|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации  |
| № BY/112 2.3990 |
| от 30.08.2010 |
| на бланке № \_\_\_\_ |
| на 3 листах |
| редакция 02 |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 01 августа 2025 года

лаборатории неразрушающего контроля и технической диагностики

Филиала “Бобруйские тепловые сети” Могилевского республиканского унитарного предприятия электроэнергетики “Могилевэнерго”

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименованиехарактеристики(показатель,параметры) | Обозначениедокумента,устанавливающего требованияк объекту | Обозначениедокумента,устанавливающего метод исследований (испытаний)и измерений, в том числе правилаотбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| ул. Чехова, 52, 213800, г. Бобруйск, Республика Беларусь |
| 1.1\*\* | Трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети (сварные соединения) | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод): | ГОСТ 16037-80ГОСТ 5264-80СТБ ISO 6520-1-2009СТП 09110.17.400-15СТП 09110.17.432-15СТП 33240.17.401-18СТП 09110.17.309-10СН 4.02.01-2019СП 4.02.01-2022СТП 33240.38.502-25ТКП 050-2007ТКП 051-2007ТКП 052-2007ТКП 053-2007ТКП 054-2007Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, Утв. Постановлением МЧС РБ №84 от 27.12.2022 | ГОСТ 14782-86 |
| 1.2\*\* | 24.10/32.030 | Оптический метод(внешний осмотр и измерения, визуальный метод) | СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79 |
| 2.1\*\* | Трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети (основной металл) | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо-метод) | ГОСТ ISO 16809-2022 |
| 2.2\*\* | 24.10/32.115 | Оптический метод(визуальный метод) | ГОСТ 23479-79 |
| 3.1\*\* | Паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла (сварные соединения) | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод): | ГОСТ 16037-80ГОСТ 5264-80ГОСТ 30242-97ГОСТ 27303-87ГОСТ 28193-89ГОСТ 28269-89СТБ ISO 6520-1-2009СТП 09110.17.400-15СТП 09110.17.432-15СТП 33240.17.401-18СТП09110.17.309-10ТКП 050-2007ТКП 051-2007ТКП 052-2007ТКП 053-2007ТКП 054-2007Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, Утв. Постановлением МЧС РБ №84 от 27.12.2022 | ГОСТ 14782-86 |
| 3.2\*\* | 24.10/32.115 | Оптический метод(внешний осмотр и измерения, визуальный метод) | СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79 |
| 3.3\*\* | 24.10/32.089 | Магнитопорошковый метод | ГОСТ 21105-87 |
| 4.1\*\* | Паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла (основной металл) | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод): | ГОСТ 14782-86 |
| 4.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо-метод) | ГОСТ ISO 16809-2022 |
| 4.3\*\* | 24.10/32.089 | Магнитопорошковый метод | ГОСТ 21105-87 |
| 4.4\*\* | 24.10/32.115 | Оптический метод(визуальный метод) | ГОСТ 23479-79 |
| 5.1\*\* | Сосуды, работающие под давлением (сварные соединения) | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод): | Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, Утв. Постановлением МЧС РБ №84 от 27.12.2022ГОСТ 16037-80ГОСТ 5264-80ГОСТ 30242-97СТБ ISO 6520-1-2009СТП 09110.17.400-15СТП 09110.17.429-18СТП09110.17.309-10 ТКП 054-2007 | ГОСТ 14782-86 |
| 5.2\*\* | 24.10/32.115 | Оптический метод(внешний осмотр и измерения, визуальный метод) | СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79 |
| 5.3\*\* | 24.10/32.089 | Магнитопорошковый метод | ГОСТ 21105-87 |
| 6.1\*\* | Сосуды, работающие под давлением (основной металл) | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо-метод) | ГОСТ ISO 16809-2022 |
| 6.2\*\* | 24.10/32.089 | Магнитопорошковый метод | ГОСТ 21105-87 |
| 6.3\*\* | 24.10/32.115 | Оптический метод(визуальный метод) | ГОСТ 23479-79 |
| 7.1\*\* | Гибы трубопроводов (основной металл) | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод): | Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, Утв. Постановлением МЧС РБ №84 от 27.12.2022ТКП 050-2007ТКП 051-2007ТКП 052-2007ТКП 053-2007ТКП 054-2007ГОСТ 16037-80ГОСТ 5264-80ГОСТ 30242-97СТБ ISO 6520-1-2009СТП 09110.17.400-15СТП 09110.17.432-15СТП 33240.17.401-18СТП09110.17.309-10 | ГОСТ 14782-86 |
| 7.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо-метод) | ГОСТ ISO 16809-2022 |
| 7.3\*\* | 24.10/32.089 | Магнитопорошковый метод | ГОСТ 21105-87 |
| 7.4\*\* | 24.10/32.115 | Оптический метод(визуальный метод) | ГОСТ 23479-79 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Т.А. Николаева