|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | | |
|  | НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА АККРЕДИТАЦИИ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ  РЕСПУБЛИКАНСКОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ  «БЕЛОРУССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТР АККРЕДИТАЦИИ» | | |
|  | | | Приложение №1 к аттестату аккредитации  № BY/112 02.1.0.1593  от 13 июня 2009 года  на бланке №\_\_\_\_\_\_\_\_\_  на 3 листах  Редакция 01 |
|  | | |
|  | | |
|  | | |
|  | | |

**ДОПОЛНЕНИЕ № 1** **от** 01 декабря 2017 года

к области аккредитацииот«13» января 2017 года

лаборатории неразрушающего контроля и технической диагностики  
Общества с ограниченной ответственностью «ИНТЕРЮНИС и К»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № пунк-тов | Наименование объекта  испытаний | Код | Характеристика  объекта испытаний | Обозначение НПА, в том числе ТНПА устанавливающих требования к | |
| объектам испытаний | методам испытаний |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1.8 | Сварные  соединения | А22 Б32 | Магнитопорошковый контроль | СТБ ISO 23278-2013  ГОСТ Р 52330-2005  ГОСТ Р ИСО 24497-2-2009  ГОСТ 24450-80  ГОСТ 24507-80  ГОСТ 28831-90  ГОСТ 22727-88  ГОСТ Р 52330-2005 | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013  СТБ ISO 23278-2013 |
| 1.9 | А22 Б32 | Метод магнитной памяти | ГОСТ Р ИСО 24497-1-2009  ГОСТ Р ИСО 24497-2-2009  ГОСТ Р ИСО 24497-3-2009 |
| 1.10 | А22 Б45 | Металлографические  исследования  *-определение макроструктуры материала;*  *-определение глубины обезуглероженного слоя;*  *-определение неметаллических включений;*  *-выявление и определение величины зерна;*  *-определение микроструктуры материалов;*  *-определение содержания ферритной фазы* | ГОСТ 10243-75  ГОСТ 1763-68  ГОСТ 1778-70  ГОСТ 5639-82  ГОСТ 5640-68  ГОСТ 8233-56  ГОСТ 11878-66 |

В приложении к области аккредитации приведены:

\*1 Приложение А – перечень технических устройств;

\*2 Приложение Б – диапазоны измеряемых величин и характеристики погрешностей.

\*3 Метод применяется для контроля образцов при аттестации сварщиков

Содержащиеся в области аккредитации методы испытаний применяются при изготовлении, монтаже, ремонте, в эксплуатации и при техническом диагностировании указанных в области технических устройств.

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 к аттестату аккредитации № BY/112 02.1.0.1593 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 2.7 | Основной металл | А22 Б32 | Магнитопорошковый контроль | СТБ ISO 23278-2013  ГОСТ Р 52330-2005  ГОСТ Р ИСО 24497-2-2009  ГОСТ 24450-80  ГОСТ 24507-80  ГОСТ 28831-90  ГОСТ 22727-88  ГОСТ Р 52330-2005 | ГОСТ 21105-87 |
| 2.8 | А22 Б32 | Ультразвуковая  дефектоскопия,  эхо-метод | ГОСТ 12503-75  ГОСТ 17410-78  ГОСТ 22727-88  ГОСТ 28831-90  СТБ ЕН 10160-2009  СТБ ИСО 10124-2001 |
| 2.9 | А22 Б32 | Метод магнитной  памяти металла | ГОСТ Р ИСО 24497-1-2009  ГОСТ Р ИСО 24497-2-2009 |
| 2.10 | А22 Б45 | Металлографические исследования  *-определение макроструктуры материала;*  *-определение глубины обезуглероженного слоя;*  *-определение неметаллических включений;*  *- выявление и определение величины зерна;*  *-определение микроструктуры материалов;*  *-определение содержания ферритной фазы* | ГОСТ 10243-75  ГОСТ 1763-68  ГОСТ 1778-70  ГОСТ 5639-82  ГОСТ 5640-68  ГОСТ 8233-56  ГОСТ 11878-66 |

Руководитель органа по аккредитации

Республики Беларусь – директор

Государственного предприятия «БГЦА» Т.А.Николаева

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 к аттестату аккредитации № BY/112 02.1.0.1593 |

**\*1Приложение А**

Перечень технических устройств,

на которые распространяется область аккредитации

1. Сосуды, работающие под давлением;
2. Паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла;
3. Резервуары для хранения нефти, нефтепродуктов и химических реагентов;
4. Технологическое оборудование и технологические трубопроводы;
5. Технологическое оборудование химических и нефтехимических производств,

в том числе компрессорное оборудование;

1. Трубопроводы пара и горячей воды;
2. Магистральные трубопроводы;
3. Вагоны-цистерны железнодорожного транспорта;
4. Оборудование объектов газораспределительной системы, газопроводы;
5. Грузоподъемные краны и механизмы, грузозахватные приспособления и тара;
6. Внутренние инженерные системы зданий и сооружений, противопожарное водоснабжение;
7. Наружные сети и сооружения водоснабжения и канализации, тепловые сети;
8. Металлические конструкции;
9. Арматура и закладные изделия железобетонных конструкций

**\*2Приложение Б**

Диапазоны измеряемых величин и характеристики погрешностей

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Вид испытаний | Наименование  испытываемой продукции | Наименование измеряемых величин, параметров испытательного режима | Значение измеряемых величин (параметров), погрешность измерения |
| Ультразвуковая  дефектоскопия,  эхо-метод | Сварные соединения  Основной металл | Контролируемая толщина свариваемых  элементов (сплав железа), мм  Диаметр трубопроводов, мм  Контролируемая толщина металла, мм  Диаметр трубопроводов, мм | 4 ÷ 200  ≥ 32  4 ÷ 3000  ≥ 32 |
| Магнитопорошковый  контроль | Сварные соединения  Основной металл | Условный уровень чувствительности  Ширина раскрытия несплошности, мкм | А, Б, В  ≥2,0 |
| Метод магнитной  памяти металла | Сварные соединения  Основной металл | Напряженность  магнитного поля, Hр, А/м | ±2000 |

Руководитель органа по аккредитации

Республики Беларусь – директор

Государственного предприятия «БГЦА» Т.А.Николаева