|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Приложение №1 |  |  |
| к аттестату аккредитации |  |  |
| № BY/112 2.3609 |  |  |
| от 12.11.2007 |  |  |
| на бланке № \_\_\_\_ |  |  |
| на 3 листах |  |  |
| редакция 03 |  |  |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 05 апреля 2024 года

службы неразрушающего контроля и технической диагностики

филиала «Гомельские тепловые сети» РУП «Гомельэнерго»  
 Гомельского республиканского унитарного предприятия электроэнергетики «Гомельэнерго»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование  характеристики  (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего требования  к объекту | Обозначение  документа,  устанавливающего метод исследований (испытаний)  и измерений, в том числе правила  отбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| Место осуществления деятельности: Индустриальный проезд, 4, 246020, г. Гомель (служба НК и ТД) | | | | | |
| 1.1\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:  - котлы паровые, водогрейные котлы, трубо-проводы в пределах котла, гибы трубопроводов  - трубопроводы пара и горячей воды  -сосуды, работающие под давлением  Оборудование, работающее под избыточным давлением:  - котлы паровые, водогрейные котлы, трубо-проводы в пределах котла, гибы трубопроводов  - трубопроводы пара и горячей воды  -сосуды, работающие под давлением | 24.10/  32.030 | Акустический метод, ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод)  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 30242-97  СТБ EN 1708-1-2012  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 050-2007  ТКП 051-2007  ТКП 052-2007  ТКП 053-2007  ТКП 054-2007  СП 4.02.01-2020  СТП 34.17.101-89  СТП 09110.17.309-10  СТП 09110.17.432-15  СТП 33240.17.418-21  СТП 33240.17.429-18  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением.  Утверждены Постановлением МЧС Республики Беларусь от 27.12.2022 г. № 84 | ГОСТ 14782-86  ГОСТ 17410-2022 |
| 1.2\*\* | 24.10/  32.030 | Акустический метод, ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод) ультразвуковая толщинометрия  - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  МВИ.МН 5667-2016 |
| 1.3\*\* | 24.10/  32.103 | Неразрушающий контроль проникающими веществами. Капиллярный цветной метод:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 1.4\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический метод, внешний осмотр и измерения,  визуальный метод, визуально-оптический метод:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79  ГОСТ 3242-79  СТБ ЕН 970-2003 |
| 1.5\*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по определению физических свойств. Измерение твердости:  - сварные соединения  - основной металл | МВИ.МН 5678-2016 |
| 2.1\*\* | Технологические трубопроводы  Технологические трубопроводы | 24.10/  32.030 | Акустический метод, ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод)  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 16037-80  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 30242-97  СТБ EN 1708-1-2012  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 054-2007  ТКП 45-3.05-167-2009  СТП 34.17.101-89  СТП 09110.17.309-10  СТП 33240.17.418-21  Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов  Утверждены Постановлением МЧС Республики Беларусь от 23.04.2020 № 21 | ГОСТ 14782-86  ГОСТ 17410-2022 |
| 2.2\*\* | 24.10/  32.030 | Акустический метод, ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод) ультразвуковая толщинометрия  - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  МВИ.МН 5667-2016 |
| 2.3\*\* | 24.10/  32.103 | Неразрушающий контроль проникающими веществами. Капиллярный цветной метод:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 2.4\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический метод, внешний осмотр и измерения,  визуальный метод, визуально-оптический метод:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79  ГОСТ 3242-79  СТБ ЕН 970-2003 |
| 2.5\*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по определению физических свойств. Измерение твердости:  - сварные соединения  - основной металл | МВИ.МН 5678-2016 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных