|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации |
| № BY/112 2.2548 |
| от 27.11.2006 |
| на бланке №  на 3 листах |
| редакция 01 |

|  |
| --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от27 декабря 2024 года |

|  |
| --- |
| лаборатории металлов и сварки  филиала «Витебская ТЭЦ» Республиканского унитарного предприятия электроэнергетики «Витебскэнерго» |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование  объекта | Код | Наименование  характеристики  (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего требования  к объекту | Обозначение  документа,  устанавливающего  метод исследований  (испытаний) и  измерений,  в том числе правила  отбора образцов |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ул. М.Горького, 104, 210604, г. Витебск** | | | | | |
| 1.1  \*\* | Технологическое оборудование ТЭС.  Технологические трубопроводы (мазутопроводы, маслопроводы, трубопроводы сетевой воды, трубопроводы в пределах турбины) | 24.10/  32.115 | Оптический метод (визуальный метод; внешний осмотр и  измерения):  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 34347-2017  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 23277-2013  СТБ ISO 23278-2013  Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов  Утв. постановлением МЧС Республики Беларусь 23.04.2020 № 21  ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 1.2  \*\* |  | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод  (эхо-метод):  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 14782-86  СТП 3240.17.418 |
| 1.3  \*\* |  | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия  (эхо-метод):  - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 1.4  \*\* | Технологическое оборудование ТЭС.  Технологические трубопроводы (мазутопроводы, маслопроводы, трубопроводы сетевой воды, трубопроводы в пределах турбины) | 24.10/  32.103 | Капиллярный цветной метод:  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 34347-2017  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 23277-2013  СТБ ISO 23278-2013  Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов  Утв. постановлением МЧС Республики Беларусь 23.04.2020 № 21  ТНПА и другая документация | СТБ 1172-99 |
| 1.5  \*\* |  | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  - сварные соединения;  - основной металл | АМИ.МН 0096-2023 |
| 1.6  \*\* |  | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковый метод:  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013 |
| 2.1  \*\* | Оборудование,  работающее под  избыточным  давлением:  - сосуды, работающие под давлением;  - паровые и водогрейные котлы,  трубопроводы в пределах котла;  - трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети | 24.10/  32.115 | Оптический метод (визуальный метод; внешний осмотр и  измерения):  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 20700-75  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 23277-2013  СТБ ISO 23278-2013  ТКП 050-2007  ТКП 051-2007  ТКП 052-2007  ТКП 053-2007  ТКП 054-2007  СП 4.02.01-2020  СТП 34.17.101  СТП 34.17.417  СТП 34.17.427  СТП 33240.17.401  СТП 33240.17.409  СТП 33240.17.418  СТП 33240.17.429  СТП 33240.26.510  СТП 33240.30.500  СТП 09110.17.309  СТП 09110.17.400  СТП 09110.17.430  СТП 09110.17.432 | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 2.2  \*\* |  | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод  (эхо-метод):  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 14782-86  СТП 3240.17.409  СТП 3240.17.418 |
| 2.3  \*\* |  | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия  (эхо-метод):  - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 2.4  \*\* |  | 24.10/  32.103 | Капиллярный цветной  метод:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 2.5  \*\* | Оборудование,  работающее под  избыточным  давлением:  - сосуды, работающие под давлением;  - паровые и водогрейные котлы,  трубопроводы в пределах котла;  - трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  - сварные соединения;  - основной металл | Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением.  Утв. постановлением МЧС РБ 27.12.2022 № 84.  Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более  0,07 МПа и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115 °C.  Утв. постановлением МЧС Республики Беларусь 01.02.2021 № 5.  ТНПА и другая документация | АМИ.МН 0096-2023 |
| 2.6  \*\* |  | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковый метод:  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа по аккредитации

Республики Беларусь –

заместитель директора по аккредитации

государственного предприятия «БГЦА» О.В. Шабанова