|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации  |
| № BY/112 2.2509 |
| от 12.04.2004 |
| на бланке № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_на 5 листах |
| редакция 01 |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 14 августа 2025 года

лаборатории технической диагностики и дефектоскопии

отдела мониторинга и технической диагностики оборудования

управления организации ремонтов и технической диагностики

открытого акционерного общества «Белорусский металлургический завод – управляющая компания холдинга «Белорусская металлургическая компания»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименованиехарактеристики(показатель,параметры) | Обозначениедокумента,устанавливающего требованияк объекту | Обозначениедокумента,устанавливающего метод исследований (испытаний)и измерений, в том числе правилаотбора образцов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| **ул. Промышленная, 37, 247210, г. Жлобин, Гомельская область** |
| 1.1\*\* | Грузоподъемные краны; съемные грузозахватные органы; грузозахватные приспособления; тара, применяемая в металлургическом производстве (ковши, мульды); расчетные металлоконструкции для подъемно-транспортного оборудования (несъемные грузозахватные приспособления) | 24.10/32.115 | Оптический метод:(визуальный метод,внешний осмотр и измерения)- основной металл- сварные соединения | ГОСТ 535-2005ГОСТ 5264-80ГОСТ 7890-93ГОСТ 8713-79ГОСТ 9045-93ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 22827-2020ГОСТ 27584-88ГОСТ 30242-97ГОСТ ISO 5817-2019СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 054-2007Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъемных кранов, утв. Постановлением МЧС РБ от 22.12.2018 № 66.Методические рекомендации по проведению технического диагностированиягрузоподъемныхкранов с истекшим сроком службы, утв. приказом Проматомнадзора от 30.12.2005 № 145.Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением, утв. Госпроматомнадзор МЧС РБ от 27.06.1994 № 6ТНПА и другаяконструкторская и проектно-технологическая документация | ГОСТ 3242-79ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 1.2\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:(капиллярный цветной метод)- основной металл- сварные соединения | СТБ 1172-99СТБ ISO 23277-2013 |
| 1.3\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения, эхо-метод:- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 1712-2004метод № 1СТБ ЕН 1714-2002СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005 |
| 1.4\*\* | Грузоподъемные краны; съемные грузозахватные органы; грузозахватные приспособления; тара, применяемая в металлургическом производстве (ковши, мульды); расчетные металлоконструкции для подъемно-транспортного оборудования (несъемные грузозахватные приспособления) | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия(эхо метод)- основной металл | МВИ.МН 4542-2012ГОСТ EN 14127-2015 |
| 1.5\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твёрдости):- основной металл- сварные соединения | АМИ.ГМ 0233-2023 |
| 1.6\*\* | 24.10/32.123 | Радиационный (радиографический) метод:- сварные соединения- контрольные образцы для аттестации сварщиков | СТБ 1428-2003 |
| 2.1\*\* | Оборудование металлургического производства: - плавильные и нагревательные печи; - агрегаты для вакуумирования стали; - установки длятранспортировки и заливки жидкого металла | 24.10/32.115 | Оптический метод:(визуальный метод,внешний осмотр и измерения)- основной металл- сварные соединения | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 10580-2006ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 24507-80ГОСТ 30242-97ГОСТ ISO 5817-2019СТБ ISO 6520-1-2009СТБ 1857-2009 ТКП 054-2007Правила по обеспечению промышленной безопасности при получении, транспортировании, использовании расплавов черных и цветных металлов и сплавов на основе этих расплавов, утв. Постановлением МЧС РБ от 29.05.2017 № 19.Правила безопасности и охраны труда металлургических производств, утв. Постановлением МЧС РБ от 22.05.2007 № 8.Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением, утв. Госпроматомнадзор МЧС РБ от 27.06.1994 № 6ТНПА и другаяконструкторская и проектно-технологическая документация | ГОСТ 3242-79ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 2.2\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами: (капиллярный цветной метод)- основной металл- сварные соединения | СТБ 1172-99СТБ ISO 23277-2013 |
| 2.3\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения, эхо-метод:- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 1712-2004метод № 1СТБ ЕН 1714-2002СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005 |
| 2.4\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия(эхо метод)-основной металл | МВИ.МН 4542-2012ГОСТ EN 14127-2015 |
| 2.5\*\* | Оборудование металлургического производства: - плавильные и нагревательные печи; - агрегаты для вакуумирования стали; - установки длятранспортировки и заливки жидкого металла | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твёрдости):- основной металл- сварные соединения | АМИ.ГМ 0233-2023 |
| 2.6\*\* | 24.10/32.123 | Радиационный (радиографический) метод:- сварные соединения- контрольные образцы для аттестации Сварщиков | СТБ 1428-2003 |
| 3.1\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:- сосуды, работающие под давлением;- паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла;- трубопроводы параи горячей воды, тепловые сети. Объекты газораспределительной системы и газопотребления | 24.10/32.115 | Оптический метод:(визуальный метод,внешний осмотр и измерения)- основной металл- сварные соединения | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 8731-74ГОСТ 8733-74ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 30242-97СТБ EN 13445-5-2009СТБ ЕН 13480-2-2005СТБ ЕН 13480-5-2005ГОСТ ISO 5817-2019СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 049-2007ТКП 050-2007ТКП 051-2007ТКП 052-2007ТКП 053-2007ТКП 054-2007ТКП 45-3.05-167-2009 СП 4.03.01-2020СП 4.02.01-2020Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов, утв. Постановлением МЧС РБ от 23.04.2020 № 21.Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, утв. Постановлением МЧС РБ от 27.12.2022 № 84.Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения, утв. Постановлением МЧС РБ от [05.12.2022 № 6](http://ips/../../../TnpaDetail.php?UrlId=321315)6.Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением, утв. Госпроматомнадзор МЧС РБ от 27.06.1994 № 6.ТНПА и другаяконструкторская и проектно-технологическая документация | ГОСТ 3242-79ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 3.2\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:(капиллярный цветной метод)- основной металл- сварные соединения | СТБ 1172-99СТБ ISO 23277-2013 |
| 3.3\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения, эхо-метод:- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 1712-2004метод № 1СТБ ЕН 1714-2002СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005 |
| 3.4\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо метод)- основной металл | МВИ.МН 4542-2012ГОСТ EN 14127-2015 |
| 3.5\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твёрдости):- основной металл- сварные соединения | АМИ.ГМ 0233-2023 |
| 3.6\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:- сосуды, работающие под давлением;- паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла;- трубопроводы параи горячей воды, тепловые сети. Объекты газораспределительной системы и газопотребления | 24.10/32.123 | Радиационный (радиографический) метод:- сварные соединения- контрольные образцы для аттестации сварщиков | СТБ 1428-2003 |
| 4.1\*\* | Металлоконструкции, изделия машиностроения и металлопроизводства (валы, оси, оправки и др.) | 24.10/32.115 | Оптический метод:(визуальный метод,внешний осмотр и измерения)- основной металл- сварные соединения | ГОСТ 535-2005ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 8731-74ГОСТ 8733-74ГОСТ 9045-93ГОСТ 1050-2013ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14637-89ГОСТ 14771-76ГОСТ 1577-2022ГОСТ 23118-2019ГОСТ 24507-80ГОСТ 30242-97ГОСТ ISO 5817-2019СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 9606-1-2022СТБ 2350-2013СП 1.04.04-2023ТКП 45-5.04-121-2009Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением, утв. Госпроматомнадзор МЧС РБ от 27.06.1994 № 6.ТНПА и другаяконструкторская и проектно-технологическая документация | ГОСТ 3242-79ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 4.2\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:(капиллярный цветной метод)- основной металл- сварные соединения | СТБ 1172-99СТБ ISO 23277-2013 |
| 4.3\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения, эхо-метод:- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 1712-2004метод № 1СТБ ЕН 1714-2002СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005 |
| 4.4\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо метод)- основной металл | МВИ.МН 4542-2012ГОСТ EN 14127-2015 |
| 4.5\*\* | Металлоконструкции, изделия машиностроения и металлопроизводства (валы, оси, оправки и др.) | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твёрдости):- основной металл- сварные соединения | АМИ.ГМ 0233-2023 |
| 4.6\*\* | 24.10/32.123 | Радиационный (радиографический) метод:- сварные соединения- контрольные образцы для аттестации сварщиков | СТБ 1428-2003 |
| 5.1\*\* | Электродвигатели, насосы, компрессоры | 27.11/35.05928.13/35.059 | Вибрационный метод:- измерение вибрационных параметров оборудования на неподвижных подшипниковых опорах | ГОСТ 30576-98ГОСТ ИСО 10816-1-97ГОСТ ИСО 1940-1-2007ГОСТ ИСО 10816-3-2002СТБ ИСО 7919-3-2001СТБ ИСО 8579-2-2001ГОСТ IEC 60034-14-2014ГОСТ 30296-95ГОСТ 26043-83СТБ ИСО 8579-2-2001 | СТБ ИСО 7919-1-2001 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Т.А. Николаева