|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | |  | | |
|  | | НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА АККРЕДИТАЦИИ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ  РЕСПУБЛИКАНСКОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ  «БЕЛОРУССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТР АККРЕДИТАЦИИ» |

Приложение №1 к аттестату аккредитации

№ BY/112 02.1.0.1593

от 13 июля 2009

на бланке \_\_\_\_\_\_\_\_\_

на 3 листах

Редакция 02

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 13 января 2017 года

лаборатории неразрушающего контроля и технической диагностики  
Общества с ограниченной ответственностью «ИНТЕРЮНИС и К»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № пунк-тов | Наименование объекта  испытаний | Код | Характеристика  объекта испытаний | Обозначение НПА, в том числе ТНПА, устанавливающих требования к | |
| объектам испытаний | методам испытаний |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1.1 | Сварные  соединения | А22 Б32 | Ультразвуковая  дефектоскопия,  *эхо-метод*\*2, 3  \*11) - 13) | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8233-56  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 13556-91  ГОСТ 22045-89  ГОСТ 22827-85  ГОСТ 27584-88  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 23118-2012 ГОСТ 14098-2014  СТБ 2174-2011  СТБ 2349-2013  СТБ 2350-2013  СТБ ЕН 287-1-2009  СТБ ИСО 7919-1-2001  СТБ ИСО 7919-3-2001  ГОСТ ИСО 10816-1-97  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 17660-1-2013  СТБ ISO 17660-2-2013  ВСН 006-89  ВСН 012-88  СНиП 3.05.02-88  СНиП 3.05.03-85  ТКП 45-1.03-85-2007  ТКП 45-1.03-103-2009  ТКП 45-1.03-236-2011  ТКП 45-2.02-138-2009  ТКП 45-3.05-166-2009  ТКП 45-3.05-167-2009 | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005 |
| 1.2 | А22 Б32 | Акустико-эмиссионный  метод  \*11) - 9) | ГОСТ 27655-88  ПБ 03-593-03 Правила  организации и проведения акустико - эмиссионного контроля сосудов, аппаратов, котлов и технологических трубопроводов. Утв. Постановление  Госгортехнадзора РФ  от 09.06.2003 № 77 |
| 1.3 | А22 Б32 | Контроль  проникающими  веществами:  *-капиллярная (цветная) дефектоскопия*\*2  \*1 1) - 13) | СТБ 1172-99 |
| 1.4 | А22 Б32 | Оптический контроль:  *-внешний осмотр и*  *измерения;*  *-визуально-оптический метод*  \*11) – 14) | ГОСТ 3242-79  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  СТБ ЕН 1133-98 |

В приложении к области аккредитации приведены:

\*1 Приложение А – перечень технических устройств;

\*2 Приложение Б – диапазоны измеряемых величин и характеристики погрешностей.

\*3 Метод применяется для контроля образцов при аттестации сварщиков

Содержащиеся в области аккредитации методы испытаний применяются при изготовлении, монтаже, ремонте, в эксплуатации и при техническом диагностировании указанных в области технических устройств.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ М.П.  подпись ведущего оценщика | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  дата ТКА (число, месяц, год) | Лист 1 Листов 4 |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 к аттестату аккредитации № BY/112 02.1.0.1593 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1.5 | Сварные  соединения | А22  Б29 | Измерение твердости\*2  \*11) - 9) | ТКП 45-4.01-272-2012  ТКП 45-5.03-145-2009  ТКП 45-5.04-41-2006  ТКП 45-5.04-121-2009  ТКП 049-2007  ТКП 050-2007  ТКП 051-2007  ТКП 052-2007  ТКП 053-2007  ТКП 054-2007  ТКП 169-2009  ТКП 372-2012  ТКП 415-2012  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановление МЧС РБ от 28.01.2016 № 7.  Правила устройства и безопасной эксплуатации паровых котлов с давлением пара не более 0,07 МПа (0,7 бар) и водогрейных котлов с температурой нагрева воды не выше 115°С. Утв. Постановление МЧС РБ от 31.12.2013 № 79  Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Постановление МЧС РБ от 21.03.2007 № 20  Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов.  Утв. Постановление МЧС РБ от 28.06.2012 № 37  Методические рекомендации по проведению технического диагностирования грузоподъемных кранов с истекшим сроком службы. Утв. Приказ Проматомнадзора от 30.12.2005 № 145  Правила промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь. Утв. Постановление МЧС РБ от 02.02.2009 № 6 | МВИ.МН 3708-2010 |
| 1.6 | А22 Б32 | Вихретоковый  контроль\*2  \*11), 5), 7) | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 1.7 | А22 Б29 | Механические  испытания\*2, 3: *- статическое  растяжение* \*11) – 14) *- статический  изгиб (сплющивание)* \*11) – 13) | ГОСТ 6996-66 раздел 8  СТБ ЕН 895-2002  ГОСТ 6996-66 раздел 9  СТБ ЕН 910-2002  ГОСТ 10922-12 |
| 2.1 | Основной металл | А22 Б32 | Ультразвуковая  толщинометрия,  эхо-метод\*2  \*11) - 10) | ГОСТ ИСО 10543-2002  МВИ.МН 4603-2013 |
| 2.2 | А22 Б32 | Акустико-эмиссионный метод  \*1 1) - 9) | ГОСТ 27655-88  ПБ 03-593-03 Правила  организации и проведения акустико - эмиссионного контроля сосудов, аппаратов, котлов и технологических трубопроводов. Утв. Постановление  Госгортехнадзора РФ  от 09.06.2003 № 77 |
| 2.3 | А22  Б29 | Измерение твердости\*2  \*11) - 9) | МВИ.МН 3708-2010 |
| 2.4 | А22 Б32 | Вихретоковый  контроль\*2  \*11), 5), 7) | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 2.5 | А22 Б32 | Контроль  проникающими  веществами:  *-капиллярная (цветная) дефектоскопия*\*2  \*1 1) - 10) | СТБ 1172-99 |
| 2.6 | А22 Б32 | Оптический  контроль:  *-визуальный метод* \*11) - 10) | ГОСТ 23479-79 |
| 3.1 | Образцы  сварных  соединений | А22 Б32 | Оптический контроль:  *-внешний осмотр и*  *измерения;*  *-визуально-оптический метод*  \*11) – 14) | ГОСТ 3242-79  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  СТБ ЕН 1133-98 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ М.П.  подпись ведущего оценщика | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  дата ТКА (число, месяц, год) | Лист 2 Листов 4 |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 к аттестату аккредитации № BY/112 02.1.0.1593 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 3.2 | Образцы  сварных  соединений | А22 Б32 | Ультразвуковая  дефектоскопия,  *эхо-метод*\*2, 3  \*11) - 13) | Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор МЧС РБ от 27.06.1994 № 6  Правила перевозки опасных грузов железнодорожным транспортом по территории Республики Беларусь. Утв. Постановление МЧС РБ от 28.12.2012 № 73  ПБ 03-582-03 Правила устройства и безопасной эксплуатации компрессорных установок с поршневыми компрессорами, работающими на взрывоопасных и вредных газах. Утв. Постановление Госгортехнадзора РФ от 05.06.2003 № 34  ПБ 03-593-03 Правила организации и проведения акустико-эмиссионного контроля сосудов, ап-паратов, котлов и технологических трубопроводов. Утв. Постановление Госгортехнадзора РФ от 09.06.2003 № 77  Правила устройства и безопасной эксплуатации аммиачных холодильных установок. Утв. Постановление МЧС РБ от 05.06.2006 № 26  Правила устройства, монтажа и безопасной эксплуатации взрывозащищенных вентиляторов, применяемых на химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производствах. Утв. Постановление МЧС РБ от 23.03.2015 № 10 | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005 |
| 3.3 | А22 Б29 | Механические  испытания\*2, 3: *- статическое растяжение* \*11) – 14) *- статический  изгиб (сплющивание)* \*11) – 13) | ГОСТ 6996-66 раздел 8  СТБ ЕН 895-2002  ГОСТ 6996-66 раздел 9  СТБ ЕН 910-2002  ГОСТ 10922-12 |
| 4 | Оборудование роторного типа | А24 Б36 | Измерение параметров вибрации  \*11), 5)  *-виброперемещение;*  *-виброскорость;*  *-виброускорение* | СТБ ИСО 7919-1-2001  СТБ ИСО 7919-3-2001  ГОСТ ИСО 10816-1-97 |

Руководитель Национального органа  
по аккредитации Республики Беларусь –   
директор Государственного  
предприятия «БГЦА» Т.А.Николаева

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ М.П.  подпись ведущего оценщика | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  дата ТКА (число, месяц, год) | Лист 3 Листов 4 |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 к аттестату аккредитации № BY/112 02.1.0.1593 |

\*1 **Приложение А**

Перечень технических устройств,

на которые распространяется область аккредитации

1. Сосуды, работающие под давлением;
2. Паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла;
3. Резервуары для хранения нефти, нефтепродуктов и химических реагентов;
4. Технологическое оборудование и технологические трубопроводы;
5. Технологическое оборудование химических и нефтехимических производств,

в том числе компрессорное оборудование;

1. Трубопроводы пара и горячей воды;
2. Магистральные трубопроводы;
3. Вагоны-цистерны железнодорожного транспорта;
4. Оборудование объектов газораспределительной системы, газопроводы;
5. Грузоподъемные краны и механизмы, грузозахватные приспособления и тара;
6. Внутренние инженерные системы зданий и сооружений, противопожарное водоснабжение;
7. Наружные сети и сооружения водоснабжения и канализации, тепловые сети;
8. Металлические конструкции;
9. Арматура и закладные изделия железобетонных конструкций

\*2 **Приложение Б**

Диапазоны измеряемых величин и характеристики погрешностей

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Вид испытаний | Наименование  испытываемой  продукции | Наименование измеряемых величин,  параметров испытательного режима | Значение измеряемых  величин (параметров),  погрешность измерения |
| Ультразвуковая  дефектоскопия,  эхо-метод | Сварные соединения  Образцы сварных соединений | Контролируемая толщина  свариваемых элементов, мм  (сплав железа)  Диаметр трубопроводов, мм | 6 ÷ 14  ≥ 200 |
| Ультразвуковая  толщинометрия,  эхо-метод | Основной металл | Толщина по стали, мм  Погрешность, мм | 1,0 ÷ 100  ± (0,05+0,01Т) |
| Цветная  дефектоскопия | Сварные соединения  Основной металл | Уровень чувствительности  Ширина раскрытия несплошности, мкм | 2  1 ÷ 10 |
| Измерение  твердости | Сварные соединения  Основной металл | Диапазон измерения, НВ  Погрешность:  90-150 HB  150-300 HB  300-450 HB | 90 ÷ 450  ± 10  ± 15  ± 20 |
| Вихретоковая  дефектоскопия | Сварные соединения  Основной металл | Диапазон глубины дефектов, мм  Ширина раскрытия дефекта, мкм | 0,1 ÷ 3  ≥ 10 |
| Измерение  параметров  вибрации | Оборудование  роторного типа | Частотный диапазон, Гц  Виброперемещение, мкс  Виброскорость, мм/с  Виброускорение, м/с2 | 10 ÷ 1000  15 ÷ 500  0,5 ÷ 100  0,5 ÷ 70 |
| Статическое  растяжение  Статический изгиб  Сплющивание | Сварные соединения | Предельная прикладываемая  Нагрузка, кН  Погрешность,% | 500  ±1 |

Руководитель Национального органа  
по аккредитации Республики Беларусь –   
директор Государственного  
предприятия «БГЦА» Т.А.Николаева

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ М.П.  подпись ведущего оценщика | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  дата ТКА (число, месяц, год) | Лист 4 Листов 4 |