Приложение №1

к аттестату аккредитации

№ BY/112 2.5419

от 05 августа 2022 года

На бланке №\_\_\_\_\_\_\_

На 7 листах

Редакция № 01

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от 05 августа 2022 года

отдела неразрушающих методов контроля

Общества с ограниченной ответственностью «Научно-производственный центр неразрушающего контроля «ЭХО+»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики (показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Место осуществления деятельности:Российская Федерация, 123458, г. Москва, ул. Твардовского, д.8, помещение 5, комната 5 (кабинет 102) |
| 1.1\*\* | Оборудование и трубопроводы объектов использования атомной энергии | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):*- сварные* *соединения;**- основной металл;**- наплавки.* | ГОСТ 5264-80ГОСТ 5520-79ГОСТ 5632-72ГОСТ 5949-75ГОСТ 7062-90ГОСТ 7350-77ГОСТ 8479-70ГОСТ 8713-79ГОСТ 11533-75 ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 23518-79 ГОСТ 1577-93ГОСТ 17380-2001ГОСТ 19281-2014ГОСТ 25054-81ГОСТ 23118-2012ГОСТ Р ИСО 6520-1-2012ГОСТ 50.05.17.2019СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 1714-2002НП-001-15НП-010-16НП-044-18НП-045-18НП-046-18НП-070-06НП-071-06 НП-071-18НП-084-15НП-089-15НП-104-18НП-105-18ПНАЭ Г-7-009-89ПНАЭ Г-7-010-89ПНАЭ Г-7-014-89ПНАЭ Г-7-025-90ПНАЭ Г-7-030-91ПНАЭ Г-10-031-92ПНАЭ Г-10-032-92РД 03-606-03РД ЭО 2728011.001-2007РД ЭО 0079-2005ГОСТ Р 53696-2009ГОСТ 15467-79СП 73.13330.2016СП 75.13330.2011СП 70.13330.2012Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Организация и выполнение сварочных работ на объектах использования атомной энергии»утв. Постановлением МЧС Республики Беларусь от 12.06.2017 № 26Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности "Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварные соединения и наплавки. Правила контроля» утв. МЧС Республики Беларусь от 12.06.2017 № 26 | ГОСТ 17410-78ГОСТ Р 55724-2013ГОСТ Р 50.05.02-2018ГОСТ Р 50.05.04-2018 ГОСТ Р 50.05.05-2018 ГОСТ Р 50.05.13-2019 ГОСТ Р 50.05.14-2019ГОСТ Р 50.05.18-2019ПНАЭ Г-7-014-89ПНАЭ Г-7-030-91 ПНАЭ Г-7-032-91РД 5.УЕИА.3580-2011 |
| 1.2\*\* | 24.10/32.030 | Автоматизированный ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):*- сварные соединения.* | МТ 1.2.1.15.001.1001-2016МА5-АЭ1-П1Б/8-ПК-06МА5-АЭ1-П0С/9-К-07 |
| 1.2\*\* | Оборудование и трубопроводы объектов использования атомной энергии | 24.10/32.030 | Автоматизированный ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):*- сварные соединения.* | МА5-АЭ1-Т2M/2-К-07МА5-АЭ1-Т0С/4-К-07МТ 1.2.1.15.001.0989-2014МТ 1.2.1.15.001.0990-2014МТ 1.2.1.15.001.1045-2015МФАР.АЭ12.П0С/9-К-11МФАР.АЭ12.Т0С/4-К-11МФАР.АЭ1.МБ/13.К-13МФАР.АЭ12.Т2M/2-К-11МЦУ-1-2012 |
| 1.3\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия:*- сварные* *соединения;**- основной металл;**- наплавки.* | ГОСТ Р 50.05.03-2018ПНАЭ Г-7-031-91ГОСТ EN 14127-2015ГОСТ Р ИСО 16809-2015 |
| 1.4\*\* | 24.10/32.030 | Сплошная ультразвуковая толщинометрия:*- сварные* *соединения;**- основной металл;**- наплавки.* | МТ 1.2.1.15.001.1085-2015МТ 1.2.1.15.001.1086-2015МТ 1.2.1.15.001.1087-2015 |
| 1.5\*\* | 24.10/32.115 | Оптический контроль:- визуальный метод;- визуально- измерительный метод:*- сварные соединения;**- основной металл;**- наплавки.* | ГОСТ 23479-79РБ-089-14РД 03-606-03ГОСТ Р 50.05.08-2018 |
| 1.6\*\* | Оборудование и трубопроводы объектов использования атомной энергии | 24.10/32.115 | Оптический контроль:- телевизионный метод:*- сварные соединения;**- основной металл;**- наплавки.* | Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиа-ционной безопас-ности «Оборудо-вание и трубопро-воды атомных энергетических установок. Сварка и наплавка. Ос-новные положе-ния» утв. Поста-новлением МЧС Республики Бела-русь от 12.06.2017 № 26Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиа-ционной безопас-ности «Правила контроля сварных соединений эле-ментов локализу-ющих систем без-опасности атом-ных станций» утв. Постановлением МЧС Республики Беларусь от 12.06.2017 № 26другие НПА, ТНПА на объект контроля | ГОСТ 23479-79ГОСТ Р ИСО 17637-2014РД ЭО 0079-2005 |
| 2.1\*\* | Локализующие системы безопасности атомных станций | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):*- сварные* *соединения;**- основной металл;**- наплавки.* | ГОСТ 5264-80ГОСТ 5520-79ГОСТ 5632-72ГОСТ 5949-75ГОСТ 7062-90ГОСТ 7350-77ГОСТ 8479-70ГОСТ 8713-79ГОСТ 11533-75 ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 23518-79 ГОСТ 1577-93ГОСТ 17380-2001ГОСТ 19281-2014ГОСТ 25054-81ГОСТ 23118-2012ГОСТ Р ИСО 6520-1-201250.05.17.2019СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1713-2005 | ГОСТ 17410-78ГОСТ Р 55724-2013ГОСТ Р 50.05.02-2018ГОСТ Р 50.05.04-2018 ГОСТ Р 50.05.05-2018 ГОСТ Р 50.05.13-2019 ГОСТ Р 50.05.14-2019ГОСТ Р 50.05.18-2019ПНАЭ Г-7-014-89ПНАЭ Г-7-030-91 ПНАЭ Г-7-032-91РД 5.УЕИА.3580-2011 |
| 2.2\*\* | Локализующие системы безопасности атомных станций | 24.10/32.030 | Автоматизированный ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):*- сварные* *соединения.* | СТБ ЕН 1714-2002НП-001-15НП-010-16НП-044-18НП-045-18НП-046-18НП-070-06НП-071-06 НП-071-18НП-084-15НП-089-15НП-104-18НП-105-18ПНАЭ Г-7-009-89ПНАЭ Г-7-010-89ПНАЭ Г-7-014-89ПНАЭ Г-7-025-90ПНАЭ Г-7-030-91ПНАЭ Г-10-031-92ПНАЭ Г-10-032-92РД 03-606-03РД ЭО 2728011.001-2007РД ЭО 0079-2005ГОСТ Р 53696-2009ГОСТ 15467-79СП 73.13330.2016СП 75.13330.2011СП 70.13330.2012Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Организация и выполнение сварочных работ на объектах использования атомной энергии» утв. Постановлением МЧС Республики Беларусь от 12.06.2017 № 26Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности "Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварные соединения и наплавки. Правила контроля» утв. МЧС Республики Беларусь от 12.06.2017 № 26ГОСТ 5264-80ГОСТ 5520-79ГОСТ 5632-72ГОСТ 5949-75ГОСТ 7062-90ГОСТ 7350-77ГОСТ 8479-70ГОСТ 8713-79ГОСТ 11533-75 ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 23518-79 ГОСТ 1577-93ГОСТ 17380-2001ГОСТ 19281-2014ГОСТ 25054-81ГОСТ 23118-2012ГОСТ Р ИСО 6520-1-2012ГОСТ 50.05.17.2019СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 1714-2002НП-001-15НП-010-16НП-044-18НП-045-18НП-046-18НП-070-06НП-071-06 НП-071-18НП-084-15НП-089-15НП-104-18НП-105-18ПНАЭ Г-7-009-89ПНАЭ Г-7-010-89ПНАЭ Г-7-014-89ПНАЭ Г-7-025-90ПНАЭ Г-7-030-91ПНАЭ Г-10-031-92ПНАЭ Г-10-032-92РД 03-606-03РД ЭО 2728011.001-2007РД ЭО 0079-2005ГОСТ Р 53696-2009ГОСТ 15467-79СП 73.13330.2016СП 75.13330.2011СП 70.13330.2012Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Организация и выполнение сварочных работ на объектах использования атомной энергии»утв. Постановлением МЧС Республики Беларусь от 12.06.2017 № 26Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности "Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварные соединения и наплавки. Правила контроля» утв. МЧС Республики Беларусь от 12.06.2017 № 26Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварка и наплавка. Основные положения» утв. Постановлением МЧС Республики Беларусь от 12.06.2017 № 26Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Правила контроля сварных соединений элементов локализующих систем безопасности атомных станций» утв. Постановлением МЧС Республики Беларусь от 12.06.2017 № 26Другие НПА, ТНПА на объект контроля | МТ 1.2.1.15.001.1001-2016МА5-АЭ1-П1Б/8-ПК-06МА5-АЭ1-П0С/9-К-07МА5-АЭ1-Т2M/2-К-07МА5-АЭ1-Т0С/4-К-07МТ 1.2.1.15.001.0989-2014МТ 1.2.1.15.001.0990-2014МТ 1.2.1.15.001.1045-2015МФАР.АЭ12.П0С/9-К-11МФАР.АЭ12.Т0С/4-К-11МФАР.АЭ1.МБ/13.К-13МФАР.АЭ12.Т2M/2-К-11МЦУ-1-2012 |
| 2.3\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия:- сварные соединения;- основной металл;- наплавки. | ГОСТ Р 50.05.03-2018ПНАЭ Г-7-031-91ГОСТ EN 14127-2015ГОСТ Р ИСО 16809-2015 |
| 2.4\*\* | 24.10/32.030 | Сплошная ультразвуковая толщинометрия:*- сварные* *соединения;**- основной металл;**- наплавки.* | МТ 1.2.1.15.001.1085-2015МТ 1.2.1.15.001.1086-2015МТ 1.2.1.15.001.1087-2015 |
| 2.5\*\* | 24.10/32.115 | Оптический контроль:- визуальный метод;- визуально-измерительный метод:*- сварные соединения;**- основной металл;**- наплавки.* | ГОСТ 23479-79РБ-089-14РД 03-606-03ГОСТ Р 50.05.08-2018 |
| 2.6\*\* | Локализующие системы безопасности атомных станций | 24.10/32.115 | Оптический контроль:- телевизионный метод:*- сварные соединения;**- основной металл;**- наплавки.* | ГОСТ 23479-79ГОСТ Р ИСО 17637-2014РД ЭО 0079-2005 |
| 3.1\*\* | Технологические трубопроводы, трубопроводы пара и горячей водыТехнологические трубопроводы, трубопроводы пара и горячей воды | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):*- сварные* *соединения;**- основной металл;**- наплавки.* | ГОСТ 17410-78ГОСТ Р 55724-2013ГОСТ Р 50.05.02-2018ГОСТ Р 50.05.04-2018 ГОСТ Р 50.05.05-2018 ГОСТ Р 50.05.13-2019 ГОСТ Р 50.05.14-2019ГОСТ Р 50.05.18-2019ПНАЭ Г-7-014-89ПНАЭ Г-7-030-91 ПНАЭ Г-7-032-91РД 5.УЕИА.3580-2011 |
| 3.1\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):- сварные соединения;- основной металл;- наплавки. | ГОСТ 17410-78ГОСТ Р 55724-2013ГОСТ Р 50.05.02-2018ГОСТ Р 50.05.04-2018 ГОСТ Р 50.05.05-2018 ГОСТ Р 50.05.13-2019 ГОСТ Р 50.05.14-2019ГОСТ Р 50.05.18-2019ПНАЭ Г-7-014-89ПНАЭ Г-7-030-91 ПНАЭ Г-7-032-91РД 5.УЕИА.3580-2011 |
| 3.2\*\* | 24.10/32.030 | Автоматизированный ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):*- сварные* *соединения.* | МТ 1.2.1.15.001.1001-2016МА5-АЭ1-П1Б/8-ПК-06МА5-АЭ1-П0С/9-К-07МА5-АЭ1-Т2M/2-К-07МА5-АЭ1-Т0С/4-К-07МТ 1.2.1.15.001.0989-2014МТ 1.2.1.15.001.0990-2014МТ 1.2.1.15.001.1045-2015МФАР.АЭ12.П0С/9-К-11МФАР.АЭ12.Т0С/4-К-11МФАР.АЭ1.МБ/13.К-13МФАР.АЭ12.Т2M/2-К-11МЦУ-1-2012 |
| 3.3\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия:- сварные соединения;- основной металл;- наплавки. | ГОСТ Р 50.05.03-2018ПНАЭ Г-7-031-91ГОСТ EN 14127-2015ГОСТ Р ИСО 16809-2015 |
| 3.4\*\* | Технологические трубопроводы, трубопроводы пара и горячей воды | 24.10/32.030 | Сплошная ультразвуковая толщинометрия:*- сварные* *соединения;**- основной металл;**- наплавки.* | МТ 1.2.1.15.001.1085-2015МТ 1.2.1.15.001.1086-2015МТ 1.2.1.15.001.1087-2015 |
| 3.5\*\* | 24.10/32.115 | Оптический контроль:- визуальный метод;- визуально-измерительный метод:*- сварные соединения;**- основной металл;**- наплавки.* | ГОСТ 23479-79РБ-089-14РД 03-606-03ГОСТ Р 50.05.08-2018 |
| 3.6\*\* | 24.10/32.115 | Оптический контроль:- телевизионный метод:*- сварные соединения;**- основной металл;**- наплавки.* | ГОСТ 23479-79ГОСТ Р ИСО 17637-2014РД ЭО 0079-2005 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных