|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Приложение №1 |  |  |
| к аттестату аккредитации |  |  |
| № BY/112 2.4328 |  |  |
| от 19.11.2012 |  |  |
| на бланке № \_\_\_\_ |  |  |
| на 15 листах |  |  |
| редакция 04 |  |  |

|  |
| --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 10 января 2025 года испытательной лаборатории неразрушающего контроля,  технической диагностики и сварки  Общества с ограниченной ответственностью "ПРОМЭКСПЕРТИЗА" |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование  характеристики  (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего требования  к объекту | Обозначение  документа,  устанавливающего метод исследований (испытаний)  и измерений, в том числе правила  отбора образцов |

| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ул. Чернышевского, 8, (2 этаж), каб. №13/220, 220012, г. Минск** | | | | | |
| 1.1\*\*\* | Объекты и производства с физическими, физико-химическими процессами, на которых возможно образование взрывоопасных средств, имеющих в своем составе взрывоопасные технологичес-кие блоки с относительным энергетическим потенциалом более 9 | 24.20/32.115  25.11/32.115  25.29/32.115  28.13/32.115  28.14/32.115  28.21/32.115  28.25/32.115 | Оптический метод  (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  - сварные соединения | ГОСТ 380-2005  ГОСТ 5632-2014  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 14637-89  ГОСТ 19281-2014  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 8233-56  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1714-2002  СТБ ЕН 1011-2-2006  СТБ EN 1011-3-2009  СТБ EN 1011-4-2009  СТБ EN 1011-5-2009  СТБ EN 10027-1-2009  СТБ EN 10027-2-2009  СТБ EN 10088-1-2009  СТБ EN 10088-2-2009  СТБ EN 10204-2009  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 3834-1-2010  СТБ ISO 3834-2-2010  СТБ ISO 3834-3-2010  СТБ ISO 3834-4-2011  СТБ ISO 3834-5-2011  СТБ ISO/TR 3834-6-2009  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 23277-2013  СТБ 2634-2023  ТКП 054-2007  ТКП 45-3.05-167-2009  СП 1.04.04-2023  ТКП 45-5.04-172-2010  СН 1.03.01-2019  Правила по обеспечению промышленной безопасности взрывоопасных химических производств и объектов. Утв.  Постановлением МЧС РБ от 29.12.2017 № 54  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. постановлением МЧС РБ от 27.12.2022 №84  Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. постановлением МЧС РБ от 23.04.2020 № 21  Проектная, техническая документация на объекты испытаний, и другие ТНПА на конкретный вид продукции. | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| - основной металл | ГОСТ 23479-79 |
| 1.2\*\*\* | 24.20/32.030  25.11/32.030  25.29/32.030  28.13/32.030  28.14/32.030  28.21/32.030  28.25/32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия:  - основной металл | МВИ. МН 4462-2012  ГОСТ EN 14127-2015  27.06.2025  дата принятия решения |
| 1.3\*\*\* | Объекты и производства с физическими, физико-химическими процессами, на которых возможно образование взрывоопасных средств, имеющих в своем составе взрывоопасные технологические блоки с относительным энергетическим потенциалом более 9 | 24.20/29.143  25.11/29.143  25.29/29.143  28.13/29.143  28.14/29.143  28.21/29.143  28.25/29.143 | Испытания по определению физических свойств  (измерение твердости):  - сварные соединения  - основной металл | АМИ. МН 0096-2023 |
| 1.4\*\*\* | 24.20/32.103  25.11/32.103  25.29/32.103  28.13/32.103  28.14/32.103  28.21/32.103  28.25/32.103 | Капиллярный (цветной)  метод:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013 |
| 1.5\*\*\* | 24.20/32.030  25.11/32.030  25.29/32.030  28.13/32.030  28.14/32.030  28.21/32.030  28.25/32.030 | Ультразвуковой метод  отраженного излучения (эхо метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ EH 583-2-2005  СТБ EH 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| - основной металл | ГОСТ 17410-2022  ГОСТ 22727-88 |
| 1.6\*\*\* | 24.20/32.030  25.11/32.030  25.29/32.030  28.13/32.030  28.14/32.030  28.21/32.030  28.25/32.030 | Акустико-эмиссионный метод:  - сварные соединения  - основной металл | ПБ 03-593-03 |
| 1.7\*\* | 24.20/18.115  25.11/18.115  25.29/18.115  28.13/18.115  28.14/18.115  28.21/18.115  28.25/18.115 | Металлографи-ческие  исследования:  - сварные соединения,  испытания макроскопи-  ческие | СТБ ЕН 1321-2004 |
| испытания микроскопи-  ческие | ГОСТ 1778-70 |
| - основной металл  определение макрострукту-  ры металла | ГОСТ 10243-75 |
| определение глубины обезуглерожен-ного слоя, метод М | ГОСТ 1763-68 п.1.2 |
| 1.7\*\* | Объекты и производства с физическими, физико-химическими процессами, на которых возможно образование взрывоопасных средств, имеющих в своем составе взрывоопасные технологичес-кие блоки с относительным энергетическим потенциалом более 9 | 24.20/18.115  25.11/18.115  25.29/18.115  28.13/18.115  28.14/18.115  28.21/18.115  28.25/18.115 | определение неметалличес-ких включений, метод П,  метод Л | ГОСТ 1778-70  п.п.3.3, 3.4 |
| выявление и определение величины зерна | ГОСТ 5639-82, кроме  п.п.2.1.2 - 2.1.6 |
| определение микроструктуры материалов | ГОСТ 8233-56 |
| определение содержания ферритной фазы | ГОСТ 8233-56  р.1, р.2 |
| 1.8\*\*\* | 25.29/32.106 | Течеискание (пузырьковый метод):  - сварные соединения  - основной металл | СТБ ЕН 1593-2006  СТБ ЕН 1779-2004 |
| 2.1\*\*\* | Аммиачно-холодильные установки с  содержанием аммиака от 1000 до 3000 килограммов  Оборудование, работающее под избыточным давлением | 24.20/32.115  25.11/32.115  25.29/32.115  28.14/32.115  28.25/32.115 | Оптический метод  (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  - сварные соединения | ГОСТ 380-2005  ГОСТ 5632-2014  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 7350-77  ГОСТ 5520-2017  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 14637-89  ГОСТ 19281-2014  ГОСТ 34283-2017  ГОСТ ISO 5817-2019  ГОСТ 34233.1-2017  ГОСТ 34233.2-2017  ГОСТ 34233.3-2017  ГОСТ 34233.6-2017  ГОСТ 34233.8-2017  ГОСТ 34233.9-2017  ГОСТ 25215-82  ГОСТ 8233-56  ГОСТ ЕН 10028-1-2007  ГОСТ ЕН 10028-2-2007  ГОСТ ЕН 10028-3-2007  ГОСТ ЕН 10028-4-2007  ГОСТ ЕН 10028-5-2007  ГОСТ ЕН 10028-6-  2007  ГОСТ ЕН 10028-7-2007  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1714-2002  СТБ EN 1708-1-2012  СТБ EN 13445-1-2009  СТБ EN 13445-2-2009  СТБ EN 13445-4-2009  СТБ EN 13445-6-2009  СТБ EN 13445-8-2009  СТБ ЕН 1011-2-2006  СТБ EN 1011-3-2009  СТБ EN 1011-4-2009  СТБ EN 1011-5-2009  СТБ EN 10027-1-2009  СТБ EN 10027-2-2009  СТБ EN 10088-1-2009  СТБ EN 10088-2-2009  СТБ EN 10204-2009  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 3834-1-2010  СТБ ISO 3834-2-2010  СТБ ISO 3834-3-2010  СТБ ISO 3834-4-2011  СТБ ISO 3834-5-2011  СТБ ISO/TR 3834-6-2009  СТБ ISO 23277-2013  ТКП 049-2007  ТКП 054-2007  ТКП 45-3.05-167-2009  СП 1.04.04-2023  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. постановлением МЧС РБ от 27.12.2022 №84  Правила по обеспечению промышленной безопасности аммиачных холодильных установок и складов жидкого аммиака. Утв. постановлением МЧС РБ от 28.12.2017 № 46  ПБ 03-593-03 «Правила организации и проведения акустико-эмиссионного контроля сосудов, аппаратов, котлов и технологических трубопроводов».  Утв. постановлением Госгортехнадзор России от 09.06.2003 №77  Проектная, техническая документация на объекты испытаний, и другие ТНПА на конкретный вид продукции. | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| - основной металл | ГОСТ 23479-79 |
| 2.2\*\*\* | 24.20/32.030  25.11/32.030  25.29/32.030  28.14/32.030  28.25/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия:  - основной металл | МВИ. МН 4462-2012  ГОСТ EN 14127-2015 |
| 2.3\*\*\* | 24.20/29.143  25.11/29.143  25.29/29.143  28.14/29.143  28.25/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):  - сварные соединения  - основной металл | АМИ. МН 0096-2023 |
| 2.4\*\*\* | Аммиачно-холодильные установки с  содержанием аммиака от 1000 до 3000 килограммов  Оборудование, работающее под избыточным давлением | 24.20/32.103  25.11/32.103  25.29/32.103  28.14/32.103  28.25/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013 |
| 2.5\*\*\* | 24.20/32.030  25.11/32.030  25.29/32.030  28.14/32.030  28.25/32.030 | Ультразвуковой метод  отраженного излучения (эхо метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ EH 583-2-2005  СТБ EH 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| - основной металл | ГОСТ 17410-2022  ГОСТ 22727-88 |
| 2.6\*\*\* | 24.20/32.030  25.11/32.030  25.29/32.030  28.14/32.030  28.25/32.030 | Акустико-эмиссионный  метод:  - сварные соединения  - основной металл | ПБ 03-593-03 |
| 2.7\*\* | 24.20/18.115  25.11/18.115  25.29/18.115  28.13/18.115  28.14/18.115  28.21/18.115  28.25/18.115 | Металлографи-ческие исследования:  - сварные соединения  испытания макроскопи-  ческие | СТБ ЕН 1321-2004 |
| испытания микроскопи-  ческие | ГОСТ 1778-70 |
| - основной металл  определение макроструктуры металла | ГОСТ 10243-75 |
| определение глубины обезуглерожен-ного слоя,  метод М | ГОСТ 1763-68 п.1.2 |
| определение неметаллических включений, метод П,  метод Л | ГОСТ 1778-70  п.п.3.3, 3.4 |
| выявление и определение величины зерна | ГОСТ 5639-82, кроме  п.п.2.1.2 - 2.1.6 |
| 2.7\*\* | Аммиачно-холодильные установки с  содержанием аммиака от 1000 до 3000 килограммов  Оборудование, работающее под избыточным давлением | 24.20/18.115  25.11/18.115  25.29/18.115  28.13/18.115  28.14/18.115  28.21/18.115  28.25/18.115 | определение микроструктуры материалов | ГОСТ 8233-56 |
| определение содержания ферритной фазы | ГОСТ 8233-56  р.1, р.2 |
| 3.1\*\*\* | Объекты газораспредели-тельной системы и газопотребления  Объекты магистральных трубопроводов | 24.20/32.115  25.11/32.115  25.29/32.115  28.13/32.115  28.14/32.115  28.25/32.115 | Оптический метод  (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  - сварные соединения | ГОСТ 380-2005  ГОСТ 5632-2014  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 550-2020  ГОСТ 8731-74  ГОСТ 8733-74  ГОСТ 9940-81  ГОСТ 9941-2022  ГОСТ 10706-76  ГОСТ 17375-2001  ГОСТ 17376-2001  ГОСТ 17378-2001  ГОСТ 17380-2001  ГОСТ 8233-56  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ 2039-2010  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕN 1714-2002  СТБ ЕН 1011-2-2006  СТБ EN 1011-3-2009  СТБ EN 1011-4-2009  СТБ EN 1011-5-2009  СТБ EN 10027-1-2009  СТБ EN 10027-2-2009  СТБ EN 10088-1-2009  СТБ EN 10088-2-2009  СТБ EN 10204-2009  СТБ ЕН 13480-1-2005  СТБ ЕН 13480-2-2005  СТБ ЕН 13480-3-2005  СТБ ЕН 13480-4-2005  СТБ ЕН 13480-5-2005  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 3834-1-2010  СТБ ISO 3834-2-2010  СТБ ISO 3834-3-2010  СТБ ISO 3834-4-2011  СТБ ISO 3834-5-2011  СТБ ISO/TR 3834-6-2009  СТБ ISO 23277-2013  СТБ ИСО 10124-2001  ТКП 038-2006  ТКП 039-2006  ТКП 054-2007  Правила по обеспечению промышленной безопасности взрывоопасных химических производств и объектов. Утв. постановлением МЧС РБ от 29.12.2017 № 54  Правила промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь.  Утв. постановлением МЧС РБ от 05.12.2022 № 66  Проектная, техническая документация на объекты испытаний, и другие ТНПА на конкретный вид продукции. | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| - основной металл | ГОСТ 23479-79 |
| 3.2\*\*\* | 24.20/32.030  25.11/32.030  25.29/32.030  28.13/32.030  28.14/32.030  28.25/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия:  - основной металл | МВИ. МН 4462-2012  ГОСТ EN 14127-2015 |
| 3.3\*\*\* | Объекты газораспредели-тельной системы и газопотребления  Объекты магистральных трубопроводов | 24.20/29.143  25.11/29.143  25.29/29.143  28.13/29.143  28.14/29.143  28.25/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):  - сварные соединения  - основной металл | АМИ. МН 0096-2023 |
| 3.4\*\*\* | 24.20/32.103  25.11/32.103  25.29/32.103  28.13/32.103  28.14/32.103  28.25/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013 |
| 3.5\*\*\* | 24.20/32.030  25.11/32.030  25.29/32.030  28.13/32.030  28.14/32.030  28.25/32.030 | Ультразвуковой метод  отраженного излучения  (эхо метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ EH 583-2-2005  СТБ EH 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| - основной металл | ГОСТ 17410-2022  ГОСТ 22727-88 |
| 3.6\*\*\* | 24.20/32.030  25.11/32.030  25.29/32.030  28.13/32.030  28.14/32.030  28.25/32.030 | Акустико-эмиссионный метод:  - сварные соединения  - основной металл | ПБ 03-593-03 |
| 3.7\*\* | 24.20/18.115  25.11/18.115  25.29/18.115  28.13/18.115  28.14/18.115  28.25/18.115 | Металлографи-ческие  исследования:  - сварные соединения  испытания  макроскопичес-кие | СТБ ЕН 1321-2004 |
| испытания  микроскопичес-кие | ГОСТ 1778-70 |
| - основной металл  определение макроструктуры металла | ГОСТ 10243-75 |
| определение глубины обезуглерожен-ного слоя,  метод М | ГОСТ 1763-68 п.1.2 |
| 3.7\*\* | Объекты газораспредели-тельной системы и газопотребления  Объекты магистральных трубопроводов | 24.20/18.115  25.11/18.115  25.29/18.115  28.13/18.115  28.14/18.115  28.25/18.115 | определение неметалличес-ких включений, метод П,  метод Л | ГОСТ 1778-70  п.п.3.3, 3.4 |
| выявление и определение величины зерна | ГОСТ 5639-82, кроме  п.п.2.1.2 - 2.1.6 |
| определение микроструктуры материалов | ГОСТ 8233-56 |
| определение содержания ферритной фазы | ГОСТ 8233-56  р.1, р.2 |
| 3.8\*\*\* | 25.29/32.106 | Течеискание (пузырьковый метод)  - сварные соединения  - основной металл | СТБ ЕН 1593-2006  СТБ ЕН 1779-2004 |
| 4.1\*\*\* | Технологичес-кие трубопроводы | 24.10/32.115  25.11/32.115  25.29/32.115 | Оптический метод  (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  - сварные соединения | ГОСТ 380-2005  ГОСТ 5632-2014  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 550-2020  ГОСТ 8731-74  ГОСТ 8733-74  ГОСТ 9940-81  ГОСТ 9941-2022  ГОСТ 10706-76  ГОСТ 17375-2001  ГОСТ 17376-2001  ГОСТ 17378-2001  ГОСТ 17380-2001  ГОСТ 8233-56  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕN 1714-2002  СТБ ЕН 1011-2-2006  СТБ EN 1011-3-2009  СТБ EN 1011-4-2009  СТБ EN 1011-5-2009  СТБ EN 10027-1-2009  СТБ EN 10027-2-2009  СТБ EN 10088-1-2009  СТБ EN 10088-2-2009  СТБ EN 10204-2009  СТБ ЕН 13480-1-2005  СТБ ЕН 13480-2-2005  СТБ ЕН 13480-3-2005  СТБ ЕН 13480-4-2005  СТБ ЕН 13480-5-2005  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 3834-1-2010  СТБ ISO 3834-2-2010  СТБ ISO 3834-3-2010  СТБ ISO 3834-4-2011  СТБ ISO 3834-5-2011  СТБ ISO/TR 3834-6-2009  СТБ ISO 23277-2013  СТБ ИСО 10124-2001  ТКП 45-3.05-167-2009  СП 1.04.04-2023  ТКП 054-2007  Правила по обеспечению промышленной безопасности взрыво-  опасных химических производств и объектов. Утв. постановлением МЧС РБ от 29.12.2017 № 54  Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. постановлением МЧС РБ от 23.04.2020 № 21  ПБ 03-593-03 «Правила организации и проведения акустико-эмиссионного контроля сосудов, аппаратов, котлов и технологических трубопроводов».  Утв. постановлением Госгортехнадзор России от 09.06.2003 №77  Проектная, техническая документация на объекты испытаний и другие ТНПА на конкретный вид продукции. | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| - основной металл | ГОСТ 23479-79 |
| 4.2\*\*\* | 24.10/32.030  25.11/32.030  25.29/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия:  - основной металл | МВИ. МН 4462-2012  ГОСТ EN 14127-2015 |
| 4.3\*\*\* | 24.10/29.143  25.11/29.143  25.29/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):  - сварные соединения  - основной металл | АМИ. МН 0096-2023 |
| 4.4\*\*\* | 24.10/32.103  25.11/32.103  25.29/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013 |
| 4.5\*\*\* | Технологичес-кие трубопроводы | 24.10/32.030  25.11/32.030  25.29/32.030 | Ультразвуковой метод  отраженного излучения (эхо метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ EH 583-2-2005  СТБ EH 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| - основной металл | ГОСТ 17410-2022  ГОСТ 22727-88 |
| 4.6\*\*\* | 25.11/32.030  25.29/32.030 | Акустико-эмиссионный  метод:  - сварные соединения  - основной металл | ПБ 03-593-03 |
| 4.7\*\* | 24.10/18.115  25.11/18.115  25.29/18.115 | Металлографи-ческие исследования:  - сварные соединения  испытания макроскопи-ческие | СТБ ЕН 1321-2004 |
| испытания микроскопичес-кие | ГОСТ 1778-70 |
| - основной металл  определение макроструктуры металла | ГОСТ 10243-75 |
| определение глубины обезуглерожен-ного слоя,  метод М | ГОСТ 1763-68 п.1.2 |
| определение неметаллических включений, метод П, метод Л | ГОСТ 1778-70  п.п.3.3, 3.4 |
| выявление и определение величины зерна | ГОСТ 5639-82, кроме  п.п.2.1.2 - 2.1.6 |
| определение микроструктуры материалов | ГОСТ 8233-56 |
| 4.7\*\* | Технологичес-кие трубопроводы | 24.10/18.115  25.11/18.115  25.29/18.115 | определение содержания ферритной фазы | ГОСТ 8233-56  р.1, р.2 |
| 5.1\*\*\* | Автомобильный транспорт для перевозки опасных грузов | 24.10/32.115  25.11/32.115 | Оптический метод  (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  - сварные соединения | ГОСТ 380-2005  ГОСТ 5632-2014  ГОСТ 535-2005  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 8233-56  ГОСТ EN 12972-2020  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕN 1714-2002  СТБ ЕН 1011-2-2006  СТБ EN 1011-3-2009  СТБ EN 1011-4-2009  СТБ EN 1011-5-2009  СТБ EN 10027-1-2009  СТБ EN 10027-2-2009  СТБ EN 10088-1-2009  СТБ EN 10088-2-2009  СТБ EN 10204-2009  СТБ ISO 3834-1-2010  СТБ ISO 3834-2-2010  СТБ ISO 3834-3-2010  СТБ ISO 3834-4-2011  СТБ ISO 3834-5-2011  СТБ ISO/TR 3834-6-2009  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 23277-2013  Правила по обеспечению безопасности перевозки опасных грузов автомобильным транспортом. Утв. постановлением МЧС Республики Беларусь 17.05.2021 № 35  Европейское соглашение о международной дорожной перевозке опасных грузов (ДОПОГ)  Проектная, техническая документация на объекты испытаний, и другие ТНПА на конкретный вид продукции. | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| - основной металл | ГОСТ 23479-79 |
| 5.2\*\*\* | 24.10/32.030  25.11/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия:  - основной металл | МВИ. МН 4462-2012  ГОСТ EN 14127-2015 |
| 5.3\*\*\* | 24.10/29.143  25.11/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):  - сварные соединения  - основной металл | АМИ. МН 0096-2023 |
| 5.4\*\*\* | 24.10/32.103  25.11/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:  - сварные соединения | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013 |
| основной металл | СТБ 1172-99 |
| 5.5\*\*\* | Автомобильный транспорт для перевозки опасных грузов | 24.10/32.030  25.11/32.030 | Ультразвуковой метод  отраженного излучения  (эхо метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ EH 583-2-2005  СТБ EH 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| - основной металл | ГОСТ 17410-2022  ГОСТ 22727-88 |
| 5.6\*\*\* | 25.11/32.030 | Акустико-эмиссионный  метод:  - сварные соединения  - основной металл | ПБ 03-593-03 |
| 5.7\*\* | 24.20/18.115  25.11/18.115 | Металлографи-ческие исследования:  - сварные соединения  испытания макроскопичес-кие | СТБ ЕН 1321-2004 |
| испытания микроскопичес-кие | ГОСТ 1778-70 |
| - основной металл  определение макроструктуры металла | ГОСТ 10243-75 |
| определение глубины обез-углероженного слоя, метод М | ГОСТ 1763-68 п.1.2 |
| определение неметаллических включений, метод П, метод Л | ГОСТ 1778-70  п.п.3.3, 3.4 |
| выявление и определение величины зерна | ГОСТ 5639-82, кроме  п.п.2.1.2 - 2.1.6 |
| определение микроструктуры материалов | ГОСТ 8233-56 |
| определение содержания ферритной фазы | ГОСТ 8233-56  р.1, р.2 |
| 5.8\*\*\* | Автомобильный транспорт для перевозки опасных грузов | 25.29/32.106 | Течеискание  (пузырьковый метод)  -сварные соединения  - основной металл | СТБ ЕН 1593-2006  СТБ ЕН 1779-2004 |
| 5.9\*\*\* | 24.10/32.166  25.11/32.166 | Измерение сопротивления отдельных участков электрических цепей | МВИ. МН 6055-2018 |
| 6.1\*\* | Изделия машинострое-ния и металло-производства | 24.10/32.115  25.11/32.115 | Оптический метод  (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  - сварные соединения | ГОСТ 5632-2014  ГОСТ 535-2005  ГОСТ 977-88  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 1577-2022  ГОСТ 4543-2016  ГОСТ 5520-2017  ГОСТ 5582-75  ГОСТ 5632-2014  ГОСТ 21357-87  ГОСТ 25054-81  ГОСТ 5949-2018  ГОСТ 7829-70  ГОСТ 8479-70  ГОСТ 14637-89  ГОСТ 19281-2014  ГОСТ 26645-85  ГОСТ 20072-74  ГОСТ 8233-56  СТБ 1014-95  СТБ 1022-96  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1714-2002  СТБ EN 10025-2-2009  СТБ EN 10025-3-2009  СТБ EN 10027-1-2009  СТБ EN 10027-2-2009  СТБ EN 10088-1-2009  СТБ EN 10088-2-2009  СТБ EN 10204-2009  Проектная, техническая документация на объекты испытаний,  и другие ТНПА на конкретный вид продукции. | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| - основной металл | ГОСТ 23479-79 |
| 6.2\*\* | 24.10/32.030  25.11/32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия:  - основной металл | МВИ. МН 4462-2012  ГОСТ EN 14127-2015 |
| 6.3\*\* | 24.10/29.143  25.11/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):  - сварные соединения  - основной металл | АМИ. МН 0096-2023 |
| 6.4\*\* | 24.10/32.103  25.11/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:  - сварные соединения | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013 |
| - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 6.5\*\* | 24.10/32.030  25.11/32.030 | Ультразвуковой метод  отраженного излучения (эхо метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ EH 583-2-2005  СТБ EH 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| - основной металл | ГОСТ 17410-2022  ГОСТ 22727-88 |
| 6.6\*\* | Изделия машинострое-ния и металло-производства | 25.11/32.030 | Акустико-эмиссионный  метод:  - сварные соединения  - основной металл | ПБ 03-593-03 |
| 6.7\*\* | 24.20/18.115  25.11/18.115  24.10/18.115  25.11/18.115 | Металлографи-ческие исследования:  - сварные соединения  испытания макроскопи-ческие | СТБ ЕН 1321-2004 |
| испытания микроскопичес-кие | ГОСТ 1778-70 |
| - основной металл  определение макроструктуры металла | ГОСТ 10243-75 |
| определение глубины обезуг-лероженного слоя, метод М | ГОСТ 1763-68 п.1.2 |
| определение неметаллических включений, метод П, метод Л | ГОСТ 1778-70  п.п.3.3, 3.4 |
| выявление и определение величины зерна | ГОСТ 5639-82, кроме  п.п.2.1.2 - 2.1.6 |
| определение микроструктуры материалов | ГОСТ 8233-56 |
| определение содержания ферритной фазы | ГОСТ 8233-56  р.1, р.2 |
| 7.1\*\*\* | Металлические конструкции  Металлические конструкции  Металлические конструкции | 24.10/32.115  25.11/32.115 | Оптический метод (внеш-ний осмотр и измерения, визуальный метод):  - сварные соединения | ГОСТ 380-2005  ГОСТ 5632-2014  ГОСТ 7350-77  ГОСТ 14637-89  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 19281-2014  ГОСТ 8233-56  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕN 1714-2002  СТБ ЕН 1011-2-2006  СТБ EN 1011-3-2009  СТБ EN 1011-4-2009  СТБ EN 1011-5-2009  СТБ EN 10027-1-2009  СТБ EN 10027-2-2009  СТБ EN 10088-1-2009  СТБ EN 10088-2-2009  СТБ EN 10204-2009  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 3834-1-2010  СТБ ISO 3834-2-2010  СТБ ISO 3834-3-2010  СТБ ISO 3834-4-2011  СТБ ISO 3834-5-2011  СТБ ISO/TR 3834-6-2009  СТБ ISO 23277-2013  ТКП 054-2007  СП 1.04.04-2023  СН 1.03.01-2019  Проектная, техническая документация на объекты испытаний,  и другие ТНПА на конкретный вид продукции. | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| - основной металл | ГОСТ 23479-79 |
| 7.2\*\*\* | 24.10/32.030  25.11/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия:  - основной металл | МВИ. МН 4462-2012  ГОСТ EN 14127-2015 |
| 7.3\*\*\* | 24.10/29.143  25.11/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):  - сварные соединения  - основной металл | АМИ. МН 0096-2023 |
| 7.4\*\*\* | 24.10/32.103  25.11/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:  - сварные соединения | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013 |
| - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 7.5\*\*\* | 24.10/32.030  25.11/32.030 | Ультразвуковой метод отражен-ного излучения  (эхо метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ EH 583-2-2005  СТБ EH 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| - основной металл | ГОСТ 17410-2022  ГОСТ 22727-88 |
| 7.6\*\*\* | 25.11/32.030 | Акустико-эмиссионный  метод:  - сварные соединения  - основной металл | ПБ 03-593-03 |
| 7.7\*\* | 24.20/18.115  25.11/18.115 | Металлографи-ческие иссле-дования:  - сварные соединения  испытания макроскопи-ческие | СТБ ЕН 1321-2004 |
| испытания микроскопичес-кие | ГОСТ 1778-70 |
| - основной металл  определение макроструктуры металла | ГОСТ 10243-75 |
| определение глубины обез-углероженного слоя, метод М | ГОСТ 1763-68 п.1.2 |
| определение неметаллических включений, метод П, метод Л | ГОСТ 1778-70  п.п.3.3, 3.4 |
| выявление и определение величины зерна | ГОСТ 5639-82, кроме  п.п.2.1.2 - 2.1.6 |
| определение микроструктуры материалов | ГОСТ 8233-56 |
| определение содержания ферритной фазы | ГОСТ 8233-56  р.1, р.2 |
| 8.1\*\*\* | Объекты железно-  дорожного  транспорта  (грузовые  вагоны)  Объекты железно-  дорожного  транспорта  (грузовые  вагоны) | 24.10/32.11525.11/32.115 | Оптический метод  (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  - сварные соединения | ТКП 054-2007  СТБ 2534-2018  ГОСТ EN 12972-2020  ГОСТ 380-2005  ГОСТ 5632-2014  ГОСТ 535-2005  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 8233-56  ГОСТ EN 12972-2020  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕN 1714-2002  СТБ ЕН 1011-2-2006  СТБ EN 1011-3-2009  СТБ EN 1011-4-2009  СТБ EN 1011-5-2009  СТБ EN 10027-1-2009  СТБ EN 10027-2-2009  СТБ EN 10088-1-2009  СТБ EN 10088-2-2009  СТБ EN 10204-2009  СТБ ISO 3834-1-2010  СТБ ISO 3834-2-2010  СТБ ISO 3834-3-2010  СТБ ISO 3834-4-2011  СТБ ISO 3834-5-2011  СТБ ISO/TR 3834-6-2009  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 23277-2013  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. пост. МЧС РБ от 27.12.2022 № 84  Правила по  обеспечению безопасности перевозки опасных грузов железнодорожным транспортом.  Утв. пост. МЧС РБ  от 28.12.2021 №85  Проектная, техническая документация на объекты испытаний, и другие ТНПА на конкретный вид продукции. | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
|  | - основной металл | ГОСТ 23479-79 |
| 8.2\*\*\* | 24.10/32.030  25.11/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия:  - основной металл | МВИ. МН 4462-2012  ГОСТ EN 14127-2015 |
| 8.3\*\*\* | 24.10/29.143  25.11/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):  - сварные соединения  - основной металл | МВИ МН. 4819-2013 |
| 8.4\*\*\* | 24.10/32.103  25.11/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:  - сварные соединения | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013 |
|  | - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 8.5\*\*\* | 24.10/32.030  25.11/32.030 | Ультразвуковой метод отражен-ного излучения  (эхо метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ EH 583-2-2005  СТБ EH 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
|  | - основной металл | ГОСТ 17410-2022  ГОСТ 22727-88 |
| 8.6\*\*\* | 25.11/32.030 | Акустико-эмиссионный  метод:  - сварные соединения  - основной металл | ПБ 03-593-03 |
| 8.7\*\*\* | 24.20/18.115  25.11/18.115 | Металлографи-ческие исследо-вания:  - сварные соединения  испытания макроскопи-ческие | СТБ ЕН 1321-2004 |
| испытания микроскопичес-кие | ГОСТ 1778-70 |
| - основной металл  определение макроструктуры металла | ГОСТ 10243-75 |
| определение глубины обезуглерожен-ного слоя, метод М | ГОСТ 1763-68 п.1.2 |
| определение неметаллических включений, метод П, метод Л | ГОСТ 1778-70  п.п.3.3, 3.4 |
| выявление и определение величины зерна | ГОСТ 5639-82, кроме  п.п.2.1.2 - 2.1.6 |
| определение микроструктуры материалов | ГОСТ 8233-56 |
| определение содержания ферритной фазы | ГОСТ 8233-56  р.1, р.2 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа по аккредитации

Республики Беларусь –

заместитель директора государственного

предприятия «БГЦА» О.В. Шабанова