|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации  |
| № BY/112 1.0139 |
| от 05.07.1999 |
| на бланке № \_\_\_\_ |
| на 4 листах |
| редакция 02 |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от25 апреля 2025 года
центральной лаборатории

Открытого акционерного общества "Гомсельмаш"

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименованиехарактеристики(показатель,параметры) | Обозначениедокумента,устанавливающего требованияк объекту | Обозначениедокумента,устанавливающего метод исследований (испытаний)и измерений, в том числе правилаотбора образцов |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ул. Шоссейная, 41, г.Гомель |
| 1.1\*\*\* | Грузоподъемные краны, грузозахватные приспособления, тара | 24.10/32.115 | Оптический контроль сварных соединений, основного металла: - визуальный метод;- внешний осмотр и измерения | ГОСТ 2601-84;ГОСТ 5264-80;ГОСТ 14771-76;ГОСТ 16037-80;ГОСТ 30242-97;ГОСТ ISO 5817-2019;СТБ ISO 6520-1-2009;СТБ ISO 15614-1-2009;СНиП 3.05.03-85;Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъемных кранов. Утверждены Постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 22.12.2018 № 66;Правила по обеспечению промышленной безопасности при получении, транспортировании, использовании расплавов черных и (или) цветных металлов и сплавов на основе этих расплавов. Утверждены Постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 29.05.2017 № 19 | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98 |
| 1.2\*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами сварных соединений, основного металла:- капиллярная (цветная) дефектоскопия  | СТБ 1172-99 |
| 2.1\*\*\* | Промышленные ковши для разливки жидкого металла | 24.10/32.115 | Оптический контроль сварных соединений, основного металла: - визуальный метод;- внешний осмотр и измерения | ГОСТ 2601-84; ГОСТ 5264-80;ГОСТ 14771-76;ГОСТ 16037-80;ГОСТ 30242-97;СТБ 1857-2009;ГОСТ ISO 5817-2019;СТБ ISO 6520-1-2009;СТБ ISO 15614-1-2009;СНиП 3.05.03-85;Правила по обеспечению промышленной безопасности при получении, транспортировании, использовании расплавов черных и (или) цветных металлов и сплавов на основе этих расплавов. Утверждены Постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 29.05.2017 № 19 | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98 |
| 2.2\*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами сварных соединений, основного металла:- капиллярная (цветная) дефектоскопия  | СТБ 1172-99 |
| 3.1\*\* | Металлопродук­ция: - поковки; - литье; - прокат | 24.10/32.115 | Оптический контроль сварных соединений, основного металла: - визуальный метод;- внешний осмотр и измерения | ГОСТ 503-81;ГОСТ 535-2005;ГОСТ 801-78;ГОСТ 803-81;ГОСТ 805-95;ГОСТ 977-88;ГОСТ 1050-2013;ГОСТ 1071-81;ГОСТ 1215-79;ГОСТ 1412-85;ГОСТ 1414-75;ГОСТ 1435-99;ГОСТ 1577-93;ГОСТ 1585-85;ГОСТ 2283-79;ГОСТ 2284-79;ГОСТ 3282-74;ГОСТ 3560-73;ГОСТ 4041-71;ГОСТ 4543-2016;ГОСТ 4832-95;ГОСТ 5520-2017;ГОСТ 5582-75;ГОСТ 5632-2014;ГОСТ 5949-2018;ГОСТ 5950-2000;ГОСТ 7293-85;ГОСТ 7769-82;ГОСТ 9045-93;ГОСТ 9389-75;ГОСТ 10234-77;ГОСТ 10702-2016;ГОСТ 11850-72;ГОСТ 14637-89;ГОСТ 14959-2016;ГОСТ 16523-97;ГОСТ 17305-91;ГОСТ 19265-73;ГОСТ 19281-2014;ГОСТ 21996-76;ГОСТ 28394-89 | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98 |
| 3.2\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами сварных соединений, основного металла:- капиллярная (цветная) дефектоскопия  | СТБ 1172-99 |
| 4.4\* | Образцы сварных соединений и основного металла | 24.10/29.143 | Измерение твердости по Виккерсу | ГОСТ 503-81;ГОСТ 535-2005;ГОСТ 801-78;ГОСТ 803-81;ГОСТ 805-95;ГОСТ 977-88;ГОСТ 1050-2013;ГОСТ 1071-81;ГОСТ 1215-79;ГОСТ 1412-85;ГОСТ 1414-75;ГОСТ 1435-99;ГОСТ 1577-93;ГОСТ 1585-85;ГОСТ 2246-70;ГОСТ 2283-79;ГОСТ 2284-79;ГОСТ 3282-74;ГОСТ 3560-73;ГОСТ 4041-71;ГОСТ 4543-2016;ГОСТ 4832-95;ГОСТ 5520-2017;ГОСТ 5582-75;ГОСТ 5632-2014;ГОСТ 5949-2018;ГОСТ 5950-2000;ГОСТ 7293-85;ГОСТ 7769-82;ГОСТ 9045-93;ГОСТ 9389-75;ГОСТ 10234-77;ГОСТ 10702-2016;ГОСТ 11850-72;ГОСТ 14637-89;ГОСТ 14959-2016;ГОСТ 16523-97;ГОСТ 17305-91;ГОСТ 19265-73;ГОСТ 19281-2014;ГОСТ 21996-76;ГОСТ 28394-89 | ГОСТ 2999-75;ГОСТ 6996-66 раздел 7 |
| 4.5\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости по Бринеллю | ГОСТ 9012-59;ГОСТ 6996-66 раздел 7 |
| 4.6\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости по Роквеллу | ГОСТ 9013-59ГОСТ 6996-66 раздел 7 |
| 4.7\* | 24.10/29.121 | Испытание на ударный изгиб (основной металл)  | ГОСТ 9454-78 |
| 4.8\* | 24.10/29.121 | Испытание на статический изгиб  | ГОСТ 14019-2003ГОСТ 6996-66 раздел 9 |
| 4.9\* | 24.10/29.121 | Испытание на статическое растяжение | ГОСТ 1497-84ГОСТ 11701-84ГОСТ 6996-66 раздел 8 |
| 4.10\* | 24.10/18.115 | Определение величины зерна металлографическим методом визуального сравнения видимых под микроскопом зерен с эталонами шкал | ГОСТ 5639-82 |
| 4.11\* | 24.10/18.115 | Определение загрязненности неметаллическими включениями металлографическим методом Ш (вариант Ш1) - сравнением с эталонными шкалами | ГОСТ 1778-70 |
| 4.12\* | 24.10/18.115 | Определение глубины обезуглероженного слоя металлографическим методом М | ГОСТ 1763-68 |
| 4.13\* | 24.10/18.115 | Макроструктурный анализ методом травления | ГОСТ 10243-75 |
| 5.1\* | Чугун нелегированный, сталь углеродистая, легированная и высоколегиро­ванная | 24.10/08.169 | Определение массовой доли кулонометрическим методом, %: - углерода от 0,002 до 5,0 | ГОСТ 380-2005;ГОСТ 801-78;ГОСТ 803-81;ГОСТ 805-95;ГОСТ 977-88;ГОСТ 1050-2013;ГОСТ 1071-81;ГОСТ 1215-79;ГОСТ 1412-85;ГОСТ 1414-75;ГОСТ 1585-85;ГОСТ 2246-70;ГОСТ 4041-71;ГОСТ 4543-2016;ГОСТ 4832-95;ГОСТ 5520-2017;ГОСТ 5632-2014;ГОСТ 5950-2000;ГОСТ 7293-85;ГОСТ 7769-82;ГОСТ 9045-93;ГОСТ 10702-2016;ГОСТ 19281-2014 | ГОСТ 22536.1-88ГОСТ 12344-2003 |
| 5.2\* | 24.10/08.035 | Определение массовой доли методом фотоэлектрического спектрального анализа, %:-серы от 0,002 до 0,2;-фосфора от 0,002 до 0,5;-кремния от 0,01 до 5,0;-марганца от 0,05 до 5,0;-хрома от 0,01 до 10,0;-никеля от 0,01 до 10,0;-меди от 0,01 до 0,2;-ванадия от 0,005 до 5,0;-титана от 0,005 до 2,0; | ГОСТ 27611-88ГОСТ 18895-97 |
| -алюминия от 0,005 до 2,0;-молибдена от 0,01 до 5,0;-вольфрама от 0,02 до 5,0 | ГОСТ 18895-97 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Руководитель органа по аккредитации Республики Беларусь – директор государственного предприятия «БГЦА» |  |  |  | Т.А.Николаева |