения | СТБ 1428-2003 |
| 3.6\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твёрдости:-сварные соединения;-основной металл | МВИ.МН 4030-2011ГОСТ 9012-59ГОСТ 9013-59 |
| 3.7\* | 24.10/18.115 | Металлографические исследования: -сварные соединения-основной металл | ГОСТ 5639-82ГОСТ 5640-2020ГОСТ 8233-56ГОСТ 10243-75СТБ ЕН 1321-2004 |
| 3.8\*\* | 24.10/08.130 | Рентгенофлуоресцентный метод:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 3.9\* | 24.10/29.12124.10/29.061 | Механические испытания:-статическое растяжение;-статический изгиб-сварные соединения | ТНПА и другая документация | СТБ ЕН 895-2002СТБ ЕН 910-2002 |
| 4.1\*\* | Трубопроводы сетей водоснабжения и канализацииТрубопроводы сетей водоснабжения и канализации | 24.10/32.115 | Оптический контроль:-визуальный метод,-внешний осмотр и измерения:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 23055-78ГОСТ 30242-97СТБ ISO 6520-1-2009 ГОСТ ISO 5817-2019 ГОСТ 20426-82СП 4.01.06-2024СНиП 3.05.03-85Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор МЧС РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100).ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98 |
| 4.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия,эхо-метод:-сварные соединения-основной металл | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002ГОСТ 24507-80ГОСТ 12503-75 |
| 4.3\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,эхо-метод:-основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 4.4\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:-капиллярная (цветная) дефектоскопия;-сварные соединения-основной металл | СТБ 1172-99 |
| 4.5\*\* | 24.10/32.123 | Радиографическая дефектоскопия:-сварные соединения | СТБ 1428-2003 |
| 4.6\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твёрдости:-сварные соединения;-основной металл | МВИ.МН 4030-2011ГОСТ 9012-59ГОСТ 9013-59 |
| 4.7\* | 24.10/18.115 | Металлографические исследования: -сварные соединения-основной металл | ГОСТ 5639-82ГОСТ 5640-2020ГОСТ 8233-56ГОСТ 10243-75СТБ ЕН 1321-2004 |
| 4.8\*\* | 24.10/08.130 | Рентгенофлуоресцентный метод:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 4.9\* | 24.10/29.12124.10/29.061 | Механические испытания:-статическое растяжение;-статический изгиб-сварные соединения | СТБ ЕН 895-2002СТБ ЕН 910-2002 |
| 5.1\*\* | ГазопроводыГазопроводы | 24.10/32.115 | Оптический контроль:-визуальный метод,-внешний осмотр и измерения: -сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 23055-78ГОСТ 30242-97ГОСТ 20426-82СТБ ISO 6520-1-2009 ГОСТ ISO 5817-2019 СП 4.03.01-2020Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения Утв. Постановление МЧС РБ от 05.12.2022 №66.Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор МЧС РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100).ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98 |
| 5.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия,эхо-метод:-сварные соединения-основной металл | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002ГОСТ 24507-80ГОСТ 12503-75 |
| 5.3\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,эхо-метод:-основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 5.4\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:-капиллярная (цветная) дефектоскопия;-сварные соединения-основной металл | СТБ 1172-99 |
| 5.5\*\* | 24.10/32.123 | Радиографическая дефектоскопия:-сварные соединения | СТБ 1428-2003 |
| 5.6\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твёрдости:-сварные соединения;-основной металл | МВИ.МН 4030-2011ГОСТ 9012-59ГОСТ 9013-59 |
| 5.7\* | 24.10/18.115 | Металлографические исследования: -сварные соединения-основной металл | ГОСТ 5639-82ГОСТ 5640-2020ГОСТ 8233-56ГОСТ 10243-75СТБ ЕН 1321-2004 |
| 5.8\*\* | 24.10/08.130 | Рентгенофлуоресцентный метод:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 5.9\* | 24.10/29.12124.10/29.061 | Механические испытания:-статическое растяжение;-статический изгиб-сварные соединения | СТБ ЕН 895-2002СТБ ЕН 910-2002 |
| 6.1\*\* | Металлические конструкцииМеталлические конструкции | 24.10/32.115 | Оптический контроль:-визуальный метод,-внешний осмотр и измерения:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 23055-78ГОСТ 30242-97ГОСТ 20426-82СТБ ISO 6520-1-2009 ГОСТ ISO 5817-2019 СП 1.04.04-2023Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор МЧС РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)ТНПА и другая документация | ГОСТ 3242-79ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98 |
| 6.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия,эхо-метод:-сварные соединения-основной металл | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002ГОСТ 24507-80ГОСТ 12503-75 |
| 6.3\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,эхо-метод:-основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 6.4\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:-капиллярная (цветная) дефектоскопия;-сварные соединения-основной металл | СТБ 1172-99 |
| 6.5\*\* | 24.10/32.123 | Радиографическая дефектоскопия:-сварные соединения | СТБ 1428-2003 |
| 6.6\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твёрдости:-сварные соединения;-основной металл | МВИ.МН 4030-2011ГОСТ 9012-59ГОСТ 9013-59 |
| 6.7\* | 24.10/18.115 | Металлографические исследования: -сварные соединения-основной металл | ГОСТ 5639-82ГОСТ 5640-2020ГОСТ 8233-56ГОСТ 10243-75СТБ ЕН 1321-2004 |
| 6.8\*\* | 24.10/08.130 | Рентгенофлуоресцентный метод:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 6.9\* | 24.10/29.121, 24.10/29.061 | Механические испытания:-статическое растяжение;-статический изгиб-сварные соединения | СТБ ЕН 895-2002СТБ ЕН 910-2002 |
| 7.1\*\* | Горно-шахтное оборудование;нефтепромысловое оборудование и бурильные трубыГорно-шахтное оборудование;нефтепромысловое оборудование и бурильные трубы | 24.10/32.115 | Оптический контроль:-визуальный метод,-внешний осмотр и измерения:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 30242-97СТБ ISO 6520-1-2009 ГОСТ ISO 5817-2019 Правила по обеспечению промышленной безопасности при разработке подземным способом месторождений каменной и калийных солей.Утв. Постановление МЧС РБ от 14.12.2023 №67Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор МЧС РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100).ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98 |
| 7.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия,эхо-метод:-сварные соединения-основной металл | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002ГОСТ 24507-80ГОСТ 12503-75 |
| 7.3\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,эхо-метод:-основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 7.4\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:-капиллярная (цветная) дефектоскопия;-сварные соединения-основной металл | СТБ 1172-99 |
| 7.5\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твёрдости:-сварные соединения;-основной металл | МВИ.МН 4030-2011ГОСТ 9012-59ГОСТ 9013-59 |
| 7.6\* | 24.10/18.115 | Металлографические исследования: -сварные соединения-основной металл | ГОСТ 5639-82ГОСТ 5640-2020ГОСТ 8233-56ГОСТ 10243-75СТБ ЕН 1321-2004 |
| 7.7\*\* | 24.10/08.130 | Рентгенофлуоресцентный метод:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 7.8\* | 24.10/29.12124.10/29.061 | Механические испытания:-статическое растяжение;-статический изгиб-сварные соединения | СТБ ЕН 895-2002СТБ ЕН 910-2002 |
| 7.9\*\* | 24.10/32.044 | Вихретоковый контроль:-сварные соединения-основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 8.1\*\* | Ковши и грузозахватные элементы для транспортировки и разливки жидкого металла | 24.10/32.115 | Оптический контроль:-визуальный метод,-внешний осмотр и измерения:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 30242-97СТБ ISO 6520-1-2009 ГОСТ ISO 5817-2019 СП 1.04.04-2023Правила по обеспечению промышленной безопасности при получении , транспортировании, использовании расплавов черных и (или) цветных металлов и сплавов на основе этих расплавов Утв. Постановлением МЧС РБ №67 от 01.10.2024ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98 |
| 8.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия,эхо-метод:-сварные соединения-основной металл | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002ГОСТ 24507-80ГОСТ 12503-75 |
| 8.3\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,эхо-метод:-основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 8.4\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:-капиллярная (цветная) дефектоскопия;-сварные соединения-основной металл | СТБ 1172-99 |
| 8.5\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твёрдости:-сварные соединения;-основной металл | МВИ.МН 4030-2011ГОСТ 9012-59ГОСТ 9013-59 |
| 8.6\* | 24.10/18.115 | Металлографические исследования: -сварные соединения-основной металл | ГОСТ 5639-82ГОСТ 5640-2020ГОСТ 8233-56ГОСТ 10243-75СТБ ЕН 1321-2004 |
| 8.7\*\* | 24.10/08.130 | Рентгенофлуоресцентный метод:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 8.8\* | 24.10/29.12124.10/29.061 | Механические испытания:-статическое растяжение;-статический изгиб-сварные соединения | СТБ ЕН 895-2002СТБ ЕН 910-2002 |
| 8.9\*\* | 24.10/32.044 | Вихретоковый контроль:-сварные соединения-основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 9.1\*\*\* | Роторные машины и оборудование | 28.25/35.059 | Измерение параметров вибрации:-виброперемещение;-виброскорость;-виброускорение | ГОСТ IEC 60034-14-2014ГОСТ 25364-97ГОСТ 32106-2013ГОСТ ИСО 10816-3-2002Правила по обеспечению промышленной безопасности при разработке подземным способом месторождений каменной и калийных солей.Утв. Постановление МЧС РБ от 14.12.2023 №67ТНПА и другая документация | ГОСТ ИСО 10816-1-97МВИ.МН 2763-2007 |
| 10.1\*\* | Стальные канаты | 24.10/32.115 | Оптический контроль:-визуальный метод,-внешний осмотр и измерения:-основной металл | ГОСТ 3241-91ГОСТ 3077-80ГОСТ 7669-80Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъемных кранов.Утв. Постановление МЧС РБ от 22.12.2018 № 66Правила по обеспечению промышленной безопасности при разработке подземным способом месторождений каменной и калийных солей.Утв. Постановление МЧС РБ от 14.12.2023 №67ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79 |
| 10.2\*\* | 25.93/32.089 | Магнитный метод  | МВИ.МН 3809-2011 |
| 11.1\*\*\* | Здания и сооружения (системы вентиляции) | 100.13/ 41.000100.13/29.061 | Аэродинамические характеристики:-скорость потока;-расход воздуха;-давление;-температура;-влажность;-геометрические параметры | СН 4.02.03-2019ТКП 497-2018ТНПА и другая документация | ГОСТ 12.3.018-79 |
| 12.1\*\*\* | Здания и сооружения (системы противодымной защиты)  | 100.13/41.000100.13/29.061 | Аэродинамические характеристики:-расход воздуха, удаляемого через дымовые клапаны непосредственно из помещений, коридоров на путях эвакуации;-расход (скорость движения) воздуха в дверном проеме при выходе с этажа (помещения) на пути эвакуации;-избыточное давление воздуха на нижних этажах лестничных клеток, в шахтах лифтов, тамбур-шлюзах;-перепад давления на закрытых дверях путей эвакуации;-геометрические параметры | НПБ 23-2010ТКП 45-4.02-273-2012 ТНПА и другая документация | НПБ 23-2010ГОСТ 12.3.018-79 |
| 13.1\*\*\* | Аппараты и электротехнические устройства переменного тока напряжением свыше 1000 В | 27.12/32.147 | Тепловой контроль | ГОСТ 8024-90ТКП 181-2023ТКП 339-2022ТНПА и другая документация | МВИ.МН3854-2011 |
| 14.1\*\*\* | Здания и сооружения (ограждающие конструкции)  | 100.13/34.065 | Тепловой контроль:-теплотехнические испытания (измерение температуры) | СП 2.04.01-2020ГОСТ 30494-2011ТНПА и другая документация | ГОСТ 26254-84ГОСТ 26629-85СТБ 1478-2004МВИ.МН 4420-2012МВИ.МН 5656-2017 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Т.А. Николаева