|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №2 |
| к аттестату аккредитации  |
| № BY/112 1.0135 |
| от 28.05.1996  |
| на бланке № \_\_\_\_на 3 листах |
| редакция 01 |

|  |
| --- |
|  **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от28 декабря 2024 года |

|  |
| --- |
| Лаборатории неразрушающего контроля научно-исследовательской части Межгосударственного образовательного учреждение высшего образования "Белорусско-Российский университет" |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики (показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |

| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ул. Ленинская, 89а, 212000, г. Могилев, Могилевская область** |
| 1.1\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлениемОборудование, работающее под избыточным давлением | 24.10/29.143, 24.10/32.030, 24.10/32.089, 24.10/32.103, 24.10/32.115, 24.42/29.143, 24.42/32.030, 24.42/32.089, 24.42/32.103, 24.42/32.115, 24.45/29.143, 24.45/32.030, 24.45/32.089, 24.45/32.103, 24.45/32.115, 24.20/29.143, 24.20/32.030, 24.20/32.089, 24.20/32.103, 24.20/32.115, 24.31/29.143, 24.31/32.030, 24.31/32.089, 24.31/32.103, 24.31/32.115, 24.32/29.143, 24.32/32.030, 24.32/32.089, 24.32/32.103, 24.32/32.115, 24.33/29.143, 24.33/32.030, 24.33/32.089, 24.33/32.103, 24.33/32.115 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод) (сварные соединения; основной металл)Внешний осмотр и измерения, визуальный метод (сварные соединения; основной металл)Ультразвуковая толщинометрия (эхо-метод) (основной металл)Магнитопорошковый метод (сварные соединения; основной металл)Твердость по Бринеллю, Роквеллу, Виккерсу (сварные соединения; основной металл)Цветной метод (сварные соединения; основной металл) | ТР ТС 032/2013 Раздел IV, VI, приложение 2, п. 27, 28, 42, 43;ГОСТ 10037-83;ГОСТ 12247-80;ГОСТ 14106-80;ГОСТ 17380-2001 (ИСО 3419-81);ГОСТ 21561-2017;ГОСТ 21563-2016;ГОСТ 24005-80;ГОСТ 33229-2015;ГОСТ 34347-2017;ГОСТ 949-2023;ГОСТ 9731-79;ГОСТ Р 50599-93;СТБ ЕН 13480-5-2005;СТБ ЕН 286-1-2004;ТНПА и другая документация, устанавливающая требования к объекту | ГОСТ 14782-86;ГОСТ 17410-2022¹;ГОСТ 21105-87¹;ГОСТ 23479-79;ГОСТ EN 14127-2015¹;ГОСТ ISO 17638-2018¹;ГОСТ ISO 3452-1-2021;ГОСТ ISO 9934-1-2021¹;ГОСТ ИСО 10543-2002¹;ГОСТ Р 55724-2013;МВИ. МГ 701-2012¹;СТБ 1133-98¹;СТБ 1172-99;СТБ ЕН 1712-2004¹;СТБ ЕН 1714-2002¹;СТБ ЕН 970-2003¹ |
| 2.1\*\* | Оборудование химическое, нефтегазоперерабатывающее | 24.10/29.143, 24.10/32.030, 24.10/32.089, 24.10/32.103, 24.10/32.115, 24.42/29.143, 24.42/32.030, 24.42/32.089, 24.42/32.103, 24.42/32.115, 24.45/29.143, 24.45/32.030, 24.45/32.089, 24.45/32.103, 24.45/32.115, 24.20/29.143, 24.20/32.030, 24.20/32.089, 24.20/32.103, 24.20/32.115, 24.31/29.143, 24.31/32.030, 24.31/32.089, 24.31/32.103, 24.31/32.115, 24.32/29.143, 24.32/32.030, 24.32/32.089, 24.32/32.103, 24.32/32.115, 24.33/29.143, 24.33/32.030, 24.33/32.089, 24.33/32.103, 24.33/32.115 | Внешний осмотр и измерения, визуальный метод (сварные соединения; основной металл)Магнитопорошковый метод (сварные соединения; основной металл)Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод) (сварные соединения; основной металл)Ультразвуковая толщинометрия (эхо-метод) (основной металл)Твердость по Бринеллю, Роквеллу, Виккерсу (сварные соединения; основной металл)Цветной метод (сварные соединения; основной металл) | ТР ТС 010/2011 ст.4, 5, приложение 1, 2;ГОСТ 17032-2010;ГОСТ 20680-2002 п. 4;ГОСТ 30872-2002 п. 5;ГОСТ 31385-2023 п. 5, 6;ГОСТ 31838-2012;ГОСТ 31842-2012 (ISO 16812:2007);ГОСТ 34347-2017 п. 3, 4;ГОСТ ISO 13706-2011 п. 4;ГОСТ Р 54803-2011 п. 4-7;ТНПА и другая документация, устанавливающая требования к объекту | ГОСТ 14782-86;ГОСТ 17410-2022¹;ГОСТ 21105-87¹;ГОСТ 23479-79;ГОСТ EN 14127-2015¹;ГОСТ ISO 17638-2018¹;ГОСТ ISO 3452-1-2021;ГОСТ ISO 9934-1-2021¹;ГОСТ ИСО 10543-2002¹;ГОСТ Р 55724-2013;МВИ. МГ 701-2012¹;СТБ 1133-98¹;СТБ 1172-99;СТБ ЕН 1712-2004¹;СТБ ЕН 1714-2002¹;СТБ ЕН 970-2003¹ |
| 3.1\*\*3.1\*\* | Оборудование подъемно-транспортное, краны грузоподъемныеОборудование подъемно-транспортное, краны грузоподъемные | 24.10/29.143, 24.10/32.030, 24.10/32.089, 24.10/32.103, 24.10/32.115, 24.42/29.143, 24.42/32.030, 24.42/32.089, 24.42/32.103, 24.42/32.115, 24.45/29.143, 24.45/32.030, 24.45/32.089, 24.45/32.103, 24.45/32.115, 24.20/29.143, 24.20/32.030, 24.20/32.089, 24.20/32.103, 24.20/32.115, 24.31/29.143, 24.31/32.030, 24.31/32.089, 24.31/32.103, 24.31/32.115, 24.32/29.143, 24.32/32.030, 24.32/32.089, 24.32/32.103, 24.32/32.115, 24.33/29.143, 24.33/32.030, 24.33/32.089, 24.33/32.103, 24.33/32.115 | Внешний осмотр и измерения, визуальный метод (сварные соединения; основной металл)Твердость по Бринеллю, Роквеллу, Виккерсу (сварные соединения; основной металл)Ультразвуковая толщинометрия (эхо-метод) (основной металл)Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод) (сварные соединения; основной металл)Цветной метод (сварные соединения; основной металл)Магнитопорошковый метод (сварные соединения; основной металл) | ТР ТС 010/2011 приложение 2, Грузоподъемные машины п. 25;ГОСТ 13556-2016;ГОСТ 22584-96 п. 4, 5;ГОСТ 22827-2020 п. 4, 5;ГОСТ 28408-89;ГОСТ 34589-2019;ТНПА и другая документация, устанавливающая требования к объекту | ГОСТ 14782-86;ГОСТ 17410-2022¹;ГОСТ 21105-87¹;ГОСТ 23479-79;ГОСТ EN 14127-2015¹;ГОСТ ISO 17638-2018¹;ГОСТ ISO 3452-1-2021;ГОСТ ISO 9934-1-2021¹;ГОСТ ИСО 10543-2002¹;ГОСТ Р 55724-2013;МВИ. МГ 701-2012¹;СТБ 1133-98¹;СТБ 1172-99;СТБ ЕН 1712-2004¹;СТБ ЕН 1714-2002¹;СТБ ЕН 970-2003¹ |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

¹ - стандарты, не включенные в Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 и ТР ТС 010/2011

Руководитель органа по аккредитации

Республики Беларусь –

заместитель директора по аккредитации

государственного предприятия «БГЦА» О.В. Шабанова