|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Приложение №1 |  |  |
| к аттестату аккредитации  |  |  |
| № BY/112 2.3609 |  |  |
| от 12.11.2007 |  |  |
| на бланке № \_\_\_\_ |  |  |
| на 3 листах |  |  |
| редакция 03 |  |  |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 05 апреля 2024 года

службы неразрушающего контроля и технической диагностики

филиала «Гомельские тепловые сети» РУП «Гомельэнерго»
 Гомельского республиканского унитарного предприятия электроэнергетики «Гомельэнерго»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименованиехарактеристики(показатель,параметры) | Обозначениедокумента,устанавливающего требованияк объекту | Обозначениедокумента,устанавливающего метод исследований (испытаний)и измерений, в том числе правилаотбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| Место осуществления деятельности: Индустриальный проезд, 4, 246020, г. Гомель (служба НК и ТД) |
| 1.1\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:- котлы паровые, водогрейные котлы, трубо-проводы в пределах котла, гибы трубопроводов- трубопроводы пара и горячей воды-сосуды, работающие под давлением Оборудование, работающее под избыточным давлением:- котлы паровые, водогрейные котлы, трубо-проводы в пределах котла, гибы трубопроводов- трубопроводы пара и горячей воды-сосуды, работающие под давлением  | 24.10/32.030 | Акустический метод, ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод)- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 5264-80 ГОСТ 16037-80ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75 ГОСТ 30242-97СТБ EN 1708-1-2012СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 050-2007 ТКП 051-2007ТКП 052-2007 ТКП 053-2007ТКП 054-2007 СП 4.02.01-2020СТП 34.17.101-89СТП 09110.17.309-10СТП 09110.17.432-15СТП 33240.17.418-21СТП 33240.17.429-18Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением.Утверждены Постановлением МЧС Республики Беларусь от 27.12.2022 г. № 84 | ГОСТ 14782-86ГОСТ 17410-2022 |
| 1.2\*\* | 24.10/32.030 | Акустический метод, ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод) ультразвуковая толщинометрия- основной металл | ГОСТ EN 14127-2015МВИ.МН 5667-2016 |
| 1.3\*\* | 24.10/32.103 | Неразрушающий контроль проникающими веществами. Капиллярный цветной метод:- сварные соединения- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 1.4\*\* | 24.10/32.115 | Оптический метод, внешний осмотр и измерения, визуальный метод, визуально-оптический метод:- сварные соединения- основной металл | СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79ГОСТ 3242-79СТБ ЕН 970-2003 |
| 1.5\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств. Измерение твердости:- сварные соединения- основной металл | МВИ.МН 5678-2016 |
| 2.1\*\* | Технологические трубопроводы Технологические трубопроводы  | 24.10/32.030 | Акустический метод, ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод)- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 16037-80ГОСТ 5264-80ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75 ГОСТ 30242-97СТБ EN 1708-1-2012СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 054-2007ТКП 45-3.05-167-2009СТП 34.17.101-89СТП 09110.17.309-10СТП 33240.17.418-21Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводовУтверждены Постановлением МЧС Республики Беларусь от 23.04.2020 № 21 | ГОСТ 14782-86ГОСТ 17410-2022 |
| 2.2\*\* | 24.10/32.030 | Акустический метод, ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод) ультразвуковая толщинометрия- основной металл | ГОСТ EN 14127-2015МВИ.МН 5667-2016 |
| 2.3\*\* | 24.10/32.103 | Неразрушающий контроль проникающими веществами. Капиллярный цветной метод:- сварные соединения- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 2.4\*\* | 24.10/32.115 | Оптический метод, внешний осмотр и измерения, визуальный метод, визуально-оптический метод:- сварные соединения- основной металл | СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79ГОСТ 3242-79СТБ ЕН 970-2003 |
| 2.5\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств. Измерение твердости:- сварные соединения- основной металл | МВИ.МН 5678-2016 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных