|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации |
| № BY/112 1.0139 |
| от 05.07.1999 |
| на бланке № \_\_\_\_ |
| на 4 листах |
| редакция 02 |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от25 апреля 2025 года  
центральной лаборатории

Открытого акционерного общества "Гомсельмаш"

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование  характеристики  (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего требования  к объекту | Обозначение  документа,  устанавливающего метод исследований (испытаний)  и измерений, в том числе правила  отбора образцов |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ул. Шоссейная, 41, г.Гомель | | | | | |
| 1.1  \*\*\* | Грузоподъемные краны, грузозахватные приспособления, тара | 24.10/  32.115 | Оптический контроль сварных соединений, основного металла:  - визуальный метод;  - внешний осмотр и измерения | ГОСТ 2601-84;  ГОСТ 5264-80;  ГОСТ 14771-76;  ГОСТ 16037-80;  ГОСТ 30242-97;  ГОСТ ISO 5817-2019;  СТБ ISO 6520-1-2009;  СТБ ISO 15614-1-2009;  СНиП 3.05.03-85;  Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъемных кранов. Утверждены Постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 22.12.2018 № 66;  Правила по обеспечению промышленной безопасности при получении, транспортировании, использовании расплавов черных и (или) цветных металлов и сплавов на основе этих расплавов. Утверждены Постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 29.05.2017 № 19 | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98 |
| 1.2  \*\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами сварных соединений, основного металла:  - капиллярная (цветная) дефектоскопия | СТБ 1172-99 |
| 2.1  \*\*\* | Промышленные ковши для разливки жидкого металла | 24.10/  32.115 | Оптический контроль сварных соединений, основного металла:  - визуальный метод;  - внешний осмотр и измерения | ГОСТ 2601-84;  ГОСТ 5264-80;  ГОСТ 14771-76;  ГОСТ 16037-80;  ГОСТ 30242-97;  СТБ 1857-2009;  ГОСТ ISO 5817-2019;  СТБ ISO 6520-1-2009;  СТБ ISO 15614-1-2009;  СНиП 3.05.03-85;  Правила по обеспечению промышленной безопасности при получении, транспортировании, использовании расплавов черных и (или) цветных металлов и сплавов на основе этих расплавов. Утверждены Постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 29.05.2017 № 19 | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98 |
| 2.2  \*\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами сварных соединений, основного металла:  - капиллярная (цветная) дефектоскопия | СТБ 1172-99 |
| 3.1  \*\* | Металлопродук­ция:  - поковки;  - литье;  - прокат | 24.10/  32.115 | Оптический контроль сварных соединений, основного металла:  - визуальный метод;  - внешний осмотр и измерения | ГОСТ 503-81;  ГОСТ 535-2005;  ГОСТ 801-78;  ГОСТ 803-81;  ГОСТ 805-95;  ГОСТ 977-88;  ГОСТ 1050-2013;  ГОСТ 1071-81;  ГОСТ 1215-79;  ГОСТ 1412-85;  ГОСТ 1414-75;  ГОСТ 1435-99;  ГОСТ 1577-93;  ГОСТ 1585-85;  ГОСТ 2283-79;  ГОСТ 2284-79;  ГОСТ 3282-74;  ГОСТ 3560-73;  ГОСТ 4041-71;  ГОСТ 4543-2016;  ГОСТ 4832-95;  ГОСТ 5520-2017;  ГОСТ 5582-75;  ГОСТ 5632-2014;  ГОСТ 5949-2018;  ГОСТ 5950-2000;  ГОСТ 7293-85;  ГОСТ 7769-82;  ГОСТ 9045-93;  ГОСТ 9389-75;  ГОСТ 10234-77;  ГОСТ 10702-2016;  ГОСТ 11850-72;  ГОСТ 14637-89;  ГОСТ 14959-2016;  ГОСТ 16523-97;  ГОСТ 17305-91;  ГОСТ 19265-73;  ГОСТ 19281-2014;  ГОСТ 21996-76;  ГОСТ 28394-89 | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98 |
| 3.2  \*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами сварных соединений, основного металла:  - капиллярная (цветная) дефектоскопия | СТБ 1172-99 |
| 4.4  \* | Образцы сварных соединений и основного металла | 24.10/  29.143 | Измерение твердости по Виккерсу | ГОСТ 503-81;  ГОСТ 535-2005;  ГОСТ 801-78;  ГОСТ 803-81;  ГОСТ 805-95;  ГОСТ 977-88;  ГОСТ 1050-2013;  ГОСТ 1071-81;  ГОСТ 1215-79;  ГОСТ 1412-85;  ГОСТ 1414-75;  ГОСТ 1435-99;  ГОСТ 1577-93;  ГОСТ 1585-85;  ГОСТ 2246-70;  ГОСТ 2283-79;  ГОСТ 2284-79;  ГОСТ 3282-74;  ГОСТ 3560-73;  ГОСТ 4041-71;  ГОСТ 4543-2016;  ГОСТ 4832-95;  ГОСТ 5520-2017;  ГОСТ 5582-75;  ГОСТ 5632-2014;  ГОСТ 5949-2018;  ГОСТ 5950-2000;  ГОСТ 7293-85;  ГОСТ 7769-82;  ГОСТ 9045-93;  ГОСТ 9389-75;  ГОСТ 10234-77;  ГОСТ 10702-2016;  ГОСТ 11850-72;  ГОСТ 14637-89;  ГОСТ 14959-2016;  ГОСТ 16523-97;  ГОСТ 17305-91;  ГОСТ 19265-73;  ГОСТ 19281-2014;  ГОСТ 21996-76;  ГОСТ 28394-89 | ГОСТ 2999-75;  ГОСТ 6996-66 раздел 7 |
| 4.5  \* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости по Бринеллю | ГОСТ 9012-59;  ГОСТ 6996-66 раздел 7 |
| 4.6  \* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости по Роквеллу | ГОСТ 9013-59  ГОСТ 6996-66 раздел 7 |
| 4.7  \* | 24.10/  29.121 | Испытание на ударный изгиб (основной металл) | ГОСТ 9454-78 |
| 4.8  \* | 24.10/  29.121 | Испытание на статический изгиб | ГОСТ 14019-2003  ГОСТ 6996-66 раздел 9 |
| 4.9  \* | 24.10/  29.121 | Испытание на статическое растяжение | ГОСТ 1497-84  ГОСТ 11701-84  ГОСТ 6996-66 раздел 8 |
| 4.10  \* | 24.10/  18.115 | Определение величины зерна металлографическим методом визуального сравнения видимых под микроскопом зерен с эталонами шкал | ГОСТ 5639-82 |
| 4.11  \* | 24.10/  18.115 | Определение загрязненности неметаллическими включениями металлографическим методом Ш (вариант Ш1) - сравнением с эталонными шкалами | ГОСТ 1778-70 |
| 4.12  \* | 24.10/  18.115 | Определение глубины обезуглероженного слоя металлографическим методом М | ГОСТ 1763-68 |
| 4.13  \* | 24.10/  18.115 | Макроструктурный анализ методом травления | ГОСТ 10243-75 |
| 5.1  \* | Чугун нелегированный, сталь углеродистая, легированная и высоколегиро­ванная | 24.10/  08.169 | Определение массовой доли кулонометрическим методом, %:  - углерода  от 0,002 до 5,0 | ГОСТ 380-2005;  ГОСТ 801-78;  ГОСТ 803-81;  ГОСТ 805-95;  ГОСТ 977-88;  ГОСТ 1050-2013;  ГОСТ 1071-81;  ГОСТ 1215-79;  ГОСТ 1412-85;  ГОСТ 1414-75;  ГОСТ 1585-85;  ГОСТ 2246-70;  ГОСТ 4041-71;  ГОСТ 4543-2016;  ГОСТ 4832-95;  ГОСТ 5520-2017;  ГОСТ 5632-2014;  ГОСТ 5950-2000;  ГОСТ 7293-85;  ГОСТ 7769-82;  ГОСТ 9045-93;  ГОСТ 10702-2016;  ГОСТ 19281-2014 | ГОСТ 22536.1-88  ГОСТ 12344-2003 |
| 5.2  \* | 24.10/  08.035 | Определение массовой доли методом фотоэлектрического спектрального анализа, %:  -серы  от 0,002 до 0,2;  -фосфора  от 0,002 до 0,5;  -кремния  от 0,01 до 5,0;  -марганца  от 0,05 до 5,0;  -хрома  от 0,01 до 10,0;  -никеля от  0,01 до 10,0;  -меди от  0,01 до 0,2;  -ванадия  от 0,005 до 5,0;  -титана  от 0,005 до 2,0; | ГОСТ 27611-88  ГОСТ 18895-97 |
| -алюминия  от 0,005 до 2,0;  -молибдена  от 0,01 до 5,0;  -вольфрама  от 0,02 до 5,0 | ГОСТ 18895-97 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Руководитель органа  по аккредитации  Республики Беларусь –  директор государственного  предприятия «БГЦА» |  |  |  | Т.А.Николаева |