|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Приложение №1 |  |  |
| к аттестату аккредитации  |  |  |
| № BY/112 2.4328 |  |  |
| от 19.11.2012 |  |  |
| на бланке № \_\_\_\_ |  |  |
| на 15 листах |  |  |
| редакция 04 |  |  |

|  |
| --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 10 января 2025 годаиспытательной лаборатории неразрушающего контроля, технической диагностики и сварки Общества с ограниченной ответственностью "ПРОМЭКСПЕРТИЗА" |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики (показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |

| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ул. Чернышевского, 8, (2 этаж), каб. №13/220, 220012, г. Минск** |
| 1.1\*\*\* | Объекты и производства с физическими, физико-химическими процессами, на которых возможно образование взрывоопасных средств, имеющих в своем составе взрывоопасные технологичес-кие блоки с относительным энергетическим потенциалом более 9 | 24.20/32.11525.11/32.11525.29/32.11528.13/32.11528.14/32.11528.21/32.11528.25/32.115 | Оптический метод(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):- сварные соединения | ГОСТ 380-2005ГОСТ 5632-2014ГОСТ 5264-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 14637-89ГОСТ 19281-2014ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 8233-56ГОСТ ISO 5817-2019СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 1714-2002СТБ ЕН 1011-2-2006СТБ EN 1011-3-2009СТБ EN 1011-4-2009СТБ EN 1011-5-2009СТБ EN 10027-1-2009СТБ EN 10027-2-2009СТБ EN 10088-1-2009СТБ EN 10088-2-2009СТБ EN 10204-2009СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 3834-1-2010СТБ ISO 3834-2-2010СТБ ISO 3834-3-2010СТБ ISO 3834-4-2011СТБ ISO 3834-5-2011СТБ ISO/TR 3834-6-2009СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 23277-2013СТБ 2634-2023 ТКП 054-2007ТКП 45-3.05-167-2009СП 1.04.04-2023ТКП 45-5.04-172-2010СН 1.03.01-2019Правила по обеспечению промышленной безопасности взрывоопасных химических производств и объектов. Утв. Постановлением МЧС РБ от 29.12.2017 № 54Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. постановлением МЧС РБ от 27.12.2022 №84Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. постановлением МЧС РБ от 23.04.2020 № 21Проектная, техническая документация на объекты испытаний, и другие ТНПА на конкретный вид продукции. | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| - основной металл | ГОСТ 23479-79 |
| 1.2\*\*\* | 24.20/32.03025.11/32.03025.29/32.03028.13/32.03028.14/32.03028.21/32.03028.25/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия:- основной металл | МВИ. МН 4462-2012 ГОСТ EN 14127-201527.06.2025дата принятия решения |
| 1.3\*\*\* | Объекты и производства с физическими, физико-химическими процессами, на которых возможно образование взрывоопасных средств, имеющих в своем составе взрывоопасные технологические блоки с относительным энергетическим потенциалом более 9 | 24.20/29.14325.11/29.14325.29/29.14328.13/29.14328.14/29.14328.21/29.14328.25/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):- сварные соединения - основной металл | АМИ. МН 0096-2023 |
| 1.4\*\*\* | 24.20/32.10325.11/32.10325.29/32.10328.13/32.10328.14/32.10328.21/32.10328.25/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:- сварные соединения - основной металл | СТБ 1172-99СТБ ISO 23277-2013 |
| 1.5\*\*\* | 24.20/32.03025.11/32.03025.29/32.03028.13/32.03028.14/32.03028.21/32.03028.25/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):- сварные соединения | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ EH 583-2-2005СТБ EH 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002 |
| - основной металл | ГОСТ 17410-2022 ГОСТ 22727-88 |
| 1.6\*\*\* | 24.20/32.03025.11/32.03025.29/32.03028.13/32.03028.14/32.03028.21/32.03028.25/32.030 | Акустико-эмиссионный метод:- сварные соединения - основной металл | ПБ 03-593-03 |
| 1.7\*\* | 24.20/18.11525.11/18.11525.29/18.11528.13/18.11528.14/18.11528.21/18.11528.25/18.115 | Металлографи-ческие исследования:- сварные соединения, испытания макроскопи-ческие | СТБ ЕН 1321-2004 |
| испытания микроскопи-ческие | ГОСТ 1778-70 |
| - основной металлопределение макрострукту-ры металла | ГОСТ 10243-75 |
| определение глубины обезуглерожен-ного слоя, метод М | ГОСТ 1763-68 п.1.2 |
| 1.7\*\* | Объекты и производства с физическими, физико-химическими процессами, на которых возможно образование взрывоопасных средств, имеющих в своем составе взрывоопасные технологичес-кие блоки с относительным энергетическим потенциалом более 9 | 24.20/18.11525.11/18.11525.29/18.11528.13/18.11528.14/18.11528.21/18.11528.25/18.115 | определение неметалличес-ких включений, метод П, метод Л | ГОСТ 1778-70п.п.3.3, 3.4 |
| выявление и определение величины зерна | ГОСТ 5639-82, кромеп.п.2.1.2 - 2.1.6 |
| определение микроструктуры материалов | ГОСТ 8233-56 |
| определение содержания ферритной фазы | ГОСТ 8233-56 р.1, р.2 |
| 1.8\*\*\* | 25.29/32.106 | Течеискание (пузырьковый метод):- сварные соединения- основной металл | СТБ ЕН 1593-2006СТБ ЕН 1779-2004 |
| 2.1\*\*\* | Аммиачно-холодильные установки с содержанием аммиака от 1000 до 3000 килограммовОборудование, работающее под избыточным давлением | 24.20/32.11525.11/32.11525.29/32.11528.14/32.11528.25/32.115 | Оптический метод(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):- сварные соединения | ГОСТ 380-2005ГОСТ 5632-2014ГОСТ 5264-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 7350-77ГОСТ 5520-2017ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75 ГОСТ 14771-76ГОСТ 14637-89ГОСТ 19281-2014ГОСТ 34283-2017 ГОСТ ISO 5817-2019ГОСТ 34233.1-2017 ГОСТ 34233.2-2017ГОСТ 34233.3-2017 ГОСТ 34233.6-2017 ГОСТ 34233.8-2017 ГОСТ 34233.9-2017ГОСТ 25215-82 ГОСТ 8233-56ГОСТ ЕН 10028-1-2007ГОСТ ЕН 10028-2-2007ГОСТ ЕН 10028-3-2007ГОСТ ЕН 10028-4-2007ГОСТ ЕН 10028-5-2007ГОСТ ЕН 10028-6-2007ГОСТ ЕН 10028-7-2007 СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 1714-2002СТБ EN 1708-1-2012СТБ EN 13445-1-2009СТБ EN 13445-2-2009СТБ EN 13445-4-2009СТБ EN 13445-6-2009СТБ EN 13445-8-2009СТБ ЕН 1011-2-2006СТБ EN 1011-3-2009СТБ EN 1011-4-2009СТБ EN 1011-5-2009СТБ EN 10027-1-2009СТБ EN 10027-2-2009СТБ EN 10088-1-2009СТБ EN 10088-2-2009СТБ EN 10204-2009СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 3834-1-2010СТБ ISO 3834-2-2010СТБ ISO 3834-3-2010СТБ ISO 3834-4-2011СТБ ISO 3834-5-2011СТБ ISO/TR 3834-6-2009СТБ ISO 23277-2013ТКП 049-2007ТКП 054-2007ТКП 45-3.05-167-2009СП 1.04.04-2023Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. постановлением МЧС РБ от 27.12.2022 №84Правила по обеспечению промышленной безопасности аммиачных холодильных установок и складов жидкого аммиака. Утв. постановлением МЧС РБ от 28.12.2017 № 46ПБ 03-593-03 «Правила организации и проведения акустико-эмиссионного контроля сосудов, аппаратов, котлов и технологических трубопроводов». Утв. постановлением Госгортехнадзор России от 09.06.2003 №77Проектная, техническая документация на объекты испытаний, и другие ТНПА на конкретный вид продукции. | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| - основной металл | ГОСТ 23479-79 |
| 2.2\*\*\* | 24.20/32.03025.11/32.03025.29/32.03028.14/32.03028.25/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия:- основной металл | МВИ. МН 4462-2012 ГОСТ EN 14127-2015 |
| 2.3\*\*\* | 24.20/29.14325.11/29.14325.29/29.14328.14/29.14328.25/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):- сварные соединения - основной металл | АМИ. МН 0096-2023 |
| 2.4\*\*\* | Аммиачно-холодильные установки с содержанием аммиака от 1000 до 3000 килограммовОборудование, работающее под избыточным давлением | 24.20/32.10325.11/32.10325.29/32.10328.14/32.10328.25/32.103 |  Капиллярный (цветной) метод:- сварные соединения - основной металл | СТБ 1172-99СТБ ISO 23277-2013 |
| 2.5\*\*\* | 24.20/32.03025.11/32.03025.29/32.03028.14/32.03028.25/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):- сварные соединения  | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ EH 583-2-2005СТБ EH 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002 |
| - основной металл | ГОСТ 17410-2022ГОСТ 22727-88 |
| 2.6\*\*\* | 24.20/32.03025.11/32.03025.29/32.03028.14/32.03028.25/32.030 | Акустико-эмиссионныйметод:- сварные соединения - основной металл | ПБ 03-593-03 |
| 2.7\*\* | 24.20/18.11525.11/18.11525.29/18.11528.13/18.11528.14/18.11528.21/18.11528.25/18.115 | Металлографи-ческие исследования:- сварные соединения испытания макроскопи-ческие  | СТБ ЕН 1321-2004 |
| испытания микроскопи-ческие | ГОСТ 1778-70 |
| - основной металлопределение макроструктуры металла | ГОСТ 10243-75 |
| определение глубины обезуглерожен-ного слоя,метод М | ГОСТ 1763-68 п.1.2 |
| определение неметаллических включений, метод П, метод Л | ГОСТ 1778-70п.п.3.3, 3.4 |
| выявление и определение величины зерна | ГОСТ 5639-82, кромеп.п.2.1.2 - 2.1.6 |
| 2.7\*\* | Аммиачно-холодильные установки с содержанием аммиака от 1000 до 3000 килограммовОборудование, работающее под избыточным давлением | 24.20/18.11525.11/18.11525.29/18.11528.13/18.11528.14/18.11528.21/18.11528.25/18.115 | определение микроструктуры материалов | ГОСТ 8233-56 |
| определение содержания ферритной фазы | ГОСТ 8233-56 р.1, р.2 |
| 3.1\*\*\* | Объекты газораспредели-тельной системы и газопотребления Объекты магистральных трубопроводов | 24.20/32.11525.11/32.11525.29/32.11528.13/32.11528.14/32.11528.25/32.115 | Оптический метод(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):- сварные соединения | ГОСТ 380-2005ГОСТ 5632-2014ГОСТ 5264-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 550-2020ГОСТ 8731-74ГОСТ 8733-74ГОСТ 9940-81ГОСТ 9941-2022 ГОСТ 10706-76ГОСТ 17375-2001ГОСТ 17376-2001ГОСТ 17378-2001ГОСТ 17380-2001ГОСТ 8233-56ГОСТ ISO 5817-2019СТБ 2039-2010СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕN 1714-2002СТБ ЕН 1011-2-2006СТБ EN 1011-3-2009СТБ EN 1011-4-2009СТБ EN 1011-5-2009СТБ EN 10027-1-2009СТБ EN 10027-2-2009СТБ EN 10088-1-2009СТБ EN 10088-2-2009СТБ EN 10204-2009СТБ ЕН 13480-1-2005СТБ ЕН 13480-2-2005СТБ ЕН 13480-3-2005СТБ ЕН 13480-4-2005СТБ ЕН 13480-5-2005СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 3834-1-2010СТБ ISO 3834-2-2010СТБ ISO 3834-3-2010СТБ ISO 3834-4-2011СТБ ISO 3834-5-2011СТБ ISO/TR 3834-6-2009СТБ ISO 23277-2013СТБ ИСО 10124-2001ТКП 038-2006ТКП 039-2006ТКП 054-2007Правила по обеспечению промышленной безопасности взрывоопасных химических производств и объектов. Утв. постановлением МЧС РБ от 29.12.2017 № 54Правила промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь.Утв. постановлением МЧС РБ от 05.12.2022 № 66Проектная, техническая документация на объекты испытаний, и другие ТНПА на конкретный вид продукции. | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| - основной металл | ГОСТ 23479-79 |
| 3.2\*\*\* | 24.20/32.03025.11/32.03025.29/32.03028.13/32.03028.14/32.03028.25/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия:- основной металл | МВИ. МН 4462-2012 ГОСТ EN 14127-2015 |
| 3.3\*\*\* | Объекты газораспредели-тельной системы и газопотребления Объекты магистральных трубопроводов | 24.20/29.14325.11/29.14325.29/29.14328.13/29.14328.14/29.14328.25/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):- сварные соединения - основной металл | АМИ. МН 0096-2023 |
| 3.4\*\*\* | 24.20/32.10325.11/32.10325.29/32.10328.13/32.10328.14/32.10328.25/32.103 |  Капиллярный (цветной) метод:- сварные соединения - основной металл | СТБ 1172-99СТБ ISO 23277-2013 |
| 3.5\*\*\* | 24.20/32.03025.11/32.03025.29/32.03028.13/32.03028.14/32.03028.25/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):- сварные соединения  | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ EH 583-2-2005СТБ EH 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002 |
| - основной металл | ГОСТ 17410-2022 ГОСТ 22727-88 |
| 3.6\*\*\* | 24.20/32.03025.11/32.03025.29/32.03028.13/32.03028.14/32.03028.25/32.030 | Акустико-эмиссионный метод:- сварные соединения - основной металл | ПБ 03-593-03 |
| 3.7\*\* | 24.20/18.11525.11/18.11525.29/18.11528.13/18.11528.14/18.11528.25/18.115 | Металлографи-ческие исследования:- сварные соединения испытания макроскопичес-кие | СТБ ЕН 1321-2004 |
| испытания микроскопичес-кие | ГОСТ 1778-70 |
| - основной металлопределение макроструктуры металла | ГОСТ 10243-75 |
| определение глубины обезуглерожен-ного слоя, метод М | ГОСТ 1763-68 п.1.2 |
| 3.7\*\* | Объекты газораспредели-тельной системы и газопотребления Объекты магистральных трубопроводов | 24.20/18.11525.11/18.11525.29/18.11528.13/18.11528.14/18.11528.25/18.115 | определение неметалличес-ких включений, метод П, метод Л | ГОСТ 1778-70п.п.3.3, 3.4 |
| выявление и определение величины зерна | ГОСТ 5639-82, кромеп.п.2.1.2 - 2.1.6 |
| определение микроструктуры материалов | ГОСТ 8233-56 |
| определение содержания ферритной фазы | ГОСТ 8233-56 р.1, р.2 |
| 3.8\*\*\* | 25.29/32.106 | Течеискание (пузырьковый метод)- сварные соединения- основной металл | СТБ ЕН 1593-2006 СТБ ЕН 1779-2004 |
| 4.1\*\*\* | Технологичес-кие трубопроводы | 24.10/32.11525.11/32.11525.29/32.115 | Оптический метод(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):- сварные соединения | ГОСТ 380-2005ГОСТ 5632-2014ГОСТ 5264-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 550-2020ГОСТ 8731-74ГОСТ 8733-74ГОСТ 9940-81ГОСТ 9941-2022ГОСТ 10706-76ГОСТ 17375-2001ГОСТ 17376-2001ГОСТ 17378-2001ГОСТ 17380-2001ГОСТ 8233-56ГОСТ ISO 5817-2019СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕN 1714-2002СТБ ЕН 1011-2-2006СТБ EN 1011-3-2009СТБ EN 1011-4-2009СТБ EN 1011-5-2009СТБ EN 10027-1-2009СТБ EN 10027-2-2009СТБ EN 10088-1-2009СТБ EN 10088-2-2009СТБ EN 10204-2009СТБ ЕН 13480-1-2005СТБ ЕН 13480-2-2005СТБ ЕН 13480-3-2005СТБ ЕН 13480-4-2005СТБ ЕН 13480-5-2005СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 3834-1-2010СТБ ISO 3834-2-2010СТБ ISO 3834-3-2010СТБ ISO 3834-4-2011СТБ ISO 3834-5-2011СТБ ISO/TR 3834-6-2009СТБ ISO 23277-2013СТБ ИСО 10124-2001ТКП 45-3.05-167-2009СП 1.04.04-2023ТКП 054-2007Правила по обеспечению промышленной безопасности взрыво-опасных химических производств и объектов. Утв. постановлением МЧС РБ от 29.12.2017 № 54Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. постановлением МЧС РБ от 23.04.2020 № 21ПБ 03-593-03 «Правила организации и проведения акустико-эмиссионного контроля сосудов, аппаратов, котлов и технологических трубопроводов». Утв. постановлением Госгортехнадзор России от 09.06.2003 №77Проектная, техническая документация на объекты испытаний и другие ТНПА на конкретный вид продукции. | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| - основной металл | ГОСТ 23479-79 |
| 4.2\*\*\* | 24.10/32.03025.11/32.03025.29/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия:- основной металл | МВИ. МН 4462-2012 ГОСТ EN 14127-2015 |
| 4.3\*\*\* | 24.10/29.14325.11/29.14325.29/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):- сварные соединения - основной металл | АМИ. МН 0096-2023 |
| 4.4\*\*\* | 24.10/32.10325.11/32.10325.29/32.103 |  Капиллярный (цветной) метод:- сварные соединения - основной металл | СТБ 1172-99СТБ ISO 23277-2013 |
| 4.5\*\*\* | Технологичес-кие трубопроводы | 24.10/32.03025.11/32.03025.29/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):- сварные соединения  | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ EH 583-2-2005СТБ EH 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002 |
| - основной металл | ГОСТ 17410-2022ГОСТ 22727-88 |
| 4.6\*\*\* | 25.11/32.03025.29/32.030 | Акустико-эмиссионныйметод:- сварные соединения - основной металл | ПБ 03-593-03 |
| 4.7\*\* | 24.10/18.11525.11/18.11525.29/18.115 | Металлографи-ческие исследования:- сварные соединения испытания макроскопи-ческие | СТБ ЕН 1321-2004 |
| испытания микроскопичес-кие | ГОСТ 1778-70 |
| - основной металлопределение макроструктуры металла | ГОСТ 10243-75 |
| определение глубины обезуглерожен-ного слоя, метод М | ГОСТ 1763-68 п.1.2 |
| определение неметаллических включений, метод П, метод Л | ГОСТ 1778-70п.п.3.3, 3.4 |
| выявление и определение величины зерна | ГОСТ 5639-82, кромеп.п.2.1.2 - 2.1.6 |
| определение микроструктуры материалов | ГОСТ 8233-56 |
| 4.7\*\* | Технологичес-кие трубопроводы | 24.10/18.11525.11/18.11525.29/18.115 | определение содержания ферритной фазы | ГОСТ 8233-56 р.1, р.2 |
| 5.1\*\*\* | Автомобильный транспорт для перевозки опасных грузов | 24.10/32.11525.11/32.115 | Оптический метод(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):- сварные соединения | ГОСТ 380-2005ГОСТ 5632-2014ГОСТ 535-2005ГОСТ 5264-80ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 8233-56ГОСТ EN 12972-2020СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕN 1714-2002СТБ ЕН 1011-2-2006СТБ EN 1011-3-2009СТБ EN 1011-4-2009СТБ EN 1011-5-2009СТБ EN 10027-1-2009СТБ EN 10027-2-2009СТБ EN 10088-1-2009СТБ EN 10088-2-2009СТБ EN 10204-2009СТБ ISO 3834-1-2010СТБ ISO 3834-2-2010СТБ ISO 3834-3-2010СТБ ISO 3834-4-2011СТБ ISO 3834-5-2011СТБ ISO/TR 3834-6-2009СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 23277-2013Правила по обеспечению безопасности перевозки опасных грузов автомобильным транспортом. Утв. постановлением МЧС Республики Беларусь 17.05.2021 № 35Европейское соглашение о международной дорожной перевозке опасных грузов (ДОПОГ)Проектная, техническая документация на объекты испытаний, и другие ТНПА на конкретный вид продукции. | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| - основной металл | ГОСТ 23479-79 |
| 5.2\*\*\* | 24.10/32.03025.11/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия:- основной металл | МВИ. МН 4462-2012 ГОСТ EN 14127-2015 |
| 5.3\*\*\* | 24.10/29.14325.11/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):- сварные соединения - основной металл | АМИ. МН 0096-2023 |
| 5.4\*\*\* | 24.10/32.10325.11/32.103 |  Капиллярный (цветной) метод:- сварные соединения  | СТБ 1172-99СТБ ISO 23277-2013 |
| основной металл | СТБ 1172-99 |
| 5.5\*\*\* | Автомобильный транспорт для перевозки опасных грузов | 24.10/32.03025.11/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):- сварные соединения  | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ EH 583-2-2005СТБ EH 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002 |
| - основной металл | ГОСТ 17410-2022ГОСТ 22727-88 |
| 5.6\*\*\* | 25.11/32.030 | Акустико-эмиссионныйметод:- сварные соединения - основной металл | ПБ 03-593-03 |
| 5.7\*\* | 24.20/18.11525.11/18.115 | Металлографи-ческие исследования:- сварные соединения испытания макроскопичес-кие  | СТБ ЕН 1321-2004 |
| испытания микроскопичес-кие | ГОСТ 1778-70 |
| - основной металлопределение макроструктуры металла | ГОСТ 10243-75 |
| определение глубины обез-углероженного слоя, метод М | ГОСТ 1763-68 п.1.2 |
| определение неметаллических включений, метод П, метод Л | ГОСТ 1778-70п.п.3.3, 3.4 |
| выявление и определение величины зерна | ГОСТ 5639-82, кромеп.п.2.1.2 - 2.1.6 |
| определение микроструктуры материалов | ГОСТ 8233-56 |
| определение содержания ферритной фазы | ГОСТ 8233-56 р.1, р.2 |
| 5.8\*\*\* | Автомобильный транспорт для перевозки опасных грузов | 25.29/32.106 | Течеискание (пузырьковый метод)-сварные соединения- основной металл | СТБ ЕН 1593-2006 СТБ ЕН 1779-2004 |
| 5.9\*\*\* | 24.10/32.16625.11/32.166 | Измерение сопротивления отдельных участков электрических цепей | МВИ. МН 6055-2018 |
| 6.1\*\* | Изделия машинострое-ния и металло-производства | 24.10/32.11525.11/32.115 | Оптический метод(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):- сварные соединения | ГОСТ 5632-2014ГОСТ 535-2005ГОСТ 977-88ГОСТ 1050-2013ГОСТ 1577-2022ГОСТ 4543-2016ГОСТ 5520-2017 ГОСТ 5582-75ГОСТ 5632-2014ГОСТ 21357-87ГОСТ 25054-81ГОСТ 5949-2018ГОСТ 7829-70ГОСТ 8479-70ГОСТ 14637-89ГОСТ 19281-2014ГОСТ 26645-85ГОСТ 20072-74ГОСТ 8233-56СТБ 1014-95СТБ 1022-96СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 1714-2002СТБ EN 10025-2-2009СТБ EN 10025-3-2009СТБ EN 10027-1-2009СТБ EN 10027-2-2009СТБ EN 10088-1-2009СТБ EN 10088-2-2009СТБ EN 10204-2009Проектная, техническая документация на объекты испытаний, и другие ТНПА на конкретный вид продукции. | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| - основной металл | ГОСТ 23479-79 |
| 6.2\*\* | 24.10/32.03025.11/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия:- основной металл | МВИ. МН 4462-2012 ГОСТ EN 14127-2015 |
| 6.3\*\* | 24.10/29.14325.11/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):- сварные соединения - основной металл | АМИ. МН 0096-2023 |
| 6.4\*\* | 24.10/32.10325.11/32.103 |  Капиллярный (цветной) метод:- сварные соединения  | СТБ 1172-99СТБ ISO 23277-2013 |
| - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 6.5\*\* | 24.10/32.03025.11/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):- сварные соединения  | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ EH 583-2-2005СТБ EH 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002 |
| - основной металл | ГОСТ 17410-2022 ГОСТ 22727-88 |
| 6.6\*\* | Изделия машинострое-ния и металло-производства | 25.11/32.030 | Акустико-эмиссионныйметод:- сварные соединения - основной металл | ПБ 03-593-03 |
| 6.7\*\* | 24.20/18.11525.11/18.11524.10/18.11525.11/18.115 | Металлографи-ческие исследования:- сварные соединения испытания макроскопи-ческие  | СТБ ЕН 1321-2004 |
| испытания микроскопичес-кие | ГОСТ 1778-70 |
| - основной металлопределение макроструктуры металла | ГОСТ 10243-75 |
| определение глубины обезуг-лероженного слоя, метод М | ГОСТ 1763-68 п.1.2 |
| определение неметаллических включений, метод П, метод Л | ГОСТ 1778-70п.п.3.3, 3.4 |
| выявление и определение величины зерна | ГОСТ 5639-82, кромеп.п.2.1.2 - 2.1.6 |
| определение микроструктуры материалов | ГОСТ 8233-56 |
| определение содержания ферритной фазы | ГОСТ 8233-56 р.1, р.2 |
| 7.1\*\*\* | Металлические конструкцииМеталлические конструкцииМеталлические конструкции | 24.10/32.11525.11/32.115 | Оптический метод (внеш-ний осмотр и измерения, визуальный метод):- сварные соединения | ГОСТ 380-2005ГОСТ 5632-2014ГОСТ 7350-77ГОСТ 14637-89ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 19281-2014ГОСТ 8233-56ГОСТ ISO 5817-2019СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕN 1714-2002СТБ ЕН 1011-2-2006СТБ EN 1011-3-2009СТБ EN 1011-4-2009СТБ EN 1011-5-2009СТБ EN 10027-1-2009СТБ EN 10027-2-2009СТБ EN 10088-1-2009СТБ EN 10088-2-2009СТБ EN 10204-2009СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 3834-1-2010СТБ ISO 3834-2-2010СТБ ISO 3834-3-2010СТБ ISO 3834-4-2011СТБ ISO 3834-5-2011СТБ ISO/TR 3834-6-2009СТБ ISO 23277-2013ТКП 054-2007СП 1.04.04-2023СН 1.03.01-2019Проектная, техническая документация на объекты испытаний, и другие ТНПА на конкретный вид продукции. | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| - основной металл | ГОСТ 23479-79 |
| 7.2\*\*\* | 24.10/32.03025.11/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия:- основной металл | МВИ. МН 4462-2012 ГОСТ EN 14127-2015 |
| 7.3\*\*\* | 24.10/29.14325.11/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):- сварные соединения - основной металл | АМИ. МН 0096-2023 |
| 7.4\*\*\* | 24.10/32.10325.11/32.103 |  Капиллярный (цветной) метод:- сварные соединения  | СТБ 1172-99СТБ ISO 23277-2013 |
| - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 7.5\*\*\* | 24.10/32.03025.11/32.030 | Ультразвуковой метод отражен-ного излучения (эхо метод):- сварные соединения  | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ EH 583-2-2005СТБ EH 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002 |
| - основной металл | ГОСТ 17410-2022ГОСТ 22727-88 |
| 7.6\*\*\* | 25.11/32.030 | Акустико-эмиссионныйметод:- сварные соединения - основной металл | ПБ 03-593-03 |
| 7.7\*\* | 24.20/18.11525.11/18.115 | Металлографи-ческие иссле-дования:- сварные соединенияиспытания макроскопи-ческие  | СТБ ЕН 1321-2004 |
| испытания микроскопичес-кие | ГОСТ 1778-70 |
| - основной металлопределение макроструктуры металла | ГОСТ 10243-75 |
| определение глубины обез-углероженного слоя, метод М | ГОСТ 1763-68 п.1.2 |
| определение неметаллических включений, метод П, метод Л | ГОСТ 1778-70п.п.3.3, 3.4 |
| выявление и определение величины зерна | ГОСТ 5639-82, кромеп.п.2.1.2 - 2.1.6 |
| определение микроструктуры материалов | ГОСТ 8233-56 |
| определение содержания ферритной фазы | ГОСТ 8233-56 р.1, р.2 |
| 8.1\*\*\* | Объекты железно-дорожноготранспорта(грузовыевагоны)Объекты железно-дорожноготранспорта(грузовыевагоны) | 24.10/32.11525.11/32.115 | Оптический метод(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):- сварные соединения | ТКП 054-2007СТБ 2534-2018ГОСТ EN 12972-2020ГОСТ 380-2005ГОСТ 5632-2014ГОСТ 535-2005ГОСТ 5264-80ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 8233-56ГОСТ EN 12972-2020СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕN 1714-2002СТБ ЕН 1011-2-2006СТБ EN 1011-3-2009СТБ EN 1011-4-2009СТБ EN 1011-5-2009СТБ EN 10027-1-2009СТБ EN 10027-2-2009СТБ EN 10088-1-2009СТБ EN 10088-2-2009СТБ EN 10204-2009СТБ ISO 3834-1-2010СТБ ISO 3834-2-2010СТБ ISO 3834-3-2010СТБ ISO 3834-4-2011СТБ ISO 3834-5-2011СТБ ISO/TR 3834-6-2009СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 23277-2013Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. пост. МЧС РБ от 27.12.2022 № 84Правила по обеспечению безопасности перевозки опасных грузов железнодорожным транспортом.Утв. пост. МЧС РБ от 28.12.2021 №85Проектная, техническая документация на объекты испытаний, и другие ТНПА на конкретный вид продукции. | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
|  | - основной металл | ГОСТ 23479-79 |
| 8.2\*\*\* | 24.10/32.03025.11/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия:- основной металл | МВИ. МН 4462-2012 ГОСТ EN 14127-2015 |
| 8.3\*\*\* | 24.10/29.14325.11/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):- сварные соединения - основной металл | МВИ МН. 4819-2013 |
| 8.4\*\*\* | 24.10/32.10325.11/32.103 |  Капиллярный (цветной) метод:- сварные соединения  | СТБ 1172-99СТБ ISO 23277-2013 |
|  | - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 8.5\*\*\* | 24.10/32.03025.11/32.030 | Ультразвуковой метод отражен-ного излучения (эхо метод):- сварные соединения  | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ EH 583-2-2005СТБ EH 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002 |
|  | - основной металл | ГОСТ 17410-2022ГОСТ 22727-88 |
| 8.6\*\*\* | 25.11/32.030 | Акустико-эмиссионныйметод:- сварные соединения - основной металл | ПБ 03-593-03 |
| 8.7\*\*\* | 24.20/18.11525.11/18.115 | Металлографи-ческие исследо-вания:- сварные соединения испытания макроскопи-ческие  | СТБ ЕН 1321-2004 |
| испытания микроскопичес-кие | ГОСТ 1778-70 |
| - основной металлопределение макроструктуры металла | ГОСТ 10243-75 |
| определение глубины обезуглерожен-ного слоя, метод М | ГОСТ 1763-68 п.1.2 |
| определение неметаллических включений, метод П, метод Л | ГОСТ 1778-70п.п.3.3, 3.4 |
| выявление и определение величины зерна | ГОСТ 5639-82, кромеп.п.2.1.2 - 2.1.6 |
| определение микроструктуры материалов | ГОСТ 8233-56 |
| определение содержания ферритной фазы | ГОСТ 8233-56 р.1, р.2 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа по аккредитации

Республики Беларусь –

заместитель директора государственного

предприятия «БГЦА» О.В. Шабанова