|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации |
| № BY/112 2.2546 |
| от 27.11.2006 |
| на бланке № \_\_\_\_ |
| на 3 листах |
| редакция 03 |

|  |
| --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 01 сентября 2023 года  лаборатории контроля качества сварочных работ службы управления качеством  Открытого акционерного общества  «Головное специализированное конструкторское бюро (ГСКБ)  по комплексу оборудования для микроклимата» |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование  объекта | Код | Наименование характеристики (показатель,  параметры) | Обозначение документа,  устанавливающего требования к объекту | Обозначение  документа,  устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ул. Смирнова, 66, 224014, г. Брест** | | | | | |
| 1.1  \*\* | Объекты газораспределительной системы и газопотребления, газопроводы | 24.10/  32.123 | Рентгенографическая дефектоскопия:  -сварные  соединения  -контрольные образцы сварных соединений | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23118-2019  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 23055-78  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ИСО 9692-1-2006  ГОСТ ИСО 9692-2-2020  СТБ ЕN 1708-1-2012  СТБ 1565-2009  СН 4.03.01-2019  СП 4.03.01-2020  СП 1.03.02-2020  Правила промышленной безопасности в области газоснабжения. Утв. Постановление МЧС РБ от 05.12.2022 №66  ТНПА и другая документация | ГОСТ 20426-82  ГОСТ 23055-78  СТБ 1428-2003 |
| 1.2  \*\* | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  *(визуальный метод;*  *внешний осмотр и*  *измерения)*  -сварные соединения;  -основной металл;  -контрольные образцы сварных соединений | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 1.3  \* | 24.10/  29.061 | Механические  испытания:  *(статическое*  *растяжение;*  *статический изгиб;*  *сплющивание)*  -сварные соединения;  -контрольные образцы сварных соединений | ГОСТ 6996-66  р. 8, р. 9 |
| 2.1  \*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:  - паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла;  - трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети;  - сосуды и аппараты, работающие под давлением | 24.10/  32.123 | Рентгенографическая дефектоскопия  -сварные соединения  -контрольные образцы сварных соединений | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23118-2019  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 34347-2017  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ИСО 9692-1-2006  ГОСТ ИСО 9692-2-2020  СТБ ЕN 1708-1-2012  СТБ ISO 9606-1-2022  СТБ 1565-2009  СП 4.02.01-2020  СТП 09110.17.309-10  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением.  Утв. Постановлением МЧС РБ от 27.12.2022 №84  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)  Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07 МПа и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115°С.  Утв. Постановлением МЧС РБ от 01.02.2021 №5    ТНПА и другая документация | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82  ГОСТ 23055-78 |
| 2.2  \*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия,  *(эхо-метод)*  -сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 2.3  \*\* | 24.10/  32.103 | Контроль  проникающими  веществами:  *(капиллярная (цветная) дефектоскопия*)  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 2.4  \*\* | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  *(визуальный метод;*  *внешний осмотр и*  *измерения)*  -сварные соединения;  -основной металл;  -контрольные образцы сварных соединений | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 2.5  \* | 22.21/  29.121 | Механические  испытания:  *(статическое*  *растяжение;*  *статический изгиб;*  *сплющивание)*  -сварные соединения;  -контрольные образцы сварных соединений | ГОСТ 6996-66  р. 8, р. 9 |
| 3.1  \*\* | Металлические конструкции | 24.10/  32.123 | Рентгенографическая дефектоскопия  -сварные соединения  -контрольные образцы сварных соединений | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23118-2019  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 23055-78  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ИСО 9692-1-2006  ГОСТ ИСО 9692-2-2020  СТБ ЕN 1708-1-2012  СТБ ISO 9606-1-2022  СТБ 1565-2009  СН 1.03.01-2019    Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.  Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994  №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)  ТНПА и другая документация | ГОСТ 20426-82  ГОСТ 23055-78  СТБ 1428-2003 |
| 3.2  \*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия:  *(эхо-метод)*  -сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 3.3  \*\* | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  *(визуальный метод;*  *внешний осмотр и*  *измерения)*  -сварные соединения;  -основной металл;  -контрольные образцы сварных соединений | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 3.4\* | 24.10/  29.061 | Механические  испытания:  *(статическое*  *растяжение;*  *статический изгиб;*  *сплющивание)*  -сварные соединения;  -контрольные образцы сварных соединений | ГОСТ 6996-66  р. 8, р. 9 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных