|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации |
| № BY/112 1.1571 |
| от 30.12.2005 |
| на бланке № \_\_\_\_ |
| на 3 листах |
| редакция 03 |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 18 июля 2025

|  |
| --- |
| отдела оценки соответствия и стандартизации  Республиканского унитарного предприятия  «Молодечненский центр стандартизации, метрологии и сертификации» |
|  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | | Код | | Наименование характеристики (показатель, параметры) | | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |
| **1** | **2** | | **3** | | **4** | | **5** | | **6** |
| Республика Беларусь, 222304, г. Молодечно, ул. Галицкого, 8 | | | | | | | | | | |
| 22.1  \*\*\* | | Бетонные работы | | 23.61/  29.121 | | Прочность бетона на сжатие (метод ударного импульса) | | СН 1.03.01-2019, ТНПА и другая документация | ГОСТ 22690-2015 |
| 23.1  \*\*\* | | Сварочные работы | | 43.29/  29.061  11.116 | | Внешний вид сварных соединений | | ТКП 45-1.03-85-2007, СП 1.03.02-2020, ТНПА и другая документация | ТКП 45-1.03-85-2007 п. 6.6.8.4  СТБ 2038-2010  п. 5.12  СТБ 1999-2009  п. 5.6  СТБ 1133-98 |
| 24.1  \*\* | | Лестничные марши, площадки и ограждения стальные | | 25.11/  11.116 | | Внешний вид покрытия | | СТБ 1317-2002 | СТБ 1317-2002  п. 6.5  ГОСТ 9.032-74  п.2 табл.2  ГОСТ 9.302-88  п. 2 |
| 24.2  \*\*\* | |  | | 25.11/  29.061 | | Линейные размеры и отклонения изделий (и их сборочных элементов) | |  | СТБ 1317-2002  п. 6.3  ГОСТ 26433.1-89 |
| 24.3  \*\* | | Лестничные марши, площадки и ограждения стальные | | 25.11/  32.089 | | Толщина лакокрасочного покрытия | | СТБ 1317-2002 | СТБ 1317-2002  п. 6.6  ГОСТ 9.302-88  п. 3.6.3 (магнитоиндукционный метод) |
| 24.4  \*\*\* | |  | | 25.11/  29.061,  11.116 | | Внешний вид сварных швов | |  | СТБ 1317-2002  п. 6.2  СТБ 1133-98 |
| 25.1  \*\*\* | | Ограждения лестниц, балконов и крыш стальные | | 25.11/  29.061 | | Фактические отклонения линейных размеров ограждений от номинальных и отклонение формы от проектной | | СТБ 1381-2003 | ГОСТ 26433.1-89 |
| 25.2  \*\* | | 25.11/  11.116 | | Внешний вид лакокрасочных, гальванических и иных неферромагнитных покрытий (матовое, полуматовое) | | ГОСТ 9.032-74  п.2 табл.2  ГОСТ 9.302-88  п. 2 |
| 25.3  \*\* | | 25.11/  32.089 | | Толщина неферромагнитных покрытий на ферромагнитных основаниях | | ГОСТ 9.302-88  п. 3.6.3 (магнитоиндукционный метод) |
| 26.1  \*\*\* | | Изделия арматурные сварные для железобетонных изделий | | 25.11/  29.061 | | Геометрические параметры и отклонения от линейных размеров | | СТБ 2174-2011 | СТБ 2174-2011  п. 7.1, п. 7.3  ГОСТ 26433.1-89 |
| 26.2  \*\*\* | |  | | 25.11/  29.061 | | Расстояние между привариваемыми арматурными стержнями в изделиях | |  | СТБ 2174-2011  п. 7.2  ГОСТ 26433.1-89 |
| 26.3  \*\*\* | |  | | 25.11/  11.116 | | Качество сварных соединений | |  | СТБ 2174-2011 п.7.9  СТБ 1133-98 |
| 26.4  \*\*\* | |  | | 25.11/  29.061,  11.16 | | Размеры и количество наружных дефектов в сварных соединениях, выполненных дуговой, ванной и ванно-шовной сваркой | |  | СТБ 2174-2011 п.7.9 |
| 27.1  \*\* | | Конструкции стальные строительные | | 25.11/  11.116 | | Внешний вид лакокрасочных, гальванических и иных неферромагнитных покрытий | | ГОСТ 23118-2019 | ГОСТ 23118-2019  п. 7.7  ГОСТ 9.032-74  ГОСТ 9.302-88 п.2 |
| 27.2  \*\* | | 25.11/  32.089 | | Толщина неферромагнитных покрытий на ферромагнитных основаниях | | ГОСТ 23118-2019  п. 7.8 абзац 1  ГОСТ 9.302-88 п.3.6.3 (магнитоиндукционный метод) |
| 27.3  \*\*\* | | 25.11/  29.061  11.116 | | Внешний вид сварных соединений | | СТБ 1133-98 |
| 27.4  \*\*\* | | 25.11/  29.061 | | Геометрические параметры и их предельные отклонения | | ГОСТ 23118-2019 п.7.5, 7.10  ГОСТ 26433.1-89  ГОСТ 26433.2-94 |
| 27.5  \*\* | | 25.11/  29.121 | | Адгезия (сцепление) покрытий с защищаемой поверхностью | | ГОСТ 23118-2019 п.7.8 абзац 2 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Т.А. Николаева