|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №2 |
| к аттестату аккредитации |
| № BY/112 1.0135 |
| от 28.05.1996 |
| на бланке № \_\_\_\_  на 3 листах |
| редакция 01 |

|  |
| --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от28 декабря 2024 года |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Лаборатории неразрушающего контроля научно-исследовательской части  Межгосударственного образовательного учреждение высшего образования "Белорусско-Российский университет" | | | | | |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование  характеристики (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего требования к  объекту | Обозначение  документа,  устанавливающего метод исследований (испытаний) и  измерений, в том числе правила  отбора образцов |

| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ул. Ленинская, 89а, 212000, г. Могилев, Могилевская область** | | | | | |
| 1.1\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением  Оборудование, работающее под избыточным давлением | 24.10/29.143, 24.10/32.030, 24.10/32.089, 24.10/32.103, 24.10/32.115, 24.42/29.143, 24.42/32.030, 24.42/32.089, 24.42/32.103, 24.42/32.115, 24.45/29.143, 24.45/32.030, 24.45/32.089, 24.45/32.103, 24.45/32.115, 24.20/29.143, 24.20/32.030, 24.20/32.089, 24.20/32.103, 24.20/32.115, 24.31/29.143, 24.31/32.030, 24.31/32.089, 24.31/32.103, 24.31/32.115, 24.32/29.143, 24.32/32.030, 24.32/32.089, 24.32/32.103, 24.32/32.115, 24.33/29.143, 24.33/32.030, 24.33/32.089, 24.33/32.103, 24.33/32.115 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод) (сварные соединения; основной металл) Внешний осмотр и измерения, визуальный метод (сварные соединения; основной металл) Ультразвуковая толщинометрия (эхо-метод) (основной металл) Магнитопорошковый метод (сварные соединения; основной металл) Твердость по Бринеллю, Роквеллу, Виккерсу (сварные соединения; основной металл) Цветной метод (сварные соединения; основной металл) | ТР ТС 032/2013 Раздел IV, VI, приложение 2, п. 27, 28, 42, 43; ГОСТ 10037-83; ГОСТ 12247-80; ГОСТ 14106-80; ГОСТ 17380-2001 (ИСО 3419-81); ГОСТ 21561-2017; ГОСТ 21563-2016; ГОСТ 24005-80; ГОСТ 33229-2015; ГОСТ 34347-2017; ГОСТ 949-2023; ГОСТ 9731-79; ГОСТ Р 50599-93; СТБ ЕН 13480-5-2005; СТБ ЕН 286-1-2004; ТНПА и другая документация, устанавливающая требования к объекту | ГОСТ 14782-86; ГОСТ 17410-2022¹; ГОСТ 21105-87¹; ГОСТ 23479-79; ГОСТ EN 14127-2015¹; ГОСТ ISO 17638-2018¹; ГОСТ ISO 3452-1-2021; ГОСТ ISO 9934-1-2021¹; ГОСТ ИСО 10543-2002¹; ГОСТ Р 55724-2013; МВИ. МГ 701-2012¹; СТБ 1133-98¹; СТБ 1172-99; СТБ ЕН 1712-2004¹; СТБ ЕН 1714-2002¹; СТБ ЕН 970-2003¹ |
| 2.1\*\* | Оборудование химическое, нефтегазоперерабатывающее | 24.10/29.143, 24.10/32.030, 24.10/32.089, 24.10/32.103, 24.10/32.115, 24.42/29.143, 24.42/32.030, 24.42/32.089, 24.42/32.103, 24.42/32.115, 24.45/29.143, 24.45/32.030, 24.45/32.089, 24.45/32.103, 24.45/32.115, 24.20/29.143, 24.20/32.030, 24.20/32.089, 24.20/32.103, 24.20/32.115, 24.31/29.143, 24.31/32.030, 24.31/32.089, 24.31/32.103, 24.31/32.115, 24.32/29.143, 24.32/32.030, 24.32/32.089, 24.32/32.103, 24.32/32.115, 24.33/29.143, 24.33/32.030, 24.33/32.089, 24.33/32.103, 24.33/32.115 | Внешний осмотр и измерения, визуальный метод (сварные соединения; основной металл) Магнитопорошковый метод (сварные соединения; основной металл) Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод) (сварные соединения; основной металл) Ультразвуковая толщинометрия (эхо-метод) (основной металл) Твердость по Бринеллю, Роквеллу, Виккерсу (сварные соединения; основной металл) Цветной метод (сварные соединения; основной металл) | ТР ТС 010/2011 ст.4, 5, приложение 1, 2; ГОСТ 17032-2010; ГОСТ 20680-2002 п. 4; ГОСТ 30872-2002 п. 5; ГОСТ 31385-2023 п. 5, 6; ГОСТ 31838-2012; ГОСТ 31842-2012 (ISO 16812:2007); ГОСТ 34347-2017 п. 3, 4; ГОСТ ISO 13706-2011 п. 4; ГОСТ Р 54803-2011 п. 4-7; ТНПА и другая документация, устанавливающая требования к объекту | ГОСТ 14782-86; ГОСТ 17410-2022¹; ГОСТ 21105-87¹; ГОСТ 23479-79; ГОСТ EN 14127-2015¹; ГОСТ ISO 17638-2018¹; ГОСТ ISO 3452-1-2021; ГОСТ ISO 9934-1-2021¹; ГОСТ ИСО 10543-2002¹; ГОСТ Р 55724-2013; МВИ. МГ 701-2012¹; СТБ 1133-98¹; СТБ 1172-99; СТБ ЕН 1712-2004¹; СТБ ЕН 1714-2002¹; СТБ ЕН 970-2003¹ |
| 3.1\*\*  3.1\*\* | Оборудование подъемно-транспортное, краны грузоподъемные  Оборудование подъемно-транспортное, краны грузоподъемные | 24.10/29.143, 24.10/32.030, 24.10/32.089, 24.10/32.103, 24.10/32.115, 24.42/29.143, 24.42/32.030, 24.42/32.089, 24.42/32.103, 24.42/32.115, 24.45/29.143, 24.45/32.030, 24.45/32.089, 24.45/32.103, 24.45/32.115, 24.20/29.143, 24.20/32.030, 24.20/32.089, 24.20/32.103, 24.20/32.115, 24.31/29.143, 24.31/32.030, 24.31/32.089, 24.31/32.103, 24.31/32.115, 24.32/29.143, 24.32/32.030, 24.32/32.089, 24.32/32.103, 24.32/32.115, 24.33/29.143, 24.33/32.030, 24.33/32.089, 24.33/32.103, 24.33/32.115 | Внешний осмотр и измерения, визуальный метод (сварные соединения; основной металл) Твердость по Бринеллю, Роквеллу, Виккерсу (сварные соединения; основной металл) Ультразвуковая толщинометрия (эхо-метод) (основной металл) Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод) (сварные соединения; основной металл) Цветной метод (сварные соединения; основной металл) Магнитопорошковый метод (сварные соединения; основной металл) | ТР ТС 010/2011 приложение 2, Грузоподъемные машины п. 25; ГОСТ 13556-2016; ГОСТ 22584-96 п. 4, 5; ГОСТ 22827-2020 п. 4, 5; ГОСТ 28408-89; ГОСТ 34589-2019; ТНПА и другая документация, устанавливающая требования к объекту | ГОСТ 14782-86; ГОСТ 17410-2022¹; ГОСТ 21105-87¹; ГОСТ 23479-79; ГОСТ EN 14127-2015¹; ГОСТ ISO 17638-2018¹; ГОСТ ISO 3452-1-2021; ГОСТ ISO 9934-1-2021¹; ГОСТ ИСО 10543-2002¹; ГОСТ Р 55724-2013; МВИ. МГ 701-2012¹; СТБ 1133-98¹; СТБ 1172-99; СТБ ЕН 1712-2004¹; СТБ ЕН 1714-2002¹; СТБ ЕН 970-2003¹ |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

¹ - стандарты, не включенные в Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 и ТР ТС 010/2011

Руководитель органа по аккредитации

Республики Беларусь –

заместитель директора по аккредитации

государственного предприятия «БГЦА» О.В. Шабанова