|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации  |
| № BY/112 2.2546 |
| от 27.11.2006 |
| на бланке № \_\_\_\_ |
| на 3 листах |
| редакция 03 |

|  |
| --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 01 сентября 2023 годалаборатории контроля качества сварочных работ службы управления качеством Открытого акционерного общества«Головное специализированное конструкторское бюро (ГСКБ)по комплексу оборудования для микроклимата» |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики (показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ул. Смирнова, 66, 224014, г. Брест** |
| 1.1\*\* | Объекты газораспределительной системы и газопотребления, газопроводы | 24.10/32.123 | Рентгенографическая дефектоскопия:-сварные соединения-контрольные образцы сварных соединений | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 23118-2019ГОСТ 23518-79ГОСТ 23055-78ГОСТ ISO 5817-2019СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ИСО 9692-1-2006ГОСТ ИСО 9692-2-2020СТБ ЕN 1708-1-2012СТБ 1565-2009СН 4.03.01-2019СП 4.03.01-2020СП 1.03.02-2020Правила промышленной безопасности в области газоснабжения. Утв. Постановление МЧС РБ от 05.12.2022 №66 ТНПА и другая документация | ГОСТ 20426-82ГОСТ 23055-78СТБ 1428-2003 |
| 1.2\*\* | 24.10/32.115 | Оптический контроль:*(визуальный метод;**внешний осмотр и* *измерения)*-сварные соединения;-основной металл;-контрольные образцы сварных соединений | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 1.3\* | 24.10/29.061 | Механические испытания: *(статическое* *растяжение;**статический изгиб;**сплющивание)*-сварные соединения;-контрольные образцы сварных соединений | ГОСТ 6996-66 р. 8, р. 9 |
| 2.1\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:- паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла;- трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети;- сосуды и аппараты, работающие под давлением | 24.10/32.123 | Рентгенографическая дефектоскопия-сварные соединения-контрольные образцы сварных соединений | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 23118-2019ГОСТ 23518-79ГОСТ 23055-78ГОСТ 34347-2017ГОСТ ISO 5817-2019СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ИСО 9692-1-2006ГОСТ ИСО 9692-2-2020СТБ ЕN 1708-1-2012СТБ ISO 9606-1-2022СТБ 1565-2009 СП 4.02.01-2020СТП 09110.17.309-10Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановлением МЧС РБ от 27.12.2022 №84Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07 МПа и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115°С.Утв. Постановлением МЧС РБ от 01.02.2021 №5  ТНПА и другая документация | СТБ 1428-2003ГОСТ 20426-82ГОСТ 23055-78 |
| 2.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, *(эхо-метод)*-сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 2.3\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:*(капиллярная (цветная) дефектоскопия*)-сварные соединения;-основной металл | СТБ 1172-99 |
| 2.4\*\* | 24.10/32.115 | Оптический контроль:*(визуальный метод;**внешний осмотр и* *измерения)*-сварные соединения;-основной металл;-контрольные образцы сварных соединений | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 2.5\* | 22.21/29.121 | Механические испытания: *(статическое* *растяжение;**статический изгиб;**сплющивание)*-сварные соединения;-контрольные образцы сварных соединений | ГОСТ 6996-66 р. 8, р. 9 |
| 3.1\*\* | Металлические конструкции | 24.10/32.123 | Рентгенографическая дефектоскопия-сварные соединения-контрольные образцы сварных соединений | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 23118-2019ГОСТ 23518-79ГОСТ 23055-78ГОСТ ISO 5817-2019СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ИСО 9692-1-2006ГОСТ ИСО 9692-2-2020СТБ ЕN 1708-1-2012СТБ ISO 9606-1-2022СТБ 1565-2009СН 1.03.01-2019 Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)ТНПА и другая документация | ГОСТ 20426-82ГОСТ 23055-78СТБ 1428-2003 |
| 3.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия:*(эхо-метод)*-сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 3.3\*\* | 24.10/32.115 | Оптический контроль:*(визуальный метод;**внешний осмотр и* *измерения)*-сварные соединения;-основной металл;-контрольные образцы сварных соединений | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 3.4\* | 24.10/29.061 | Механические испытания: *(статическое* *растяжение;**статический изгиб;**сплющивание)*-сварные соединения;-контрольные образцы сварных соединений | ГОСТ 6996-66р. 8, р. 9 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных